



OSCIMON - 在线结晶器振动监测器

精确的结晶器振动保证优质铸坯的生产

结晶器的振动促进了结晶器保护渣沿铜板向下流动，减小了铸流和结晶器之间的摩擦。精确的结晶器振动对优质板坯的生产起着重要作用。在所有3个方向上测量结晶器的动作，对于确保高质量必不可少。

您面临的问题

生产优质铸坯面临的一个问题是，要保证振动装置精确动作。振动装置的准确设定也是减少连铸机停产和避免漏钢的一个重要因素。如何减少停产也是一个难题。

为了高效率地执行预防性维修，维修团队需要掌握振动系统的状态信息，以便及早发现问题。因此，应当同时对所有铸流进行监测。

振动装置动作的测量不应当额外占用时间，人为误差应当避免，测量结果应当容易理解。

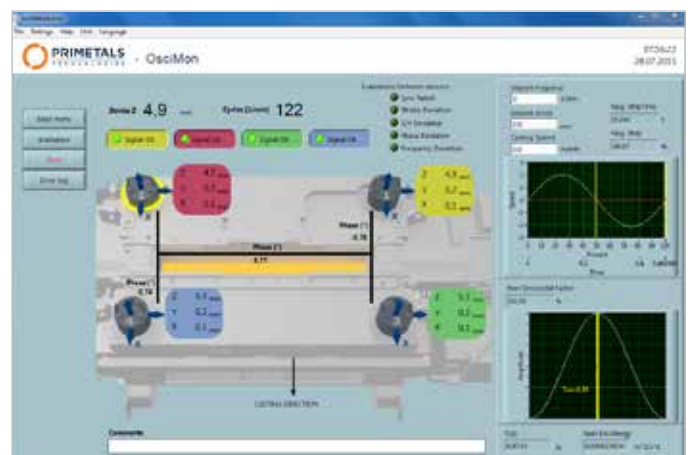
测量工具还应当适用于不同类型的振动装置。

我们的解决方案

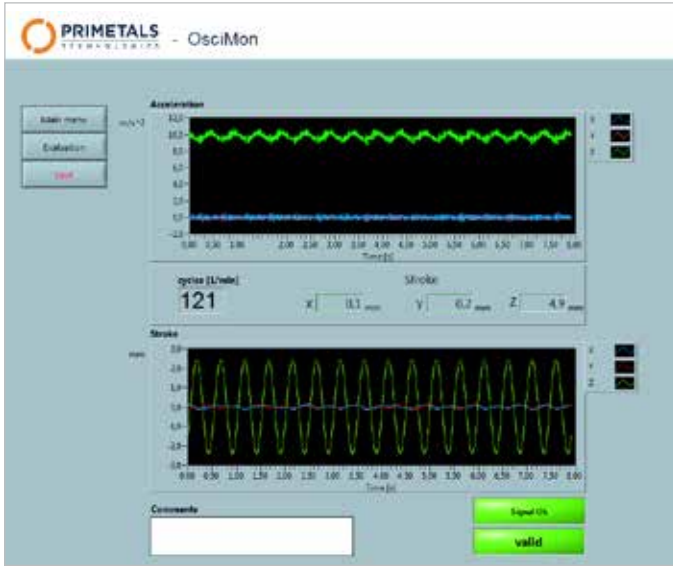
OsciMon在线结晶器振动监测器适合于测量振动装置在所有3个方向上的动作，并以三维方式存储和显示测量数据。它在振动参数设定点出现任何偏离时立刻发出警示。

该装置能够被用来检测直结晶器和弧形结晶器的振动以及正弦和非正弦振动，对板坯、大方坯和小方坯连铸机都适合。

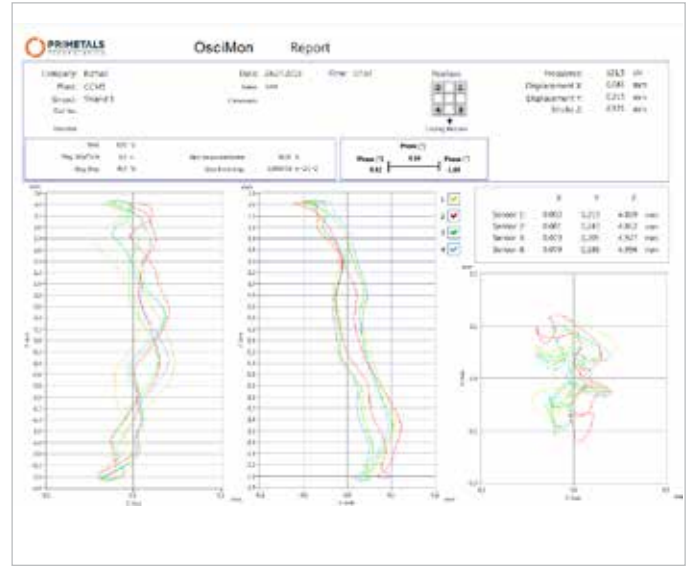
还可以计算其他冶金参数(比如非正弦因子、负滑脱时间和相移)。



OsciMon板坯主画面



OsciMon小方坯主画面



OsciMon MainReport

测量任务

OsciMon能够帮助操作人员完成多项任务,比如结晶器行程、振动频率和非正弦值的测量。沿浇铸方向和与浇铸垂直方向的动作都可以检测,还能测量负滑脱时间和负滑脱率。OsciMon能够确定总谐波失真,并将测量值同设定值进行比较。

技术数据

加速度传感器

测量范围	±20 m/s ²
温度范围	-25°C - +70°C
尺寸	60x60x50
重量	0,5 kg
防护等级	IP 67

数据采集装置

振幅测量范围	±10 mm
频率测量范围	50 - 600次/分
测量精度	±25 μm(垂直)/±10μm(水平)
频率测量精度	±0.5次/分
温度范围	0°C - +45°C

优点

- 连续监测振动装置
- 动作
- 显示振动装置状态的长期趋势
- 避免停产和漏钢,依靠
- 预防性维修
- 确保高质量,依靠
- 准确掌握的振动装置状态信息



Primetals Technologies China Ltd.
一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业

上海市闵行区申富路369号 201108
primetals.com

Order No. T03-4-N316-L2-P-V2-CN
Printed in Linz | © 2020

该文件中提供的信息(包括数据和数字)仅为基于估计或假设而非证实的一般性描述或性能特征。此份文件非代表文献,不作为合同条款,对合同双方不具有约束力。所有有关产品性能特征之承诺均以合同条款中明确约定为准。对产品信息的描述必须根据具体案例具体分析,产品在实际应用中可能与该描述略有不同,因产品的进一步研发引起的变化亦会导致与文件中描述有差异。普锐特冶金技术无需承担本文件中所有信息和相关假设的法律义务。这些信息对未来的合同不具有法律效力。相关用户在使用由普锐特冶金技术提供的信息时,应当依据具体情况,权衡利弊,并履行适用的保密义务。