

英国伦敦，2015年3月24日

普锐特冶金技术将为奥地利AMAG轧材公司改造轧机传动

- 新传动技术将提升设备作业率
- 短时间改造，最大限度缩短工厂停产时间

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）从位于奥地利兰舍芬的AMAG轧材有限责任公司获得合同，将对其4辊热轧机架进行全面的传动技术改造。项目包括提供电机、变频器和变频器用变压器以及联轴器、圆盘闸、机械调整件和备品备件。普锐特冶金技术负责总图方案、设计、项目管理和操作人员培训，还将承担部件的拆卸、安装和调试工作。该项目目的在于提高工厂作业率。改造工作计划在2015年年底一次短暂的设备停产期间进行。

AMAG轧材有限责任公司是一家活跃在国际市场的优质铝轧材生产商。公司隶属于奥地利AMAG集团，是优质铸件和轧制铝产品的领先供应商之一，其产品广泛用于航空、汽车、运动设施、照明、机械工程、建筑和包装等众多行业。

普锐特冶金技术为这台4辊热轧机架制定的方案是，机架采用前电机/后电机布置，而卷取机和开卷机则采用单独的电机。通过Sinamics 主动前端变频器向坚固耐用的水冷感应电机供电。一台Sinamics SM150变频器驱动两台3.3 kV轧机电机，每台电机的功率为3,300 kW，转速为240 – 600 rpm。Sinamics S120变频器驱动690 V卷取机电机（每台功率为950 kW，转速为330 – 1,200 rpm）以及主驱动电机和切边剪。新传动技术将取代现有的西门子直流传动和第三方直流电机。改造和调试计划在2015年年底一次短暂的设备停产期间进行。



AMAG轧材有限责任公司奥地利兰舍芬工厂的带材生产。普锐特冶金技术将对其4辊热轧机架进行全面的传动技术改造（照片由AMAG轧材有限责任公司提供）

以下为该新闻信息及一张新闻图片 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

关于普锐特冶金技术：

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国坎伯利弗雷姆勒，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工（MHI）与西门子组成的合资企业。三菱-日立冶金设备制造有限公司（MHMM）和西门子将分别持有合资公司51%和49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和株式会社IHI（IHI Corporation）参股。公司在全球拥有约9,000名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路3588号（邮编：201108）

Sir William Siemens Square
GU16 8QD Frimley, Camberley
United Kingdom