



НАМОТЧИК РУЛОНОВ V+ ВЕРТИКАЛЬНАЯ НАМОТКА КАТАНКИ

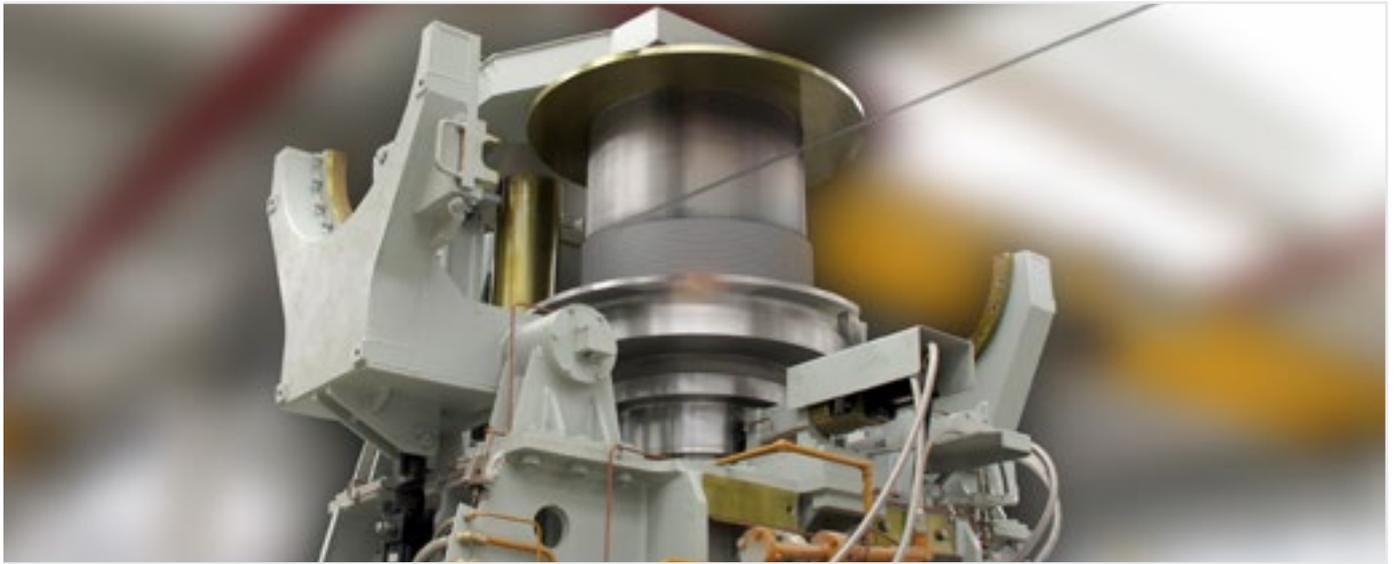
Намотчик ккатанки V+ является эффективной альтернативой сортовым моталкам системы Гаррета, когда требуется изготовление вязких и компактных рулонов и высокая эффективность работы. Более высокая скорость повышает производительность, а упорядоченная форма рулона значительно упрощает работу после прокатки, а также логистику. Это экономически выгодное решение способствует добавлению новых изделий в портфолио.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прокатные станы для производства длинных изделий

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокий коэффициент заполнения
- высокая производительность
- контролируемое натяжение во время намотки обеспечивает смотку в бунты без перекручивания, что облегчает размотку
- простое хранение и транспортировка
- переменный наружный диаметр для регулировки веса рулона
- меньшая высота рулона при заданном весе



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Намотчик рулонов V+ упорядоченно наматывает катушку на барабан с вертикальной осью для получения ровного, компактного и однородного рулона. Готовый рулон имеет фиксированную высоту и внутренний диаметр, а наружный диаметр варьируется в зависимости от желаемого веса. Натяжение контролируется во время намотки, что обеспечивает смотку в бунты без перекручивания и облегчает размотку. Намотчик рулонов V+ можно применять как для обычных марок стали, так и для высококачественной стали, требующей последующего удаления окалины. Это также идеальное дополнение к сварке заготовок, позволяющее получить компактные большие рулоны из небольших заготовок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная скорость прокатки	35 м/с
Коэффициент заполнения рулона	0.6-0.9
Минимальная температура намотки	400 °C
Внутренний диаметр и высота рулона	850 мм
Наружный диаметр рулона	варьируется в зависимости от веса
Диаметр намотки на барабан	8-32 мм
Макс. вес рулона	5 т
Снижение высоты по сравнению с системой Гаррета	30% (рулон 2 т)

ПРОСТАЯ КОНСТРУКЦИЯ И ЛЕГКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Конфигурацию расположения намотчика V+ можно приспособить под имеющееся оборудование, чтобы свести к минимуму занимаемую площадь. Вертикальное расположение упрощает обработку рулонов с меньшим количеством манипуляций. Обязочная станция встроена в транспортер, что снижает потребность в строительных работах. Конструкция компонентов разработана на основании концепций лаконичности и удобства обслуживания.

СПИСОК РЕФЕРЕНЦИЙ

- Евраз, Россия
- Cevital, Алжир