

伦敦，2024年3月27日

## 中国钢铁企业订购全套自动化方案以提高精度和质量

- 普锐特冶金技术将对热轧机组自动化系统进行升级
- 影子模式可确保从旧系统平稳过渡到新系统以最大限度缩短停产时间
- 先进的温度控制系统可提高终轧和卷取温度的精度

中国钢铁企业首钢迁安最近选择普锐特冶金技术为其建在中国河北省迁安市的热轧机组全面升级自动化系统。新系统计划于 2025 年 5 月投入使用。

### 提高轧制精度

世界各地的众多业绩和不断改进的技术，是首钢迁安选择普锐特冶金技术作为供应商的两个主要依据。普锐特冶金技术的过程自动化方案(2 级)将使这家中国企业能够达到甚至超过电工钢和汽车钢等苛刻应用的要求。新的 2 级自动化系统能够提高轧制过程中温度、板形和厚度的控制精度。

### 影子模式确保系统平稳切换

普锐特冶金技术将优化 1 级自动化系统功能，并提供和实施新的 2 级自动化系统。由于采用一种称之为“影子模式”的方法，自动化系统将平稳而快速地完成切换。普锐特冶金技术团队将使新的二级系统和旧的二级系统保持并行运行。依靠这种方法，项目团队能够在停产之前获得与生产工艺相关的重要配置数据和详细信息。自学习神经网络(即模型)能够利用工艺数据确保无风险切换到升级后的 2 级系统。

### 优化轧制速度和温度

作为 2 级自动化系统的一部分，综合温度控制(CTC)模型能够优化轧制速度和温度，从而提高轧机性能。该模型利用粗轧机后一个测量点的温度值来预测轧制温度。此外，该模型还借助于最佳速度设置数据库来控制精轧机的速度。由于能够获知后续轧制速度，该模型可提高终轧和卷取温度的精度。这一点非常重要，特别是对于死区时间较长的厚带钢生产。

首钢迁安是首钢集团的一家子公司。公司生产种类齐全的冷轧和热轧产品，包括电工钢、汽车钢、管线钢和家电行业用薄板，还提供其他增值服务。



首钢迁安选择普锐特冶金技术为其建在中国河北省迁安市的热轧机组全面升级自动化系统。

本新闻稿和新闻图片请登录

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：[zhehao.dai@primetals.com](mailto:zhehao.dai@primetals.com)

普锐特冶金技术有限公司（**Primetals Technologies, Limited**）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。

**Primetals Technologies, Limited**  
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries  
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566  
Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom