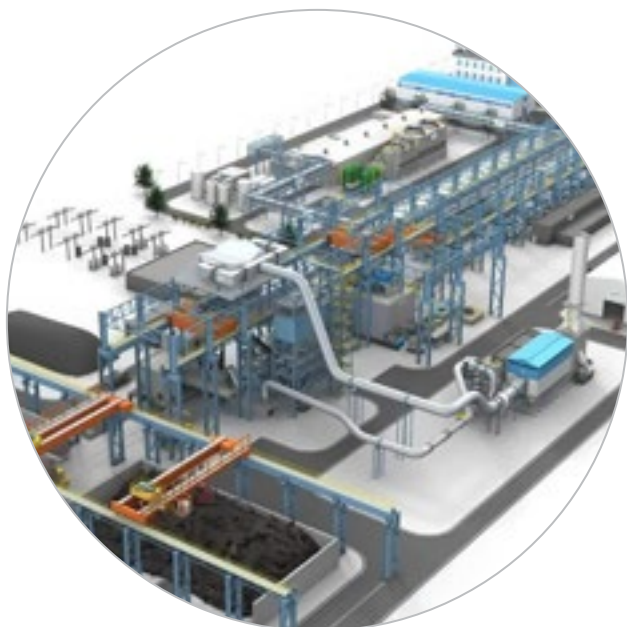




WINLINK — ПРЯМАЯ ПРОКАТКА СНИЖЕНИЕ КОНЕЧНОЙ СТОИМОСТИ ПРОДУКЦИИ БЛАГОДАРЯ КОМБИНАЦИИ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫХ РЕШЕНИЙ

Предназначенная для применения на рынках, ориентированных на стоимость продукции, инновационная технология WinLink позволяет сократить как капитальные, так и операционные расходы.

Снижение общей конечной стоимости продукции достигается за счет высокотехнологичных решений, совмещенных в компактном агрегате. Прямая и бесконечная разливка и прокатка обеспечивают значительную экономию электроэнергии и снижение выбросов углекислого газа.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прокатные станы для производства длинных изделий

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Капитальные затраты: небольшая занимаемая площадь, меньшее количество оборудования, более маленькая инфраструктура и объем общестроительных работ
- Анализ эффективности операционных затрат: Экономия энергоресурсов, увеличение выхода годного, сокращение персонала эксплуатации, расходных частей и материалов
- Среда: потребность в небольшой площади, снижение выбросов углекислого газа, экономия электроэнергии и воды
- Более быстрое производство арматурного проката из скрапа
- Быстрое достижение точки равновесия при капиталовложении



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

WinLink - инновационная технология непрерывного и полунепрерывного производства длинного сортового проката без простоев.

Высокоскоростная двухниточная МНЛЗ напрямую соединена с высокопроизводительным прокатным станом, где традиционную печь нагрева заготовок заменил усовершенствованный нагревательный блок, результат - компактная и энергоэффективная производственная линия.

Нитка #1 осуществляет непосредственную подачу на прокатный стан, а нитка #2 использует готовность плавильного цеха к длительной эксплуатации, и производит заготовки, отвечающие требованиям рынка. Полунепрерывное производство повышает производительность завода и эксплуатационную гибкость.

Обеспечивается эксплуатация плавильного цеха в полном режиме.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер литой заготовки	от 130 кв. мм до 200 x 150 мм
WinLink 55	до 380 кт/год на каждую линию
WinLink 70	до 500 кт/год на каждую линию
WinLink 80	до 600 кт/год на каждую линию
WinLink Flex	до 750 кт/год на каждую линию
Анализ эффективности операционных затрат, снижение расходов	до 60 %

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИ ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРОКАТКИ

Высокопроизводительная индукционная печь заменила традиционную газовую печь. В установке используются быстросменные системы, долговечные прокатные шайбы и привалковая арматура, что обеспечивает непрерывное производство в течение всего рабочего дня. Для наладки многоручьевой прокатки используются прецизионные массовые расходомеры.

Выход годного можно еще более повысить путем резки прутков непосредственно до длины торгового проката. Клетки прокатного стана RedRing оснащены оборудованием для мониторинга их состояния во избежание сбоев компонентов и обеспечения готовности к эксплуатации.

СПИСОК РЕФЕРЕНЦИЙ

- GPH, Бангладеш