

Londres, 10 de outubro, 2017

Abinsk Electric Steel Works inicia operação de mini-mill modernizada pela Primetals Technologies

- **Produção de tarugos passa de 1,2 para 1,5 milhão de toneladas por ano**
- **Possibilidade de produzir novas qualidades de aço**
- **Nova tecnologia assegura maior disponibilidade operacional e menores custos de manutenção**
- **Redução substancial nos custos de conversão**

A fabricante de aços longos russa Abinsk Electric Steel iniciou a operação de sua mini-mill recentemente modernizada pela Primetals Technologies. A modernização incluiu o forno a arco elétrico, o forno panela e a máquina de lingotamento contínuo de tarugos de seis veios. O objetivo do projeto era aumentar a capacidade de produção de tarugos com seção de 130 e 150 milímetros de 1,2 para 1,5 milhão de toneladas métricas por ano. Agora, a Abinsk pode produzir mais tipos de aço, tais como aço alto carbono para arames e molas. Além disso, a nova tecnologia não apenas aumenta a disponibilidade operacional da aciaria, mas também reduz os custos de manutenção. Os custos de conversão serão também substancialmente reduzidos. O consumo de energia do forno a arco elétrico foi reduzido de 410 para 370 kilowatts hora por tonelada. O pedido para esta modernização foi colocado junto à Primetals Technologies no início de 2016.

A Abinsk Electric Steel Works é uma das maiores fabricantes russas de vergalhões e outros produtos longos. A empresa opera uma aciaria elétrica e duas laminações em Rajon Abinsk, na região de Krasnodar, no sul da Rússia. A Primetals Technologies foi responsável pela engenharia básica e de detalhamento, bem como pela fabricação e fornecimento dos novos equipamentos, além de ter supervisionado as fases de construção e comissionamento. Adicionalmente, a aciaria foi equipada com um novo sistema de automação de processo para toda a planta.

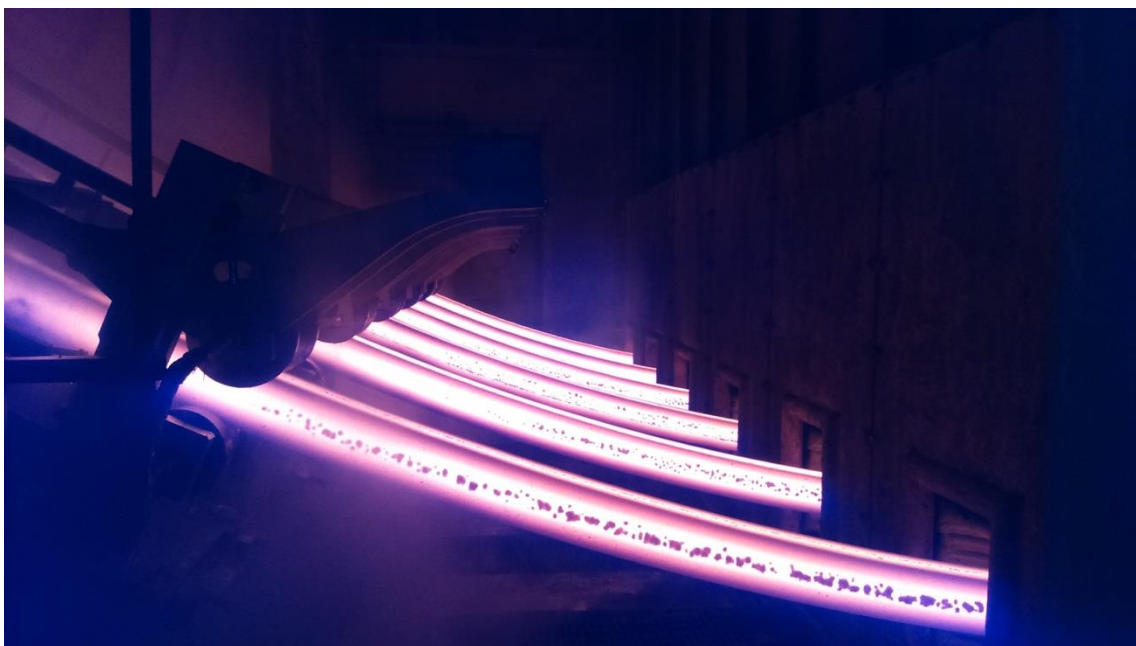
A modernização envolveu ainda a instalação de um sistema de CLP para controle de eletrodo e um novo sistema de injeção de oxigênio para o forno elétrico na aciaria. Adicionalmente, os cabos de alta

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

corrente e todo o sistema de barramentos de alta corrente após o transformador do forno foram substituídos. A tubulação de gás residual foi redesenhada e um novo sistema de controle de pressão do forno com damper de descarga direta foi instalado após o duto de gás quente da linha de sucção primária do forno. O sistema hidráulico principal do forno a arco elétrico foi modificado para melhorar os movimentos do forno e minimizar os tempos de interrupção de alimentação em aproximadamente 20 segundos para cada carregamento de sucata. Além do forno a arco elétrico, também o forno panela foi modernizado e equipado com um novo sistema de alimentação quádrupla de arame e um novo sistema de injeção de cal.

Para a modernização da máquina de lingotamento contínuo de seis veios, a Primetals Technologies forneceu equipamentos de lingotamento, incluindo mecanismos do tampão com atuadores eletromecânicos, manipuladores da válvula longa, válvulas de emergência e alimentadores automático de pó do molde. Foram instalados novos moldes DiaMold, osciladores de molde DynaFlex, agitadores eletromagnéticos, blocos de rolos e sprays de resfriamento secundário, permitindo aumentar as velocidades de lingotamento, com um máximo de 5 metros por minuto no caso de lingotamento de tarugos de 130 x 130 mm. A área de saída da planta foi equipada com uma nova máquina de marcação de tarugo. O leito de resfriamento existente foi modernizado, com modificação do sistema hidráulico e instalação de novos cilindros hidráulicos.



A Primetals Technologies modernizou o forno a arco elétrico, o forno panela e a máquina de lingotamento contínuo de tarugos de seis veios na mini-mill da Abinsk Electric Steel Works na região de Krasnodar, no sul da Rússia. A foto mostra a máquina de lingotamento contínuo de seis veios para tarugos da Primetals Technologies.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.