

MOLD CHECKER ДЛЯ СОРТОВЫХ МНЛЗ ИЗМЕРЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ КРИСТАЛЛИЗАТОРА И ОПОРНЫХ РОЛИКОВ ДЛЯ СОРТОВЫХ МНЛЗ

ПРЕИМУЩЕСТВА

Измеряя 3-мерный контур кристаллизатора возможно наблюдение износа на протяжении всего срока его службы, оценка остаточного срока службы кристаллизатора, а также измерение и корректная регулировка опорных роликов. Корректная регулировка конуса кристаллизатора минимизирует вероятность прорывов. Имея информацию о царапинах и об отклонении от референтной геометрии, можно определить наиболее подходящее время для замены плит кристаллизатора - предупреждение прорывов и экономия средств. Новейшая лазерная технология делает возможным получение данных о кристаллизаторе с помощью одного бесконтактного измерительного устройства, работающего в полностью автоматическом режиме.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Mold Checker – это комплектное устройство для нескольких разных форматов кристаллизаторов, а также для измерения кристаллизатора и опорных роликов на слябовых машинах. Для слябовых машин предусмотрена специальная версия Mold Checkerslab.

ФУНКЦИИ

Линейный блок останавливает лазер на глубине, задаваемой пользователем, и измеряет каждую секцию вращением лазера. Секции для измерения могут определяться отдельно с шагом 5 мм. Максимальная эффективность достигается с использованием небольших шагов (напр., 5 мм) в интересующих участках (в мениске, в нижней части кристаллизатора) и больших шагов (напр., 50 мм) в участках между ними.

Опции

Для измерения опорных роликов измерительный блок опускается ниже и измеряет положение и соосность опорных роликов. Данные измерений автоматически сохраняются, таким образом, анализ можно производить некоторое время спустя.

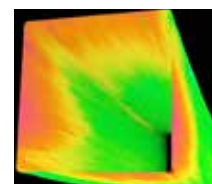
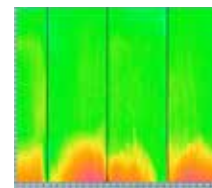
СТРУКТУРА ПРОДУКТА

Измерительный блок с калибровочным кольцом, опора устройства адаптируются под кристаллизаторы заказчика.

Соединительный кабель длиной 10 м между компьютером и измерительным блоком.

Компьютер (ноутбук) с программным обеспечением для управления измерительным блоком и анализа данных.

Ящик для измерительного устройства.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | |
|--|--|
| Лазер класса 2 | (безопасно для глаз) |
| Диапазон измерений | 120 мм |
| Разрешение | 7,4 μm |
| Линейность | $\pm 0,02\%$ ($\pm 0,08\%$ макс.) |
| Частота измерений | 1,25 Hz |
| Температурная устойчивость | 0,01%/K |
| Продолжительность измерения | в зависимости от количества измеряемых сечений (под заказчика), обычно < 5 минут |
| Время одного измерения поперечного сечения | 5 до 10 сек |
| Количество точек измерения на одну плоскость поперечного сечения | прибл. 6 000 |
| Точность повторений | $\pm 0,08$ мм |
| Рабочая температура | 10 – 35°C (ПК), без конд. 0 – 50°C (электроника) |
| Температура хранения | от -20°C до +60°C |

УСЛУГИ

- Шефнадзор для пусконаладочных работ
- Обучение
- Запасные части

ДРУГИЕ ЗАКАЗЧИКА ТАКЖЕ ПРИОБРЕЛИ

Strand Checker - диагностика разливочной дуги

OsciChecker - диагностика механизма качания

Mold Checker slab - для слябовых МНЛЗ

Taper Checker - диагностика конусности

Mold Expert - экспертная система для кристаллизатора

Thermocouple Checker - диагностика термопар

Mold SurfaceMon - мониторинг поверхности кристаллизатора

Primetals Technologies Austria GmbH
Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров

Turmstrasse 44 | 4031 Linz | Austria
primetals.com

Заказ No. T03-4-N133-L2-P-V2-RU
Отпечатано в Линце | © 2020

Информация (в том числе, например, показатели и цифры), содержащаяся в настоящем документе, является общим описанием или параметрами, основанными на неподтвержденных расчетах и предположениях. Данный документ не является договором и не свидетельствует о существовании договора или о предложении подписать договор в той или иной мере, а также не является обязательным для сторон. Ответственность за достижение отдельных показателей распространяется на значения, оговоренные контрактом. Оценочные показатели и предположения подлежат подтверждению для каждого конкретного случая и могут изменяться в результате дальнейшего развития продукта.

Primetals Technologies исключает любую ответственность за или в связи с любой предоставляемой информацией, оценочными или предполагаемыми данными. Предоставляемая информация, оценочные показатели или данные не должна влиять на любые возможные предложения и/или договоры в будущем. Любое использование информации, предоставленной Primetals Technologies получателю, должно осуществляться в соответствии с обязательствами по обеспечению конфиденциальности, а также в собственных интересах и исключительно под ответственность получателя.