

英国伦敦，2015年4月28日

普锐特冶金技术将为奥钢联钢铁公司转炉炼钢厂提供机器人系统

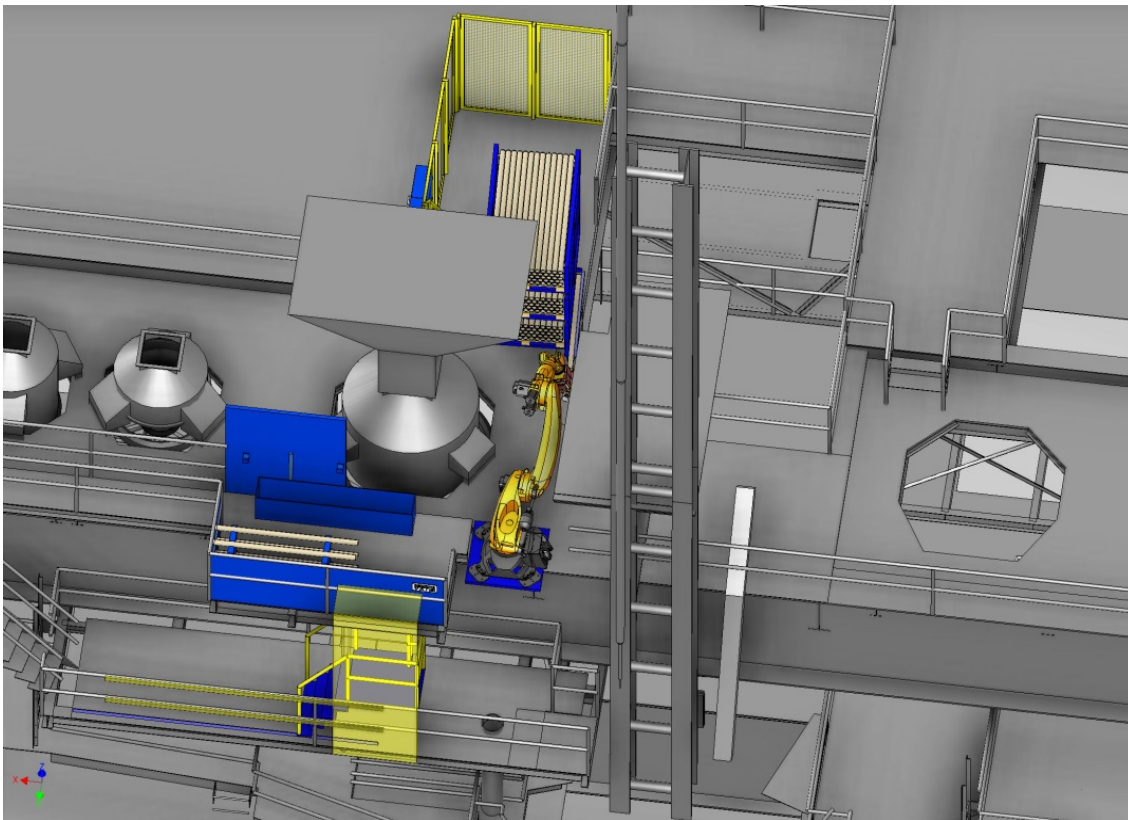
- 机器人系统将承担3座转炉的探头操作
- 提高副枪作业率和操作安全性
- 测量探头存放在可更换箱内，简化了探头的取放

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）与奥地利钢铁企业奥钢联钢铁有限责任公司签订合同，将为其提供3套机器人系统。它们将承担林茨钢厂3座LD（BOF）转炉的探头操作。这项原本人工执行的操作今后将由这些机器人来完成，操作人员将不需再从事危险区域的工作。机器人系统配备的测量探头存放箱设计成可更换的形式，简化了探头的取放，并且提高了可靠性和作业率。机器人还承担诸如清理接触杆、检测探头把持器和执行修正动作等任务，从而减少了维护需要。此系统将从2015年年中开始每隔3个月相继投入运行。林茨钢厂连铸机操作平台上已经使用了多台普锐特冶金技术提供的机器人。

奥钢联钢铁有限责任公司是欧洲领先钢铁企业之一。林茨钢厂目前拥有3座180吨转炉，每座都能日产30炉以上。这些转炉在25年前便安装了普锐特冶金技术提供的副枪，但它们的探头机械手如今已经达到了最终使用寿命。因此，每台原有机械手都将被更换成一套由一台机器人和一个探头存放箱组成的操作系统。普锐特冶金技术的供货范围包括3套机器人系统、配套的可更换存放箱和每座转炉3套共63支探头、探头缓冲器、副枪对中装置、维修平台和LanceGuard测量系统监视器。普锐特冶金技术还将负责新系统的安装以及与现有自动化系统的集成。

由于机器人直接从可更换存放箱内拿取探头，空间有限的条件下，该方案同样适用。机器人配有相机系统，能够识别出不同类型的探头。系统还能将测量系统判定为有问题的探头剔除，并将测量时出现故障的探头置于一旁以便随后检查。

为了保证测量的高精度，整个测量回路，包括探头、接触杆、电缆和分析装置在内，都由LanceGuard定期自动检测和校验。机器人系统还有使用测试探头和测量后释放探头的辅助功能。接触杆的自动检测和清理、探头把持器的测量和动作的自动修正是系统的额外优点，能够降低对接触系统的冲击力，从而延长使用寿命并减少维护需要。3套系统将在转炉砌衬时用5天时间完成更换和调试。整套系统将事先在实验室进行组装和全面测试，所有操作步骤也将得到检测，以便能够尽快地达到设备作业率和产能的要求。



普锐特冶金技术提供的机器人系统将在奥地利林茨奥钢联钢铁公司欧洲钢厂的3座LD (BOF) 转炉上执行探头操作。

以下为该新闻信息及一张新闻图片 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

关于普锐特冶金技术：

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工（MHI）与西门子组成的合资企业。三菱-日立冶金设备制造有限公司（MHMM）和西门子分别持有合资公司51%和49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和IHI公司（IHI Corporation）参股。公司在全球拥有约9,000名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com