

Лондон, 17 октября 2017 г.

Компания Tuasa установит комбинированную линию оцинкования с нанесением полимерного покрытия от Primetals Technologies

- Комбинированная линия относится к новому комплексу холодного проката и отделки, на котором в настоящее время проходят монтажные и пусконаладочные работы.
- Одним из аспектов развития Tuasa является расширение сортамента продукции за счет плоского проката

Мексиканский производитель стали Tuasa заключил с Primetals Technologies договор на поставку комбинированной линии оцинкования и нанесения полимерного покрытия для своего металлургического предприятия в районе Орисаба. Линия оцинкования и нанесения полимерного покрытия относится к цеху отделки, в котором в настоящее время проходят монтажные и пусконаладочные работы. Установка этих агрегатов - это еще один компонент программы развития Tuasa, включающей в себя расширение сортамента за счет плоского проката. Производство первого оцинкованного рулона запланировано на декабрь 2018 г., а первого рулона с полимерным покрытием - на март 2019 г.

Компания Tuasa - это семейный бизнес, на сегодняшний день в ней работают 1 400 человек. В активы компании входят заводы в городах Орисаба, Мерида, Чьяпас и Силао в Мексике, а также прокатный стан в Гватемале. В прошлом компания активно работала на рынке сортового проката. Для того чтобы выйти на рынок плоского проката не так давно компания организовала дополнительный технологический маршрут, включающий в себя ДСП Quantum, поставленную Primetals Technologies. Вот-вот будет пущена в эксплуатацию производственная линия Castrip, закупленная у консорциума с участием Primetals Technologies.

Для отделки полосы, получаемой из установки Castrip, Tuasa установила и монтирует оборудование отделения отделки, включающего в себя правильно-растяжную машину, агрегат

травления, реверсивный стан холодной прокатки и комбинированную линию оцинкования и нанесения полимерного покрытия. В данном проекте по установке комбинированной линии Primetals Technologies отвечает за инжиниринг, поставку, монтаж и услуги шеф-монтажа при проведении пусконаладочных работ. В объем поставки включены: входная секция с двойным разматывателем и удалением обрезки, агрегат для точечной сварки внахлест ML21M с центрирующими устройствами на входе и выходе и вырубным прессом, 6-полосный горизонтальный петленакопитель с возможностью накопления полосы до 260 м, горизонтальная печь прямого нагрева и башня-охладитель после ванны оцинкования, ванна горячего оцинкования с предусмотренным резервом для будущей линии горячего оцинкования и ванн предварительного расплавления, система очистки с помощью воздушных ножей Dynawipe, 4-валковый дрессировочный стан с максимальным усилием прокатки в 750 тонн, 6-валковая правильно-растяжная машина с устройством противоизгиба и секцией химической обработки поверхности в потоке для пассивации и подготовки к окрашиванию, которое осуществляется с помощью одного горизонтального роликового устройства нанесения покрытий, одного газового осушителя и водоохлаждаемых роликов.

Кроме того, Primetals Technologies поставит всю секцию окрашивания, включая блок роликового нанесения грунтовки (тип S) с верхними и нижними коллекторами, блок нанесения финишного покрытия роликами (тип S) с двойными коллекторами сверху и одинарным коллектором внизу, а также печь для окрашивания с цепными подом, водяными охладителями и воздушным осушителем для каждой секции грунтования и финишного покрытия, а также систему рекуперативного сжигания отходящих паров. Зона байпасирования позволяет переходить от режима непрерывного оцинкования и нанесения полимерного покрытия в режим непрерывного оцинкования и наоборот. Вертикальный выходной петледержатель с возможностью накопления полосы 175 м будет оборудован верхней передвижной кареткой, автоматической системы инспектирования поверхности полосы SIAS и выходной секцией с электростатическим, моталкой и всеми необходимыми функциями для выдачи рулонов, взвешивания и обвязки. Последней частью объема поставки являются такие вспомогательные системы, как подача электроэнергии, трансформаторы и аварийная электростанция, кабельное хозяйство, установка водоподготовки и подготовки сжатого воздуха. Для работы комбинированной линии оцинкования и нанесения полимерного покрытия предусмотрены 2 и 3 уровни автоматизации технологических процессов.

Технология Castrip является зарегистрированным товарным знаком компании Castrip LLC.

SIAS является зарегистрированным товарным знаком компании Primetals Technologies в ряде стран.

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство



Земляные работы перед забивкой первой сваи на площадке Tuasa, где будет устанавливаться комбинированная линия оцинкования и нанесения полимерного покрытия

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нашими новостями в Twitter: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство