

Лондон, 18 мая 2015 г.

## Фирма Primetals Technologies продала первую систему мониторинга состояния ДСП фирме North American Höganäs

- Новая система контролирует аппараты дуговой сталеплавильной печи
- Отчет в реальном времени показывает изменения вне ключевых параметров
- Программа инфо-брокер обеспечивает удаленный доступ к данным

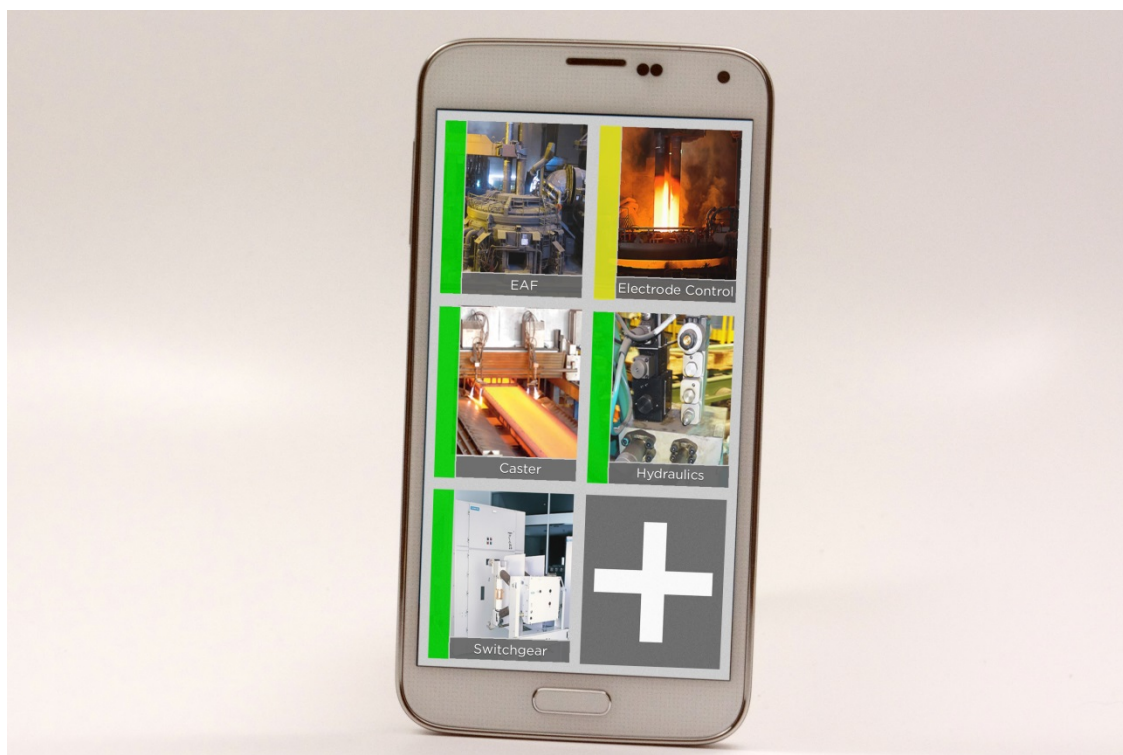
Новая система контролирует ключевые параметры ДСП. Она прошла успешную пилотную инсталляцию в ФРГ и впервые продана на мировом рынке. Фирма North American Höganäs, Холлсоппл, шт. Пенсильвания, США, подписала контракт на покупку системы мониторинга состояния CMS, техобслуживание (ТО) и модернизацию существующей системы управления электродами ДСП. CMS показывает изменения вне ключевых параметров и сообщает о них в реальном времени. Более того, инфо-брокер ПК обеспечивает удаленный доступ к данным. Инсталляция и пуско-наладка системы CMS будет выполнена в июне в ходе модернизации АСУ ДСП.

North American Höganäs - изготовитель металлических порошков для производства спецдеталей и инструмента - установит CMS на ДСП садкой 50 т на заводе в Пенсильвании для контроля коэффициента использования, времени под током, потребления энергии и проч. в реальном времени. CMS также контролирует программно- аппаратные средства АСУ электродами, гидравлики, печного КРУ, переключателя ответвлений обмотки трансформатора и др. Значения вне рекомендуемых диапазонов передаются оператору по мобильному приложению или эл. почте для своевременного реагирования. Кроме того, заказчик получает регулярные отчеты о работе ДСП с детальными анализами трендов характеристик ДСП и соответствующими экспертными рекомендациями.

Эта новая система выдает рекомендации по планово-предупредительному ТО и ремонту, что позволяет сократить затраты на ТО и ремонт. С помощью приложения в виде мобильного пульта операторы имеют доступ к обзору АСУ печи. Если АСУ требует внимания, подается сигнал персоналу по ТО на площадке или Primetals Technologies для дистанционного регулирования с целью предотвращения или минимизации простоев.

CMS включает в себя дополнение к ЧМИ для управления электродами, инфо-брокер ПК для получения данных от всех пакетов мониторинга и для удаленного доступа к этим данным.

Фирма Primetals Technologies и ее предшественники на протяжении ок. 15 лет тесно сотрудничают с North American Höganas.



Система мониторинга состояния CMS для ДСП имеет мобильный пульт для дистанционного мониторинга ключевых параметров ДСП.

Адрес пресс-релиза и иллюстрации:

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Контакт для СМИ:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@siemens.com](mailto:rainer.schulze@siemens.com)

Tel: +49 9131 7-44544

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).