

Londres, 19 de Fevereiro, 2015

Primetals Technologies irá modernizar a laminação de vergalhões para a KWTSteel no Kuwait

- **Vergalhoes serão produzidos de acordo com as normas internacionais**
- **Sistema de têmpera in-line corta os custos dos elementos de liga**
- **Corte a quente de alta produção**

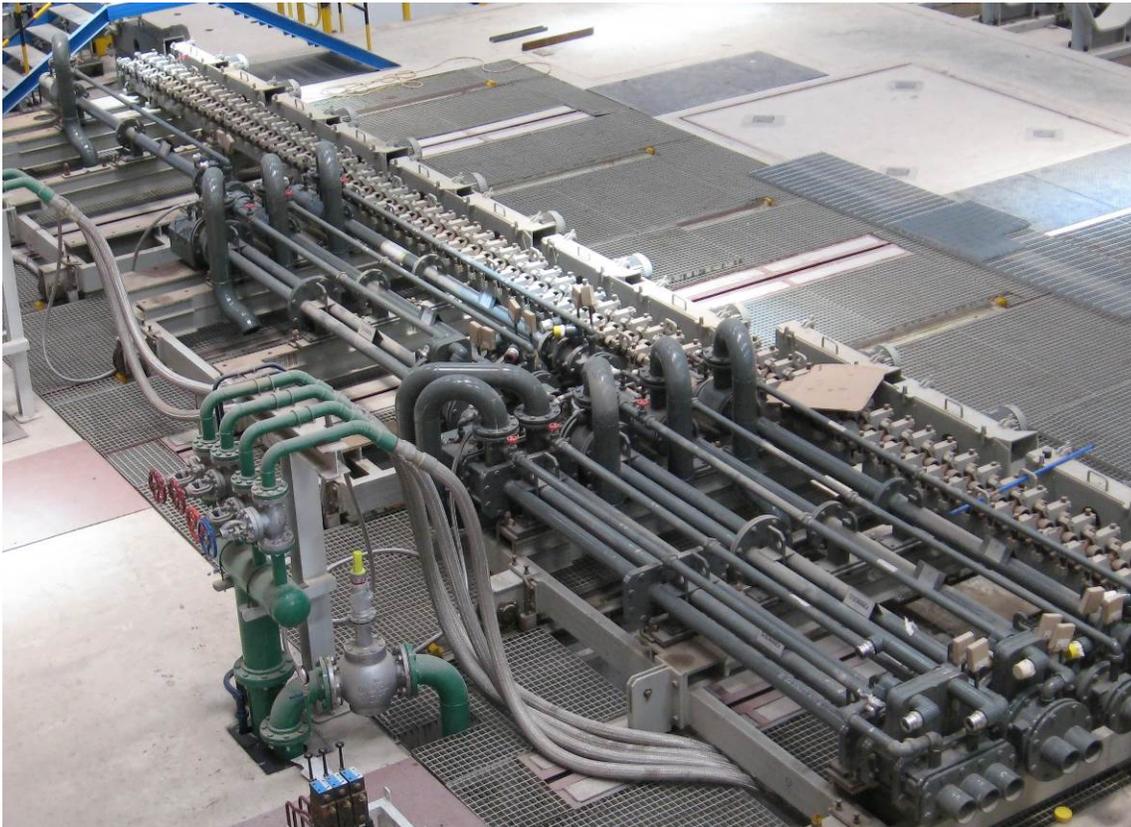
A United Steel Industrial Company (KWTSteel), um produtor de aços do Kuwait, adjudicou a Primetals Technologies com um pedido para modernizar o seu laminador de vergalhões na Área Industrial Shuaiba, Kuwait. Conforme o projeto, o laminador será equipado com um sistema de têmpera em série na linha (PQS, Sistema de Tempera Pomini) e uma nova tesoura divisora a quente com uma capacidade mais alta. O sistema de têmpera produzirá as propriedades largamente requeridas nos materiais sem a necessidade de utilizar os caro elementos de ligas. Isto melhorará o acesso da KWTSteel a mercados de exportação. O laminador modernizado é planejado para entrar em operação ao final de 2015.

A KWTSteel foi fundada em 1996 e é de propriedade privada. A linha de laminação foi fornecida em 1999 pela então VAI e é projetado como um laminador compact-cassette. Tem atualmente uma capacidade de produção de 650.000 toneladas métricas de vergalhões, variando em diâmetro de oito a 40 milímetros. Os diâmetros de oito e dez milímetros são laminados em forma de três-veios, barras com um diâmetro de doze milímetros em forma de dois-veios. A usina processa aços carbono.

No cerne do trabalho de modernização está o Sistema de Tempera Pomini (PQS) instalado entre a última cadeira do laminador de acabamento e a tesoura divisora a quente à frente do leito de resfriamento. O PQS permite que os vergalhões possam ser produzidos com maior limite de escoamento e boas propriedades de soldabilidade. Isto significa que a utilização de elementos de liga

caros, tais como nióbio e vanádio, podem ser amplamente eliminados da produção de aço. As barras tratadas nesta maneira têm um núcleo perlítico de grão fino e uma superfície martensítica dura. A Primetals Technologies também irá fornecer uma nova tesoura a quente de alta capacidade, e uma nova mesa de entrada para o leito de resfriamento, que é equipada com freios magnéticos para vergalhões temperados e aqueles abaixo da temperatura Curie.

A Primetals Technologies é responsável pelo projeto e engenharia de todo o equipamento do processo. O escopo de fornecimento inclui o sistema de lubrificação, uma planta de tratamento de água, transformadores de média e baixa tensão, o sistema de distribuição de baixa tensão, assim como motores e acionamentos. O projeto inclui também o sistema de automação básica (nível 1) para as novas partes da planta e a sua integração na automação de processo (nível 2) existente. A Primetals Technologies irá também dar suporte à KWTSteel com a construção e o comissionamento da linha de laminação modernizada.



Sistema de Tempera Pomini (PQS) para operação em múltiplos veios da Primetals Technologies. O sistema de têmpera produz as propriedades requeridas no material sem a necessidade de adicionar os caros elementos de liga.

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Frimley, Camberley, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e IHI Corporation, detem uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.