

英国伦敦，2017年10月10日

普锐特冶金技术为 Abinsk 电炉钢公司改造的短流程钢厂投入运行

- 小方坯年产能力从 120 万吨增加到 150 万吨
- 能够生产更多优质钢种
- 新技术确保提高作业率和降低维修成本
- 生产成本大幅度降低

普锐特冶金技术为俄罗斯长材生产商 Abinsk 电炉钢公司改造的短流程钢厂于近期投入运行。改造内容包括了公司的电弧炉、钢包炉和 6 流小方坯连铸机，目标是将 130 和 150 毫米断面小方坯的生产能力从每年 120 万吨增加到 150 万吨。另外，Abinsk 现在能够生产更多优质钢种，比如用于线材生产的高碳钢及弹簧钢。新技术不仅提高了钢厂的作业率，而且降低了维修成本。生产成本也大幅度降低。电弧炉的能量需求从每吨钢 410 千瓦时减少为 370 千瓦时。普锐特冶金技术是在 2016 年早些时候获得该合同的。

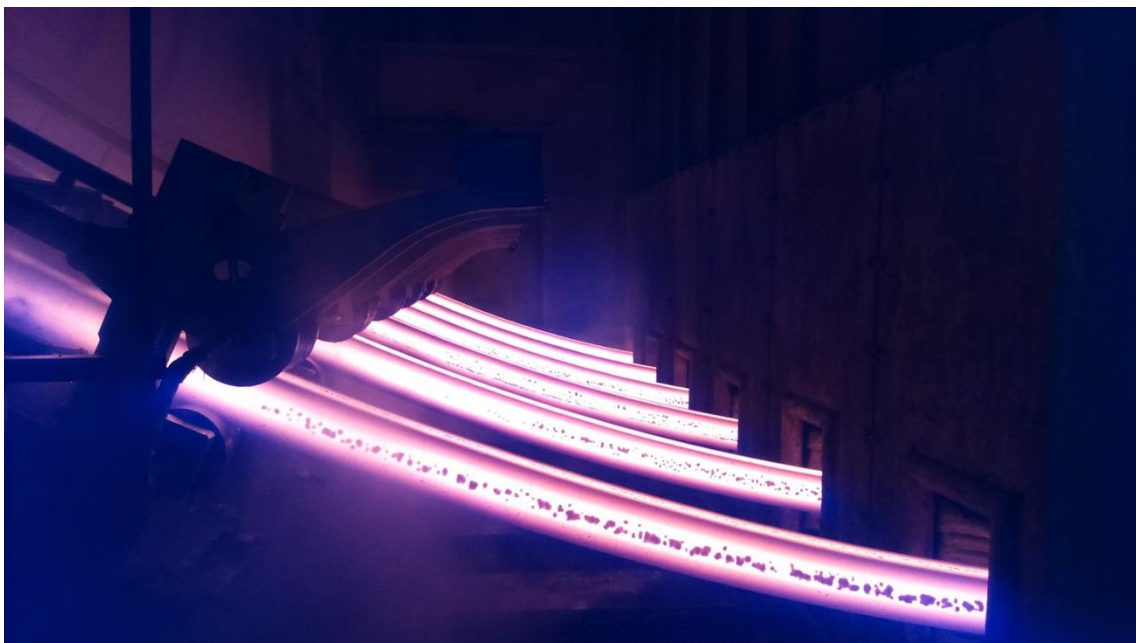
Abinsk 电炉钢公司是俄罗斯领先的钢筋和其他长材生产商之一。公司在俄罗斯南部 Krasnodar 地区的 Rajon Abinsk 拥有一个电炉炼钢厂和两个轧钢厂。普锐特冶金技术承担了新设备的基本和详细设计、制造和供货，还提供了设备的安装和调试指导。电炉炼钢厂还配备了涵盖全厂的新过程自动化系统。

现代化改造的内容还包括为炼钢厂的电弧炉安装一套基于 PLC 的电极控制系统和一套新的吹氧系统。另外，电弧炉变压器之后的大电流电缆和全套大电流母线系统也被更换。重新设计了废气弯管，新的炉压控制系统在电弧炉一次废气管道的高温段之后安装了直接排气挡板。

电弧炉主液压系统经过改造后提高了电弧炉的动作能力，大幅度缩短了停电时间(每次废钢加料可缩短大约 20 秒钟)。除了电弧炉，钢包炉也进行了改造，配备了一台新的 4 线喂丝机和一套新的石灰喷吹系统。

对于 6 流小方坯连铸机的改造，普锐特冶金技术提供了塞棒浇铸设备，包括塞棒机构和机电执行机构、水口操作机械手、事故闸板和结晶器保护渣自动给料器。为了提高拉速，使 130 x 130 毫米浇铸断面的最高

拉速达到每分钟 5 米，安装了新的 Diamold 管式结晶器、DynaFlex 结晶器振动装置、电磁搅拌器、辊组和二冷喷淋集管。出坯区还安装了一台新的连铸坯打号机。现有的翻钢式冷床也经过了改造，安装了新液压缸，升级了冷床液压系统。



普锐特冶金技术对俄罗斯南部 Krasnodar 地区 Abinsk 电炉钢公司短流程钢厂的电弧炉、钢包炉和 6 流小方坯连铸机进行了现代化改造。上图是普锐特冶金技术提供的一台 6 流小方坯连铸机。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

余佳，电话：+86-21-6196 3865

电子邮件： jiayu@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom