

英国伦敦，2015年5月18日

普锐特冶金技术向北美Höganäs公司售出第一套EAF状态监测系统

- 新系统对电弧炉进行全面监测
- 实时报告关键参数的超范围变化
- 信息中继器保证了远程数据调用

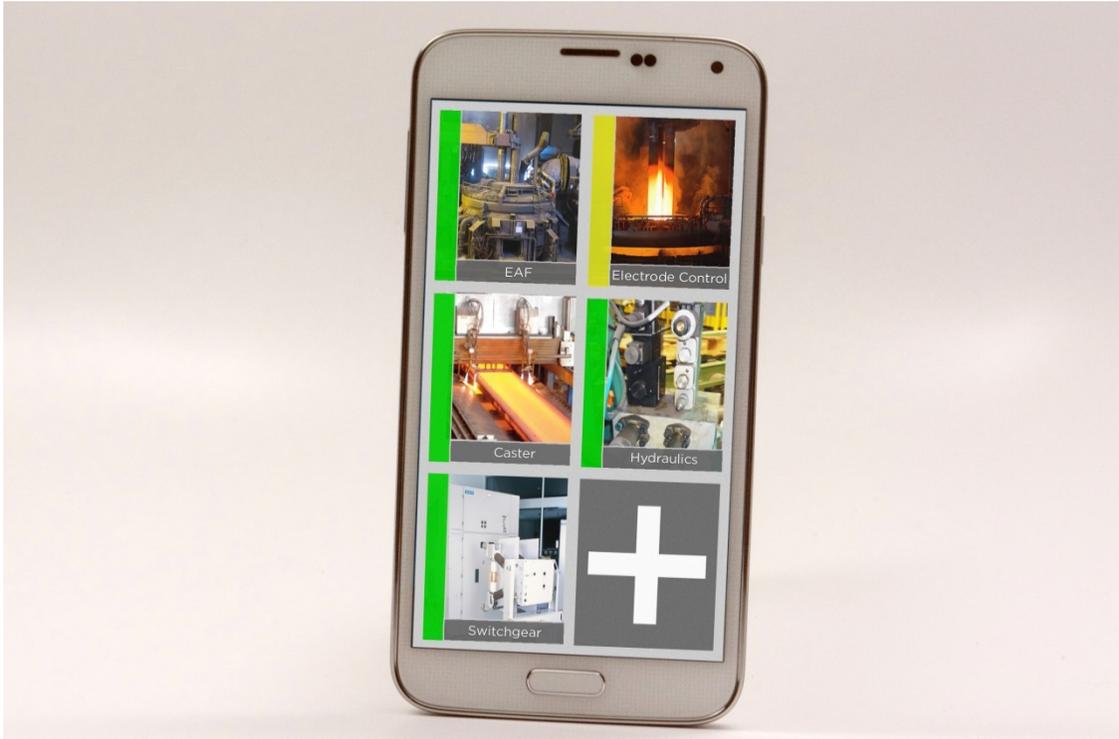
美国宾夕法尼亚州Hollsopple的北美Höganäs公司从普锐特冶金技术（Primetals Technologies）购置了一套状态监测系统（CMS）和服务，同时对现有电极调节系统进行升级。该系统是一种用以监测电弧炉关键参数的新系统，此前已在德国试验设备获得成功。CMS监测并实时报告关键参数的超范围变化，并通过一台信息中继器保证远程数据调用。该系统将于6月电弧炉控制系统升级期间进行安装和调试。

作为一家特种部件及工具金属粉末生产商，北美Höganäs公司将在其位于西宾夕法尼亚的50吨电弧炉上使用这套新系统，以实时监测利用系数、通电时间、能源消耗和其他性能指标。系统还监测电极控制系统的硬件和软件以及液压系统、电弧炉开关柜、变压器抽头变换器和其他部件。超出建议范围的变化将通过移动应用或电子邮件报告给管理人员，以确保快速响应。另外，客户将定期收到关于电弧炉性能的报告，包括电弧炉性能的详细趋势分析和相应的专家建议。

新系统帮助实施预见性和预防性维护，以降低定期维护的成本。通过一套移动应用软件，操作人员能够全面了解电弧炉自动化和控制系统的状况。如果系统有任何方面需要注意，系统就会通知相应的现场人员，或者联系普锐特冶金技术的服务人员进行远程调节，从而防止或减少停产。

系统包括了一个电极调节器HMI的扩展模块和一台“信息中继器”计算机，后者从所有监测系统收集信息，从而保证了远程数据调用。

普锐特冶金技术及其前身公司与北美Höganäs公司之间拥有将近15年的长期合作关系。



EAF状态监测系统包括了一套移动应用软件，能够远程监测系统的关键性能。

以下为该新闻信息及一张新闻图片 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

关于普锐特冶金技术:

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦, 是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务, 包括整合电气、自动化和环境的解决方案, 涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节, 以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工 (MHI) 与西门子组成的合资企业。三菱-日立冶金设备制造有限公司 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司51%和49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业, 并由日立公司和IHI公司 (IHI Corporation) 参股。公司在全球拥有约9,000名员工。如需了解更多信息, 请访问: www.primetals.com

Primetals Technologies, Limited

普锐特冶金技术 (中国) 有限公司

一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路3588号 (邮编: 201108)

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom