

Londres, 27 de Fevereiro, 2015

A Rizhao produz a primeira bobina na planta Arvedi ESP da Primetals Technologies

- **Primeira bobina laminada dentro de 20 meses após recebimento do pedido**
- **A planta produz tiras a quente a espessuras mínimas até 0.8 milímetros**
- **A capacidade de produção é de 2.55 milhões de tons. métricas anuais**
- **O processo Arvedi ESP reduz o consumo de energia em até 45 pontos percentuais**

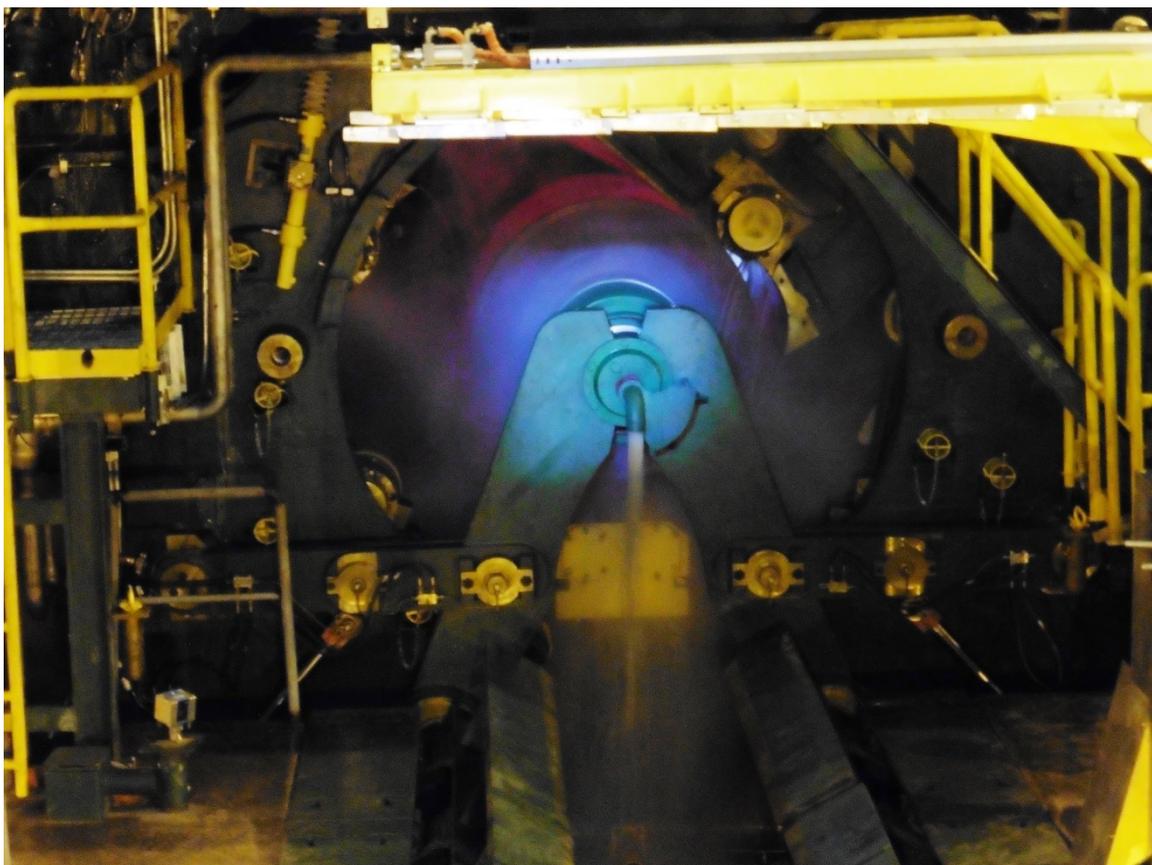
Em fevereiro, o produtor chinês de aço, a Rizhao Steel Group Co., Ltd (Rizhao), laminou a primeira bobina na planta no.1 Arvedi ESP (Endless Strip Production) fornecida pela Primetals Technologies. No início deste ano, o primeiro vazamento no lingotamento contínuo, bem como as primeiras placas foram laminadas com sucesso. A usina está projetada para uma produção anual de 2,55 milhões de toneladas métricas de tiras a quente de alta qualidade, ultra-finas, em larguras de até 1.600 milímetros e espessura mínima até 0,8 milímetros. O consumo de energia é até 45 pontos percentuais menor do que em um processo convencional de lingotamento contínuo e laminação. As plantas Arvedi ESP colocaram a Rizhao em posição de abrir os atraentes mercados interno e externo para os seus produtos de espessura fina de alta qualidade.

A planta é uma das cinco de lingotamento-laminação, que a Rizhao encomendou à Primetals Technologies em 2013 e 2014. Enquanto a planta no.1 está sendo comissionada, a planta no.2 já está em construção, e os trabalhos de construção da planta no.3 iniciaram em dezembro de 2014. A entrega dos equipamentos também já começou. O desenvolvimento do projeto das plantas nos.4 e 5 no segundo complexo da usina também está dentro do cronograma.

A Primetals Technologies foi responsável pela engenharia da planta Arvedi ESP e forneceu os equipamentos mecânicos, sistemas de mídia hidráulica e água, pacotes de tecnologia e automação. A linha toda é controlada por automação básica integrada (nível 1) e automação de processos (nível 2). Isso garante uma sintonia fina entre os processos de lingotamento contínuo e de laminação. O projeto também inclui um pacote abrangente de treinamento e suporte técnico. Isto cobre o ensino

teórico e prático do pessoal do cliente na planta ESP pertencente a Acciaieria Arvedi SpA em Cremona, Itália.

O processo Arvedi ESP produz tiras a quente em um processo combinado, contínuo e ininterrupto de lingotamento e de laminação. Neste tipo de planta, o consumo de energia e os custos associados são até 45 pontos percentuais inferiores aos dos processos convencionais de lingotamento contínuo e de laminação. Isto significa também uma redução significativa das emissões de CO₂. Com um comprimento de apenas 180 metros, as plantas também têm dimensões consideravelmente mais compactas do que as plantas convencionais de lingotamento contínuo e de laminadores.



Planta Arvedi ESP no. 1 na Rizhao Steel Group Co., Ltd em Rizhao, China. Em Fevereiro, a planta fornecida pela Primetals Technologies produziu a primeira bobina.

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Sir William Siemens Square
GU16 8QD Frimley, Camberley
United Kingdom

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Frimley, Camberley, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e IHI Corporation, detem uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.