



ТЕХНОЛОГИЯ БЕСКОНЕЧНОЙ ПРОКАТКИ ERT-EBROS®

ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И ГИБКОСТЬ

ERT-EBROS является нашим ответом на запросы рынка в сфере бесконечной прокатки. Данная система способствует повышению выхода годного и увеличению производственной гибкости. Был устранен интервал времени между заготовками, а количество обрезки и заусенцев сведено к минимуму. Обеспечивается гибкость при выборе веса бунта или пачки продукции, в том числе с использованием маленьких заготовок. Система ERT-EBROS обрабатывает стандартные заготовки, изготовленные методом непрерывного литья, например, с газовой резкой или вырезкой, и не требует специальной подготовки кромок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прокатные станы для производства длинных изделий

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- повышение выхода годного
- количество обрезки и заусенцев сведено к минимуму
- гибкий выбор веса бунта проката круглого профиля
- бунты большего размера при неизменном размере заготовок
- более редкие случаи искривления
- снижение износа частей
- уменьшение сбоев в работе двигателей
- минимальные потери металла



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Система ERT-EBROS сваривает концы двух заготовок путем интенсивного быстрого нагрева. Положение заготовки и параметры сварки непрерывно контролируются и регулируются с помощью системы динамического управления оплавлением. После сварки концы заготовки прижимаются друг к другу и образуется сварное соединение. Самоочищающееся устройство удаляет заусенцы и полностью разглаживает соединение при подготовке к прокатке. Сортовой прокат имеет однородный состав с однородным размером зерна, распределением фаз и механическими свойствами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|----------------|
| Снижение энергопотребления | 3-5% |
| Повышение производительности | до 10% |
| Снижение производственных затрат | до 3.5 €/тонна |
| Экономия времени за счет устранения интервала между заготовками | до 2 ч/день |

СТАБИЛЬНОСТЬ ПРОЦЕССА И МИНИМАЛЬНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Стабильность работы обеспечивается благодаря стабильности напряжения и быстрой реакцией при контроле тока вспышки. Встроенные высокочастотные трансформаторы имеют компактную конструкцию и предназначены для выполнения до 50 миллионов соединений без потребности в техническом обслуживании. Система активной защиты от брызг обеспечивает защиту механического и электрического оборудования. Все это продлевает срок службы компонентов и упрощает техническое обслуживание.

СПИСОК РЕФЕРЕНЦИЙ

- FN Steel, Финляндия
- Cevital, Алжир
- Yongfeng, Китай