

London, 15. Juni 2017

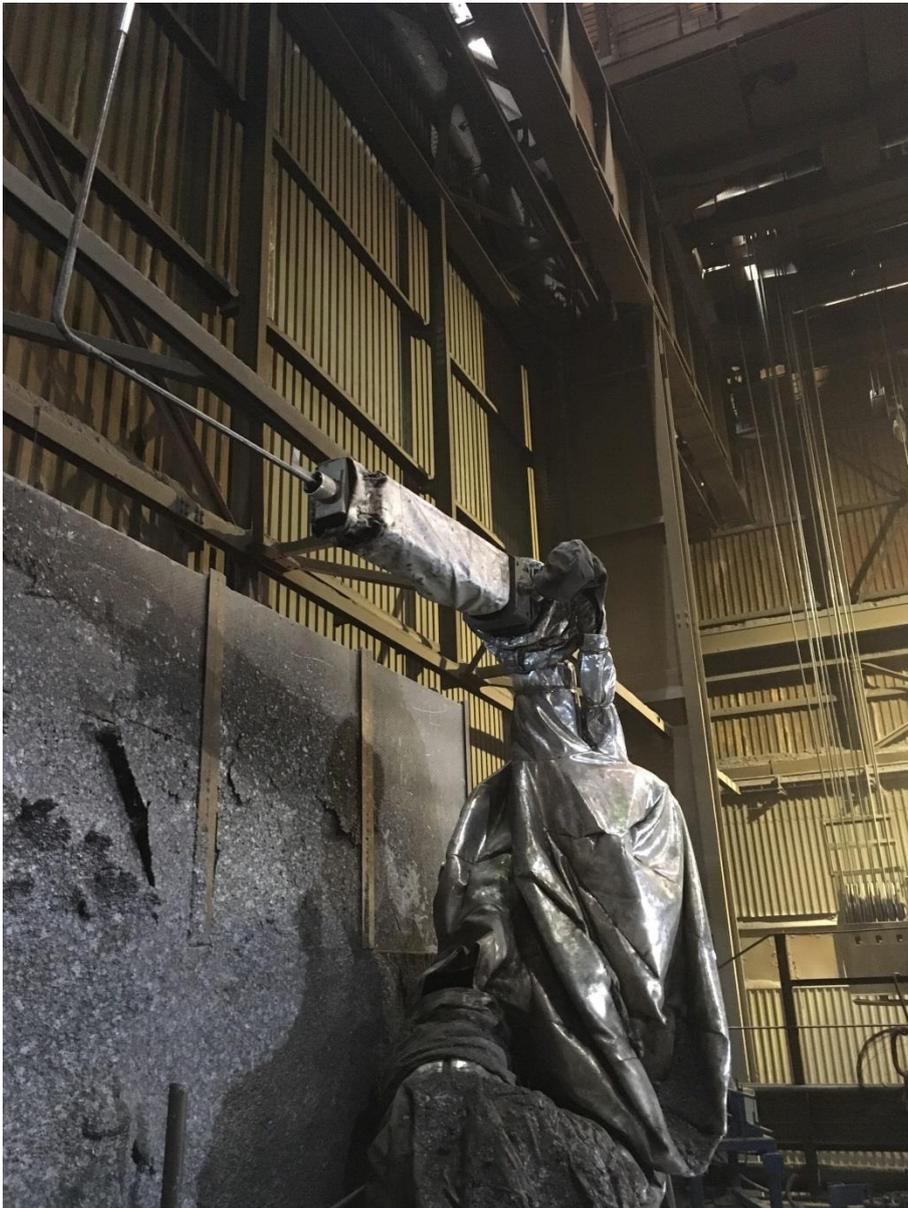
LiquiRob-Gießbühnenroboter von Primetals Technologies geht bei Deutsche Edelstahlwerke in Betrieb

- **Gießbühnenroboter verbessert Arbeitssicherheit**
- **LiquiRob wird zum Aufbrennen der Pfannen eingesetzt**

Im Werk Siegen der Deutsche Edelstahlwerke GmbH ist ein von Primetals Technologies gelieferter LiquiRob-Gießbühnenroboter in Betrieb gegangen. Installiert wurde das System im Herbst 2016. Der LiquiRob wird an der Knüppelstranggießanlage eingesetzt und übernimmt das automatische Aufbrennen der Pfannen. Diese Tätigkeit wurde bisher manuell durchgeführt. Da es dabei zu unkontrolliertem Flüssigstahlaustritt kommen konnte, erhöht der Einsatz des LiquiRob die Arbeitssicherheit im Gießbetrieb deutlich. Ein Betreten des Gefahrenbereichs ist nicht mehr notwendig. Außerdem können jetzt schwerere und leistungsfähigere Brennlanzen eingesetzt werden. Dies erhöht die Erfolgsquote beim ersten Aufbrennversuch deutlich.

Die Deutsche Edelstahlwerke GmbH gehört zur Schmolz + Bickenbach-Gruppe und ist ein führendes Unternehmen in der Herstellung und Verarbeitung von Edelstahl-Langprodukten. An den Standorten Witten, Siegen, Krefeld, Hagen und Hattingen erzeugen und verarbeiten rund 4.000 Mitarbeiter etwa eine Million Tonnen Edelstahl jährlich. Im Werk Siegen wird der Stahl in einem Elektrolichtbogenofen erzeugt und auf einer sechssträngigen Gießanlage zu Knüppeln mit Durchmesser zwischen 138 und 265 Millimetern vergossen.

LiquiRob wurde von Primetals Technologies speziell für die Verbesserung von Arbeitssicherheit und Messqualität unter den rauen Einsatzbedingungen in der Eisen- und Stahlindustrie entwickelt. Zurzeit sind sechs Systeme an Stranggießanlagen weltweit und je eines an einem Elektrolichtbogenofen und an einem Konverter in Betrieb.



LiquiRob-Gießbühnenroboter von Primetals Technologies bei der Deutsche Edelstahlwerke GmbH in Siegen. Dort wird der Roboter an der Knüppelstranggießanlage eingesetzt und übernimmt das automatische Aufbrennen der Pfannen (Foto: DEW).

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Gerlinde Djumlja

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.