

英国伦敦，2015年2月19日

普锐特冶金技术将为科威特KWTSteel改造螺纹钢轧制线

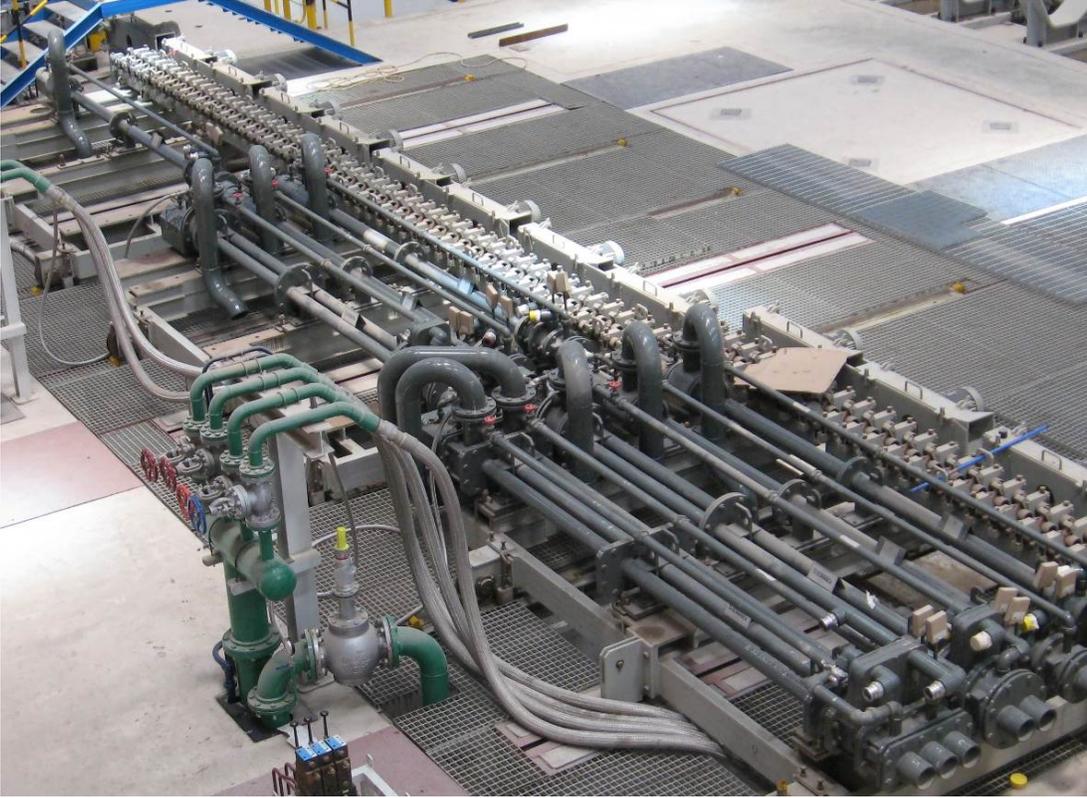
- 将按照国际标准生产螺纹钢
- 在线淬火系统能够降低合金元素的成本
- 采用热剪切以提高产量

普锐特冶金技术 (Primetals Technologies) 与科威特钢铁企业联合钢铁工业公司 (KWTSteel) 签订合同，将对其建在科威特Shuaiba工业区的螺纹钢轧机进行现代化改造。通过该项目，轧线将配备一套在线淬火系统 (PQS, 波米尼淬火系统) 和一台新的更高载荷能力的倍尺剪。淬火系统将在不需要加入昂贵合金元素的前提下大幅度提高材料性能，使KWTSteel提升出口能力。改造后的轧机计划于2015年晚些时候恢复生产。

KWTSteel建成于1996年，是一家私营企业。这条轧制线由当时的奥钢联工程技术公司 (VAI) 提供，采用的是紧凑型箱式设计。它现在的螺纹钢年产能力为650,000吨，产品直径为8 – 40毫米。其中，8和10毫米直径采用三切分模式轧制，而12毫米直径则采用二切分模式轧制。该轧制生产线生产品种为碳钢。

现代化改造的核心内容是，在精轧机的最后机架和冷床前的倍尺剪之间安装一套波米尼淬火系统 (PQS)。PQS使生产出的螺纹钢能够提高屈服强度并改善焊接性能。这意味着，原料在进行冶炼时能够在很大程度上减少昂贵的合金元素 (比如铌和钒) 的使用量。使用这种方法处理的螺纹钢芯部为细晶粒的珠光体，表面为高硬度的马氏体。普锐特冶金技术还将提供一台新的高载荷能力倍尺剪和一组新的冷床入口辊道，后者将为淬火到居里温度以下的螺纹钢配备电磁制动器。

普锐特冶金技术将负责所有工艺设备的设计。供货范围包括了润滑系统、水处理厂、中压和低压变压器、低压配电系统以及电机和传动。项目内容还包括新设备的基础自动化（1级）系统及其与现有过程自动化（2级）的集成。普锐特冶金技术也将在轧制线改造的施工和调试方面为KWTSteel提供帮助。



普锐特冶金技术提供的多切分轧制波米尼淬火系统（PQS）。该系统能够在大量减少昂贵合金元素使用量的前提下大幅度提高材料性能。

以下为该新闻信息及一张新闻图片 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

关于普锐特冶金技术：

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国坎伯利弗雷姆勒，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路3588号（邮编：201108）

Sir William Siemens Square
GU16 8QD Frimley, Camberley
United Kingdom

节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工（MHI）与西门子组成的合资企业。三菱-日立冶金设备制造有限公司（MHMM）和西门子将分别持有合资公司51%和49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和株式会社IHI（IHI Corporation）参股。公司在全球拥有约9,000名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com