

英国伦敦，2015年6月29日

普锐特冶金技术获得意大利 Acciaierie Venete 公司开坯机最终验收证书

- 增大压缩比可降低加工成本
- 每小时可处理多达 **110** 吨大断面铸坯
- 新开坯线全部或部分取消了后续处理环节

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）为 Acciaierie Venete S.p.A. 位于意大利 Camin 工厂的一套开坯机进行了全面改造，并获得最终验收证书（FAC）。该项目中，现有轧制线安装并集成了一个新开坯机架及其配套系统，产能高达每小时 110 吨。项目目标为提高轧件质量，并全部或部分取消后续处理环节。项目采用总承包方式执行，合同金额超过 1,000 万欧元。

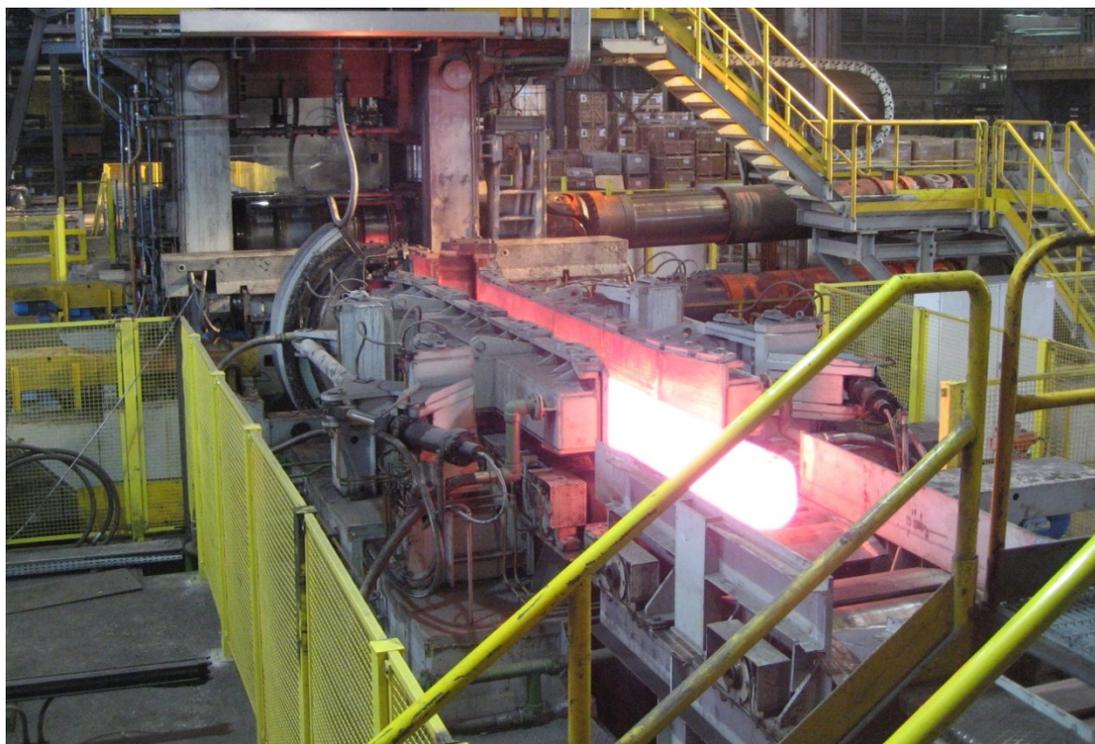
Acciaierie Venete 公司是一家生产碳钢和高等级钢种线材与型材的私营企业，在意大利拥有多家工厂。其总部设在帕多瓦 Camin，年产量约 150 万吨。Camin 工厂的新开坯机可增大整个轧制工艺的压缩比，有助于改善终端产品的冶金性能，从而可全部或部分取消如锻制等额外的处理步骤。这意味着，即使降低加工成本，依然可产出汽车或风力涡轮机等行业所需的钢种。

普锐特冶金技术提供的开坯线位于新建大方坯连铸机的出口处。从那里，天车将大方坯吊到新加热炉的入炉辊道或冷床上。后者是一套步进梁系统，能对特定产品实施不同的冷却制度。加热炉辊道安装了升降和旋转装置，具备热装能力。加热炉带有两个出口，这是一项特殊设计，可在新开坯线的建设期间，向现有连轧线提供坯料。

加热炉与开坯机之间安装了一台高压水除鳞机。开坯机采用两辊可逆开坯扎机架的设计，可横向移动以完成道次切换。它还配有在线快换系统，能够方便、快速地更换辊系。轧辊长度为 1,500 毫米，直径为 1,060 毫米。开坯机架每小时可处理约 110 吨大断面铸坯；铸坯最重可达 10 吨，直径为 350 至 600 毫米。开坯机可把碳钢和优质钢坯轧制成断面为 180x180、240x240 和 280x280 毫米的方钢以及直径为 180 至

315 毫米的圆钢。开坯后轧件使用液压剪切头。开坯线的机械设备还包括辊道，可通向现有的长材连轧机。此次供货范围还包括电气、传动和自动化技术，含开坯机架的中压变压器、交流主传动（包括两台输出功率均为 1,800 千瓦的电机）、交流辅传动、完整的一级自动化、机电一体化部件以及 CCTV 系统。

普锐特冶金技术同时负责安装、调试和客户培训；并按照意大利和欧盟的规定帮助客户获取设备必需的安全证书。



普锐特冶金技术为 Acciaierie Venete S.p.A 意大利 Camin (PD) 工厂新建的开坯机架

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。