

London, 17. Oktober 2017

Tyasa bestellt kombinierte Verzinkungs- und Farbbeschichtungslinie bei Primetals Technologies

- **Verzinkungs- und Farbbeschichtungslinie als Teil eines neuen Kaltwalzwerks mit nachgeschalteter Behandlungsanlage**
- **Entwicklung bei Tyasa führt zur Erweiterung des Portfolios um Flachprodukte**

Der mexikanische Stahlproduzent Tyasa hat Primetals Technologies damit beauftragt, eine kombinierte Verzinkungs- und Farbbeschichtungslinie für sein Stahlwerk in Orizaba zu liefern. Die Verzinkungs- und Farbbeschichtungslinie ist Teil einer Behandlungsanlage, die sich gegenwärtig in der Errichtungs- und Inbetriebnahmephase befindet. Es handelt sich um ein zusätzliches Element der Pläne von Tyasa, das Portfolio um Flachprodukte zu erweitern. Die Produktion der ersten verzinkten Coils ist für Dezember 2018 vorgesehen, und das erste lackierte Coil wird für März 2019 erwartet.

Tyasa ist ein Familienunternehmen mit etwa 1.400 Mitarbeitern. Das Unternehmen betreibt Anlagen in Orizaba, Mérida, Chiapas und Silao in Mexiko und ein Walzwerk in Guatemala. In der Vergangenheit lag der Marktfokus auf Langprodukten. Um in den Markt für Flachprodukte einzutreten, wurde während der letzten Jahre eine zusätzliche Produktionsstrecke aufgebaut, einschließlich eines von Primetals Technologies gelieferten Elektrolichtbogenofens EAF Quantum für die Stahlerzeugung. Eine bei einem Konsortium unter Beteiligung von Primetals Technologies bestellte Castrip-Produktionslinie steht kurz vor Aufnahme der Produktion.

Zum Behandlung von Bandstahl aus der Castrip-Linie errichtet Tyasa eine Anlage mit Streckrichtlinie, Beizlinie, Reversierkaltwalzwerk und kombinierter Verzinkungs- und Farbbeschichtungslinie. Primetals Technologies ist für die Entwicklung, Lieferung, Errichtung und Inbetriebnahmeaufsicht dieser kombinierten Verzinkungs- und Farbbeschichtungslinie verantwortlich. Der Lieferumfang umfasst eine Einlaufsektion mit doppelter Abhaspel und Ausschussschleuse, eine Schweißanlage ML21M mit einlauf- und auslaufseitigen Zentriereinheiten und Stanze, einen 6-Band-Horizontalspeicher mit einer Bandspeicherkapazität von 260 Metern, einen direkt befeuerten Horizontalofen und Nachkühlturm, ein GI-

Beschichtungsbecken mit Vorbereitung für künftige Verzinkungs- und Vorschmelzbecken, ein Wischsystem mit Dynawipe-Luftmessern, ein 4-Hi-Dressiergerüst mit einer maximalen Walzkraft von 750 Tonnen, einen 6-Hi-Streckrichter mit Anti-Crossbow-Einheiten und eine Sektion für die chemische Inline-Oberflächenbehandlung zur Passivierung und Lackvorbehandlung mit horizontalem Walzenbeschichter, Gastrockner und wassergekühlten Walzen.

Ferner liefert Primetals Technologies die komplette Farbbeschichtungssektion, einschließlich „S“-Walzenbeschichter für die Grundierung mit oberem und unterem Kopf, „S“-Walzenbeschichter für den Decklack mit zwei oberen Köpfen und einem einzelnen unteren Kopf sowie Einbrenndurchlauföfen, Wasserabschreckbäder und Lufttrockner für jede Grundier- und Decklacksektion und eine rekuperative Verbrennungsanlage. Bypassbereiche sichern den Übergang von kombinierter Verzinkung und Farbbeschichtung zu kontinuierlicher Verzinkung und umgekehrt. Ein Vertikalspeicher auf der Auslaufseite verfügt über eine Bandspeicherkapazität von 175 Metern und einen beweglichen Oberwagen, ein automatisiertes Oberflächenprüfsystem (SIAS) und eine Auslaufsektion mit elektrostatischem Öler, einer Spannhaspel und alle dazugehörigen Ausgabe-, Wiege- und Umreifungsfunktionen für die Coils. Hilfssysteme wie Elektrizitätsversorgung, Transformatoren und Notstromstation, Kabel, eine Wasseraufbereitungsanlage und die Druckluftstation runden den Lieferumfang ab. Die kombinierte Verzinkungs- und Farbbeschichtungslinie wird mit Level-2- Systemen und Level-3- Systemen betrieben werden.

Castrip ist ein eingetragenes Warenzeichen des Unternehmens Castrip LLC.

SIAS ist ein eingetragenes Warenzeichen des Unternehmens Primetals Technologies in einigen Ländern.



Erste Baggerarbeiten auf der Tyasa-Baustelle für die kombinierte Verzinkungs- und Farbbeschichtungslinie

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter

www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom