



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРАВИЛЬНАЯ МАШИНА С ДВУМЯ СУППОРТАМИ

КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Прямолинейность секций должна обеспечиваться по всей длине, с соблюдением максимального остаточного напряжения и без повреждения поверхностей. Обработка должна выполняться в автоматическом режиме во избежание ошибок, связанных с человеческим фактором, и для обеспечения производительности, требуемой для данного вида обработки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прокатные станы для производства длинных изделий

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- девять роликов с независимым приводом
- недонагруженные гидравлические капсулы, регулируемые для компенсации эффекта пружины
- простая эксплуатация и техническое обслуживание
- ПО, включенное в систему автоматизации, для расчета рецептов обработки
- быстро внедряемые кривые для новых видов продукции



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Девять роликов установлены на опорах с двумя суппортами и независимым приводом. Процедура смены ролика выполняется автоматически и может быть отрегулирована в соответствии с уровнем производительности и наличием крана. Оборудование характеризуется простой эксплуатацией, контроль параметров выполняется автоматически, техническое обслуживание также является необременительным для пользователя. Система занимает небольшую площадь благодаря использованию гидравлических капсул для компенсации эффекта пружины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество роликов	9
Привод роликов	независимый
Максимальное сечение IPE	750 мм
Максимальное сечение HE	1,000 мм
Максимальное сечение HL	1,100 мм
Время смены ролика / люльки	< 25 мин

РАБОТА В АВТОМАТИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ

Специальный мехатронный блок помогает операторам управлять процессом. Кривая освоения нового вида продукции сведена к минимуму. Рецепты рассчитываются, хранятся и легко вызываются для повторения операции. Измерительные приборы до и после правильной машины подключены к системе управления для автоматической настройки машины. Автоматизированная система управления включает специальный программный модуль, считывающий напряжение и смещение, который работает в реальном времени и обеспечивает необходимые данные.

СПИСОК РЕФЕРЕНЦИЙ

- АРБЗ, Казахстан