

Londres, 28 de Abril, 2015

voestalpine Stahl GmbH vai utilizar os robôs da Primetals Technologies em sua aciaria

- **Sistemas de Robôs para manipular as sondas de amostras nos três convertedores**
- **Alta disponibilidade da sublança e maior segurança no trabalho**
- **Sondas de medição em containers intercambiáveis simplificam o manuseio das pontas**

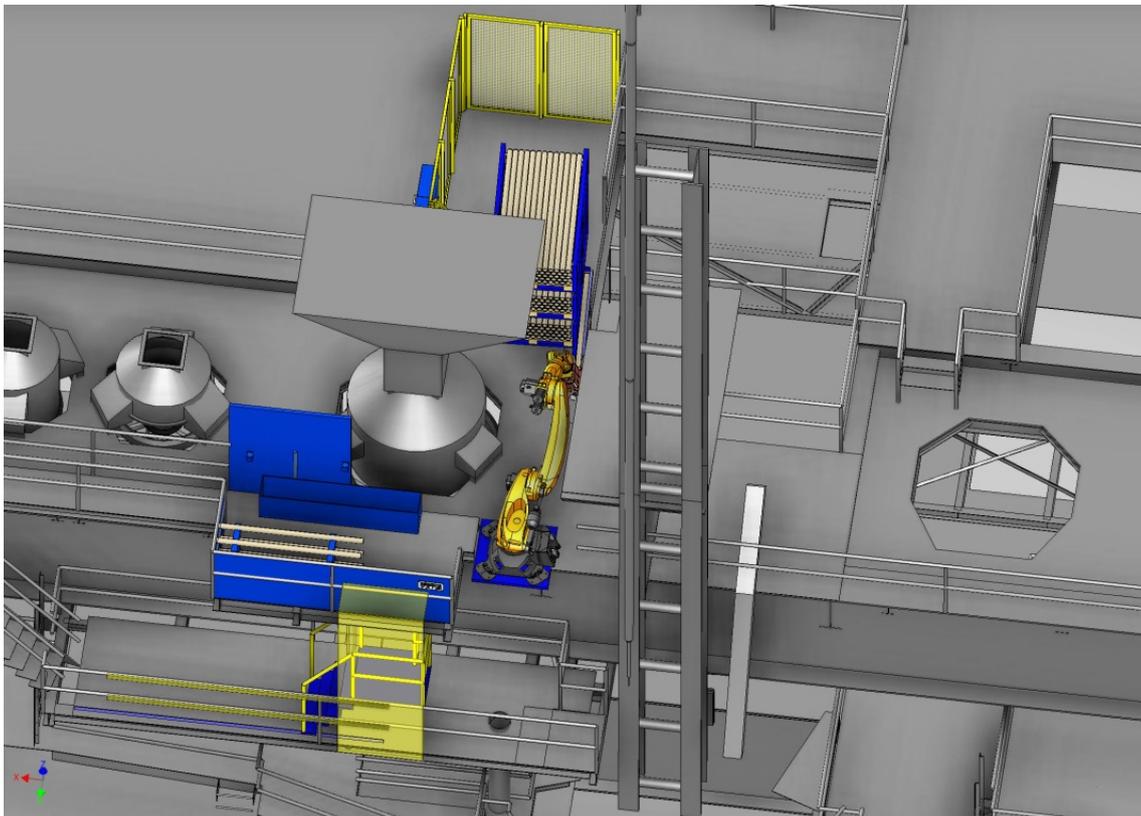
voestalpine Stahl GmbH, uma produtora de aço austríaca, encomendou três sistemas de robôs da Primetals Technologies. Eles irão manipular as sondas nos três convertedores LD (BOF) na siderúrgica de Linz. Trabalhos que previamente eram realizados manualmente, no futuro serão tratados por estes robôs, o que significa que os funcionários não mais terão trabalhos na área de risco. Os sistemas de robôs são equipados com um magazine de sondas de medição concebido como um container permutável. Isso simplifica o manuseio das sondas e também aumenta a confiabilidade e a disponibilidade. Os robôs também lidam com tarefas como limpar a barra de contatos, monitorar o suporte da sonda e executar movimentos de correção, o que reduz a necessidade de manutenção. Os sistemas estão programados para serem postos em funcionamento, um a um, com intervalos de três meses a partir de meados de 2015. A usina de Linz já utiliza uma série de robôs da Primetals Technologies nas plataformas vazamento dos lingotamentos contínuos.

voestalpine Stahl GmbH é um dos produtores de aço principais da Europa. A usina de Linz tem atualmente três convertedores de 180 toneladas métricas, em operação, cada um dos quais atinge mais de 30 corridas por dia. Os convertedores foram equipados com sublanças da Primetals Technologies há 25 anos atrás. No entanto, os manipuladores de sonda já chegaram ao fim da sua vida útil. Cada um dos manipuladores existentes, por conseguinte, vai ser substituído por um sistema de manipulação que consiste de um robô e um magazine de sondas. O pacote de entregáveis da Primetals Technologies inclui três sistemas de robôs, os magazines de contêineres permutáveis associados e para cada convertedor, três conjuntos de 63 sondas, buffers de sonda, dispositivos de centralização das sublanças, uma plataforma de manutenção, bem como o monitor do sistema de medição LanceGuard.

A Primetals Technologies também é responsável pela instalação dos novos sistemas e por integrá-los na automação existente.

Como o robô toma as sondas diretamente do container permutável, esta solução também pode ser utilizada onde o espaço é limitado. O robô possui um sistema de câmara para reconhecer os diferentes tipos de sonda. O sistema também pode rejeitar sondas que tenham sido identificados como defeituosos pelo sistema de medição e retirar as sondas que apresentem um mau funcionamento durante o processo de medição, para uma análise posterior.

Para garantir um alto padrão de precisão de medição, de toda a cadeia de medição, constituído de sonda, barra de contato, cabeamento e unidade de avaliação, é automaticamente testada e verificada pela LanceGuard em intervalos regulares. Funções complementares do sistema de robô são a utilização de sondas de teste e a disposição das sondas após a medição. O teste e limpeza automática da barra de contatos, medição do suporte da sonda e correção do movimento automático são vantagens adicionais que reduzem as forças que atuam sobre o sistema de contato. Isso aumenta a sua vida útil e reduz a necessidade de manutenção. Os três sistemas serão convertidos e comissionado em fases de cinco dias, enquanto os convertidores estão trocando os seus refratários. Todo o sistema vai ser montado e testado de forma intensiva, e todas as suas sequências funcionais serão também testados no laboratório com antecedência para que a disponibilidade requerida das plantas e a produtividade sejam alcançadas tão depressa quanto possível



Futuramente, o sistema de robôs da Primetals Technologies irão manipular as sondas nos tres convertedores LD (BOF) na usina em Linz, Austria, da voestalpine Stahl Europe.

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom