

Londres, 17 de outubro, 2017

Tyasa adquire linha combinada de galvanização e revestimento colorido da Primetals Technologies

- **A linha combinada de galvanização e revestimento colorido faz parte de uma nova planta de laminação a frio e processamento atualmente em fase de montagem e comissionamento**
- **É um importante componente do programa da Tyasa para ampliar seu portfólio visando incluir produtos planos**

A siderúrgica Mexicana Tyasa colocou junto à Primetals Technologies um pedido para o fornecimento de uma linha combinada de galvanização e revestimento colorido (CG-CCL) para sua usina em Orizaba. A linha CG-CCL faz parte de uma planta de processamento atualmente em fase de montagem e comissionamento. Trata-se de um elemento adicional no programa da Tyasa para ampliar seu portfólio visando incluir aços planos. A produção da primeira bobina galvanizada está prevista para dezembro de 2018 e da primeira bobina pintada para março de 2018.

A Tyasa é uma empresa familiar com cerca de 1.400 empregados. Ela opera plantas em Orizaba, Mérida, Chiapas e Silao no México e uma laminação na Guatemala. Anteriormente, seu foco de mercado era em produtos longos. Visando entrar no mercado de aços planos, a Tyasa implementou outra rota de produção nos últimos anos, incluindo uma aciaria a forno elétrico Quantum, fornecido pela Primetals Technologies. Uma linha de produção Castrip, que deve entrar em operação em breve, foi adquirida de um consórcio do qual a Primetals Technologies faz parte.

Para processar a tira produzida na linha Castrip, a Tyasa está construindo uma planta de processamento, incluindo uma linha de desempenadeira, uma linha de decapagem, um laminador a frio reversível e uma linha combinada CG-CCL. Para esta última, a Primetals é responsável pela engenharia, fornecimento, montagem e supervisão de comissionamento. O escopo de fornecimento inclui uma seção de entrada com desbobinadeira dupla e sistema de remoção de sucata, uma máquina de soldagem por sobreposição ML21M com unidades de centralização na entrada e na saída e um marcador de posição da solda na chapa, um acumulador horizontal de seis laços com capacidade de

acumulação de tira de 260 m, um forno horizontal de queima direta e uma torre de resfriamento após a cuba de galvanização, uma cuba de revestimento GI com provisão para futura expansão para GL e cubas de pré-fusão, um sistema de limpeza com facas pneumáticas Dynawipe, um laminador quádruplo de encruamento e acabamento superficial (skin-pass) com uma força de laminação máxima de 750 toneladas, uma endireitadeira 6-Hi com sistema para prevenção de encurvamento transversal e uma seção de tratamento químico superficial in-line com pré-tratamento de passivação e pintura, com um aplicador de pintura horizontal, um secador a gás e rolos refrigerados a água.

Além disso, a Primetals Technologies fornecerá uma seção de pintura completa, incluindo um rolo tipo "S" aplicador de pintura de fundo com cabeçote superiores e inferiores, um rolo tipo "S" aplicador de pintura de acabamento com cabeçotes superiores duplos e cabeçote inferior simples, além de fornos com catenária para cura da pintura, têmpera em água e secador a ar para a seção de aplicação de pintura de fundo e de acabamento, além de um incinerador recuperativo de vapores. Áreas de by-pass asseguram a transição do modo CG-CCL para o modo CGL e vice versa. Um acumulador vertical na saída terá uma capacidade de acumulação de tira de 175 m e um carro móvel superior, um sistema SIAS de inspeção superficial automatizada e uma seção de saída com oleadeira eletrostática, bobinadeira e todos os equipamentos necessários para a descarga, pesagem e embalagem de bobinas.

Sistemas auxiliares como alimentação de energia elétrica, transformadores e estação de alimentação de emergência, cabos, estação de tratamento de água e uma central de ar comprimido complementam o escopo de fornecimento. A linha combinada CG-CCL será equipada com sistemas de automação de nível 2 e 3.

Castrip é uma marca registrada da Castrip LLC.

SIAS é uma marca registrada da Primetals Technologies em alguns países.



Obras de escavação para o primeiro pier na usina da Tyasa para a linha combinada de galvanização e de revestimento colorido.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2017101412pt

Página 3/3