

英国伦敦，2015年2月27日

普锐特冶金技术为日照钢铁提供的阿维迪ESP线生产出第一卷带钢

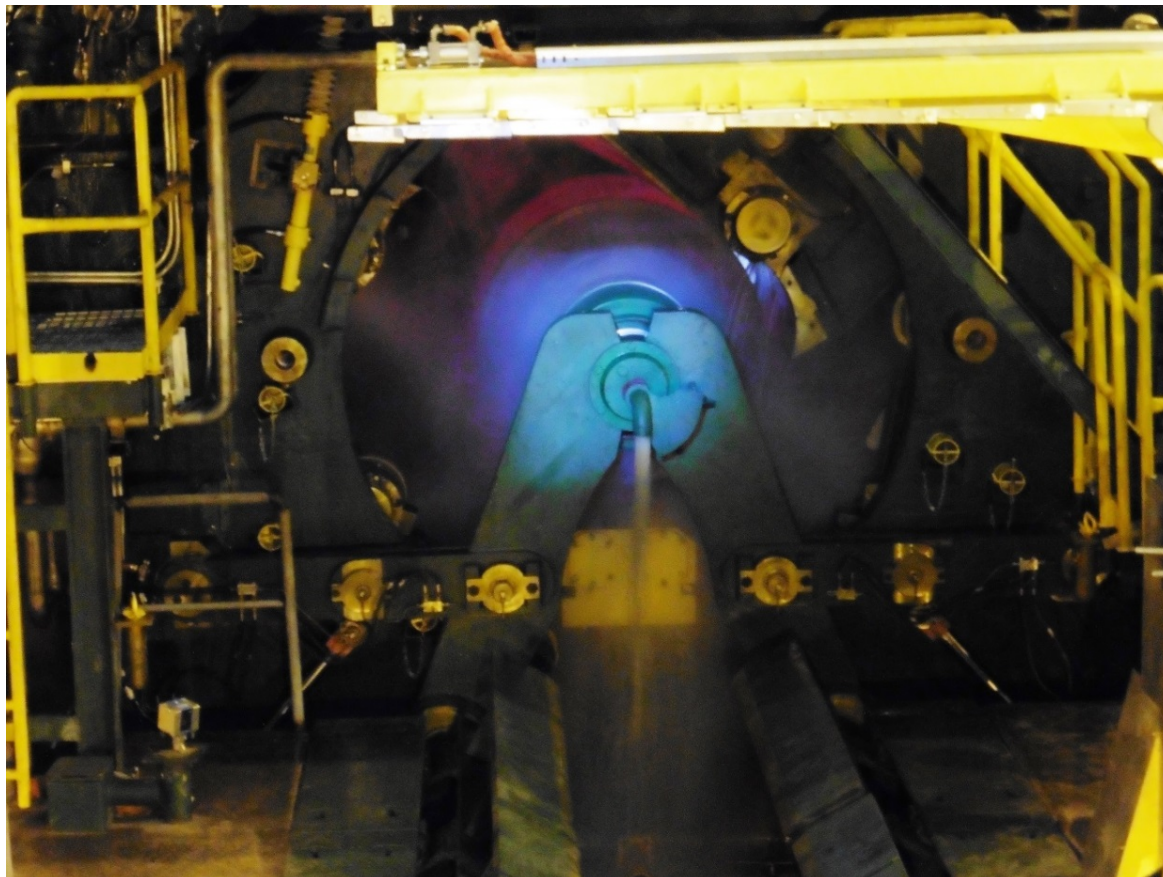
- 签订合同后**20**个月内即轧制出第一卷带钢
- 生产出的热轧带钢厚度降至仅**0.8**毫米
- 年产能达**255**万吨
- 阿维迪ESP无头带钢生产线工艺的能耗降幅达**45%**

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）为中国钢铁企业——日照钢铁控股集团有限公司（以下简称日照）提供的一号阿维迪ESP（无头带钢生产）线于今年2月轧制出第一卷带钢。今年早些时候，第一次浇铸和第一次钢板轧制均已获得成功。这条生产线为优质超薄热轧带钢而设计，年产能达255万吨，生产出的热轧带钢宽度达1,600毫米，厚度降至仅0.8毫米。与传统的连铸连轧工艺相比，能耗降幅达45%。阿维迪ESP线使日照有能力得以开辟极富吸引力的国内和国际高质量薄规格产品市场。

这条生产线是日照于2013和2014年从普锐特冶金技术订购的5条铸轧生产线之一。目前，一号生产线已投入试运营，二号生产线正处在设备安装阶段，三号生产线的建设工作已于2014年12月展开，设备交付也已开始。计划于第二厂区建设的四号和五号生产线项目也在按日程安排推进。

普锐特冶金技术负责阿维迪ESP线的设计以及机械设备、流体系统、工艺包和自动化系统的供货。整条生产线由集成的基础（1级）和过程（2级）自动化控制，从而保证了连铸和轧制工艺之间的精确协调。项目内容还包括提供全面的培训和支持服务，其中包括在意大利克雷莫纳的Acciaieria Arvedi SpA公司的ESP线上对客户公司人员进行理论和实践指导。

阿维迪ESP线依靠复合且连续不间断的铸轧组合工艺生产热轧带钢。此类生产线的能耗水平和附带成本与传统的连铸连轧工艺相比能够降低45%之多，这也意味着由此产生的二氧化碳排放量的大幅减少。生产线的长度仅180米，体积也比传统的连铸连轧设备紧凑小巧得多。



中国日照钢铁控股集团有限公司的一号阿维迪ESP线。普锐特冶金技术提供的这条生产线在2015年2月生产出了第一卷带钢。

以下为该新闻信息及一张新闻图片 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路3588号（邮编：201108）

Sir William Siemens Square
GU16 8QD Frimley, Camberley
United Kingdom

关于普锐特冶金技术：

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国坎伯利弗雷姆勒，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工（MHI）与西门子组成的合资企业。三菱-日立冶金设备制造有限公司（MHMM）和西门子将分别持有合资公司51%和49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和株式会社IHI（IHI Corporation）参股。公司在全球拥有约9,000名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com