

Лондон, 27 февраля 2015 г.

Завод Rizhao в Китае прокатал первый рулон на литейно-прокатном агрегате Arvedi ESP фирмы Primetals Technologies

- Первый рулон прокатан через 20 месяц после оформления заказа
- Агрегат производит горячекатаную полосу толщиной до 0,8 мм
- Объем производства - 2,55 млн т/год
- Технология Arvedi ESP позволяет сократить потребление энергии до 45%.

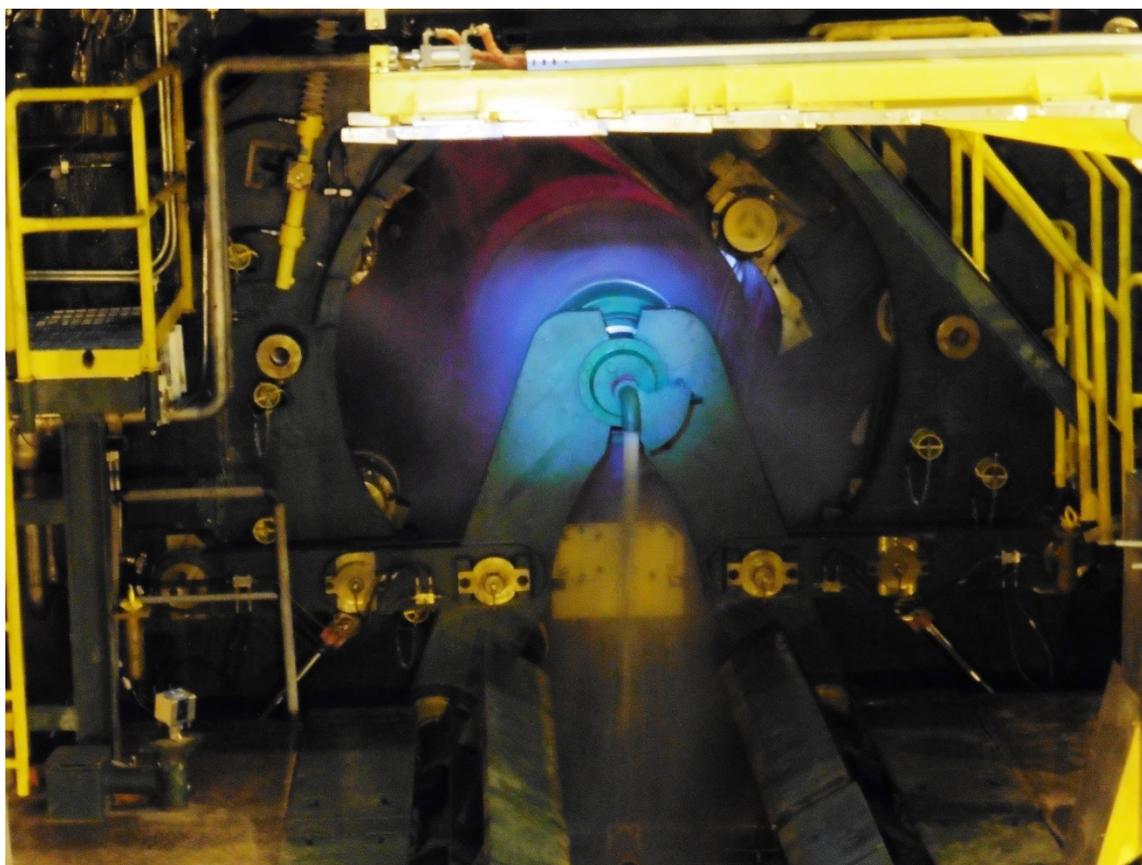
В феврале китайский производитель стали Rizhao Steel Group Co., Ltd (Rizhao), прокатал первый рулон на литейно-прокатном агрегате (ЛПА) Arvedi ESP № 1, поставленном Primetals Technologies. Ранее в этом году были успешно проведены первая разливка и прокатка первых листов. ЛПА рассчитан на годовое производство 2,55 млн т высококачественной сверхтонкой горячекатаной полосы шириной до 1600 мм и толщиной до 0,8 мм. Расход энергии до 45% ниже, чем у обычной технологии разливки и прокатки. Агрегаты Arvedi ESP позволили Rizhao открыть для себя привлекательные внутренние и внешние рынки высококачественных тонких продуктов.

Данный агрегат - один из пяти ЛПА, заказанных Rizhao у Primetals Technologies в 2013 и 2014 гг. В то время как ЛПА № 1 проходит пуско-наладку, ЛПА № 2 строится, а на ЛПА № 3 в декабре 2014 г. начаты работы. Также начаты и поставки оборудования. Работы по проектам ЛПА №№ 4 и 5 второго литейно-прокатного комплекса также идут по графику.

Фирма Primetals Technologies отвечала за инжиниринг ЛПА Arvedi ESP и поставила механическое оборудование, системы сред, технологические пакеты и автоматизацию. Весь агрегат управляется интегрированной базовой автоматизацией (уровень 1) и АСУТП (уровень 2). Это обеспечивает точно настроенное взаимодействие между процессами разливки и прокатки. Проект

также включает полный пакет обучения и поддержки. Сюда входит теоретическое и практическое обучение персонала заказчика на ЛПА ESP фирмы Acciaieria Arvedi SpA в Кремоне, Италия.

На ЛПА Arvedi ESP производится горячекатаная полоса комбинированным, непрерывным и безостановочным процессом разлива и прокатки. На этом ЛПА расход энергии и сопутствующие затраты до 45% ниже, чем у обычных технологий разлива и прокатки. Также значительно сокращены объемы выбросов CO₂. При длине всего 180 м агрегаты Arvedi ESP имеют значительно меньшие габариты, чем обычные установки разлива и прокатные станы.



ЛПА Arvedi ESP № 1 на заводе Rizhao Steel Group Co., Ltd, Жичжао, Китай. В феврале ЛПА, поставленный Primetals Technologies, произвел первый рулон.

Адрес пресс-релиза и иллюстрации:

www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Sir William Siemens Square
GU16 8QD Frimley, Camberley
United Kingdom

Контакты для СМИ:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

тел.: +49 9131 7-44544

Twitter: twitter.com/primetals

Фирма **Primetals Technologies, Limited** со штаб-квартирой в Фримли, Камберли, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com. www.primetals.com.