

Londres, 10 de Março, 2015

Tyasa emite o aceite final da aciaria do minimill para a Primetals Technologies

- **Novo forno EAF Quantum implantado pela primeira vez**
- **Lingotamento contínuo combinado produz tarugos e seções de esboços**
- **A capacidade de produção é de 1.2 milhões de ton. métricas por ano**
- **Tyasa expande a capacidade de produção e o portfólio de produtos**

Talleres y Aceros S.A. de C.V. (Tyasa), um produtor Mexicano de aço, emitiu para a Primetals Technologies o certificado de aceite final para a nova aciaria do mini-mill no Outono de 2014. A planta foi construída na localidade de Ixtaczoquitlan, e tem uma capacidade anual de 1.2 milhões de ton. métricas de aço. O forno elétrico a arco EAF Quantum nesta nova siderúrgica foi implantado mundialmente pela primeira vez Este novo tipo de forno reduz os custos específicos de conversão da energia elétrica em torno de 20 pontos percentuais O projeto também cobriu as instalações de metalurgia secundária e um lingotamento contínuo combinado que produz tarugos e seções de esboço, que são então utilizados como o material de entrada na laminação de longos. A nova planta capacita a Tyasa não apenas a aumentar substancialmente a sua capacidade de produção mas também a ampliar a sua gama de produtos.

A Primetals Technologies forneceu para a aciaria do mini-mill da Tyasa em Ixtaczoquitlan, no estado mexicano de Veracruz, um forno elétrico a arco Quantum com um peso de corrida de 100 tons. métricas, bem como uma aciaria secundária. Esta inclui um forno panela duplo de 100 tons. métricas e uma planta dupla de desgaseificação a vácuo de 100 ton. métricas com bombas mecânicas. A planta produz ligas de aço acalmado, baixo, médio e alto carbono. Um lingotamento contínuo combinado de 6 veios produz tarugos com seções transversais numa faixa de 130 x 130 mm a 200 x 200 mm, bem como seções de esboço com dimensões de 300 x 200 x 80 mm, beam blanks e redondos em duas linhas.

O componente chave da aciaria do mini-mill é o forno elétrico a arco desenvolvido pela Primetals Technologies. Este combina elementos já comprovados da tecnologia de shaft furnace com um novo processo de carregamento de sucata, um sistema eficiente de preaquecimento, um novo conceito de basculamento para a carcaça inferior, e um sistema otimizado de vazamento, permitindo atingir corridas de 36 minutos. O consumo elétrico, de apenas 280 kilowatt-horas por ton. métrica é considerado inferior ao dos fornos elétricos convencionais a arco. Juntamente com o consumo mais reduzido de eletrodos e oxigênio, ele propicia benefícios totais em torno de 20 por cento nos custos específicos de conversão. As emissões totais de CO2 também podem ser reduzidas até 30 por cento por ton. métrica de aço bruto, em comparação aos fornos elétricos convencionais a arco.

Um sistema de despoeiramento a seco foi instalado para minimizar as emissões da aciaria. Ele possui um resfriador por evaporação, uma torre de encharque, uma casa de filtro de mangas do tipo pulse-jet automatizado, e um exaustor forçado induzido. O sistema de despoeiramento limpa os gases de resíduo dos forno elétrico a arco e forno panela, bem como do sistema de manuseio de material. O sistema tem uma capacidade de sucção em torno de um milhão de metros cúbicos padrão por hora, e reduz a poeira contida nos gases de resíduos para menos de 10 miligramas por metro cúbico.

O projeto também incluiu um sistema de resfriamento a água de circuito duplo para o forno elétrico a arco, para a planta de metalurgia secundária e a planta de lingotamento contínuo. Também foram instalados os circuitos de água potável, de serviço e de têmpera. Uma planta de tratamento de água com estágios mecânicos e químicos ajuda a otimizar todas as demandas por água da siderúrgica. O escopo de fornecimento da Primetals Technologies foi completado com os sistemas e componentes elétricos e de automação. Estes incluem a distribuição de energia, a automação básica e de processo, bem como os modelos de processo para a aciaria e para o lingotamento contínuo.

Talleres y Aceros S.A. de C.V. foi fundada em 1985, e é da iniciativa privada. A empresa possui atualmente dois sites, um em Ixtaczoquitlan próximo a Orizaba no estado de Veracruz, o outro em Mérida, a capital do estado mexicano de Yucatán. A Tyasa produz aproxim. 450,000 ton. métricas de tarugos por ano na planta antiga, que são então processados adiante em sua laminação própria de barras e fio máquina, bem como vergalhões de construção e pregos. A capacidade total anual de laminados é de aprox. 700,000 ton. métricas.



Quantum EAF da Primetals Technologies na aciaria do mini-mill da Tyasa em Ixtaczoquitlan, Mexico

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Sir William Siemens Square
GU16 8QD Frimley, Camberley
United Kingdom

Primetals Technologies Limited, com sede em Frimley, Camberley, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e IHI Corporation, detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Sir William Siemens Square
GU16 8QD Frimley, Camberley
United Kingdom