

英国伦敦，2015年2月23日

普锐特冶金技术为唐钢建设的新冷轧厂生产出第一卷带钢

- 为汽车行业提供优质冷轧带钢
- 生产能力为每年**180万吨**
- 集成自动化系统确保高作业率和高产量
- 项目仅用**21个月**如期完工

普锐特冶金技术 (Primetals Technologies) 为中国钢铁企业唐山钢铁集团有限责任公司新建的冷轧厂现已投产，并于2015年1月轧制出第一卷带钢。新轧钢厂建在河北省唐山市，包括了一套酸洗冷联轧机组 (PLTCM)、一条连续退火线和一条镀锌线。所有设备都密切相连，构成一套集成式自动化系统，从而在稳定保持产品高质量的同时确保达到高作业率和高产量。轧钢厂具有年产180万吨高强度冷轧带钢的能力，将面向中国汽车工业生产优质汽车板。它将帮助唐钢打入这个快速发展市场。以普锐特冶金技术为首的联合体在2013年第二季度获得了该项目，合同额超过1亿欧元。

普锐特冶金技术设计并提供了冷轧厂的机械、电气和工艺设备。PLTCM轧机由5个6辊机架组成，能够以极其严格的公差标准轧制高强度钢种。SmartCrown辊和特殊的执行机构及控制系统能够确保最终产品达到平直度的要求。原料带钢的厚度为1.5 – 6毫米，最终轧制厚度为0.2 – 2.5毫米。带钢轧制宽度为700 – 1,600毫米。

连续退火线和镀锌线对厚0.2 – 2.5毫米、宽700 – 1,600毫米的带钢进行进一步处理。连续退火线的退火炉由法国巴黎Selas Andritz提供，焊机则由德国多特蒙德Hugo Miebach公司提供。

PLTCM、退火线和镀锌线共用一套集成自动化系统，包括基础（1级）和过程（2级）自动化以及专为冷轧生产而开发的工艺模型。这使所有设备都能相互协调和优化运行，从而在稳定保持产品高质量的同时确保达到高作业率和高产量。普锐特冶金技术还负责对冷轧厂设备的安装和调试进行指导。

唐山钢铁公司隶属于河北钢铁集团，这是中国最大的钢铁企业，年产量约为4,600万吨（2013年）。唐钢已建成70年。近年来，普锐特冶金技术先后为唐钢提供了一座AOD转炉、一套真空脱碳设备和一条连续镀锌线，还完成了串列式冷轧机和现有酸洗线的联机改造。



普锐特冶金技术为唐山钢铁集团有限责任公司建设的冷轧厂

以下为该新闻信息及一张新闻图片 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路3588号（邮编：201108）

Sir William Siemens Square
GU16 8QD Frimley, Camberley
United Kingdom

关于普锐特冶金技术：

普锐特冶金技术有限公司（**Primetals Technologies, Limited**）总部位于英国坎伯利弗雷姆勒，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工（MHI）与西门子组成的合资企业。三菱-日立冶金设备制造有限公司（MHMM）和西门子将分别持有合资公司51%和49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和株式会社IHI（IHI Corporation）参股。公司在全球拥有约9,000名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com