

Londres, 29 de Junho, 2015

A Primetals Technologies recebeu o FAC para o laminador de blocos da Acciaierie Venete da Itália

- **Maior redução na seção transversal reduz os custos de conversão**
- **Laminador processa até 110 toneladas métricas por hora**
- **A nova linha dispensa parcial ou totalmente as etapas subsequentes de processamento**

Acciaierie Venete S.p.A. emitiu o Certificado de Aceite Final (FAC) de um laminador de blocos extensivamente modernizado pela Primetals Technologies em sua localidade Camin, Italia. Dentro do escopo deste projeto, uma nova cadeira de laminação incluindo o sistema auxiliar foi instalada e integrada na linha existente. A capacidade de produção é de até 110 toneladas métricas por hora. O objetivo principal do projeto foi melhorar a qualidade dos blocos com a opção de dispensar parcial ou totalmente as etapas posteriores de processamento. O projeto foi executado numa base turnkey, e seu valor ficou numa base baixa da faixa de dois dígitos de milhões de Euros.

A Acciaierie Venete é um produtor privado de fio maquina e perfis de carbono e aços de alta-liga e que possui diversas unidades de produção na Itália. A sede da empresa se situa em Camin na provincia de Padua. A Acciaierie Venete produz em torno de 1.5 milhão de toneladas de aço por ano. O novo laminador de blocos na usina de Camin permite uma maior redução das seções transversais ao longo do processo de laminação. Isto melhora as propriedades metalúrgicas dos produtos finais. Como resultado, as etapas adicionais de processamento, tais como o forjamento podem ser dispensados, no todo ou em parte. Isto significa que, apesar dos custos específicos de conversão serem mais baixos nos totais, as ligas de aço conforme requeridas em particular pela indústria automotiva ou pelos fabricantes de turbinas eólicas ainda podem ser produzidas.

A Primetals Technologies instalou a linha de blocos a partir do ponto de saída do novo lingotamento de blocos. A partir daí, uma ponte rolante de transferência transporta os blocos ou para a mesa de rolos de entrada do novo forno de reaquecimento ou ao leito de resfriamento. Isto é realizado como um sistema de vigas móveis e é capaz de proporcionar perfis de resfriamento diferentes para produtos específicos.

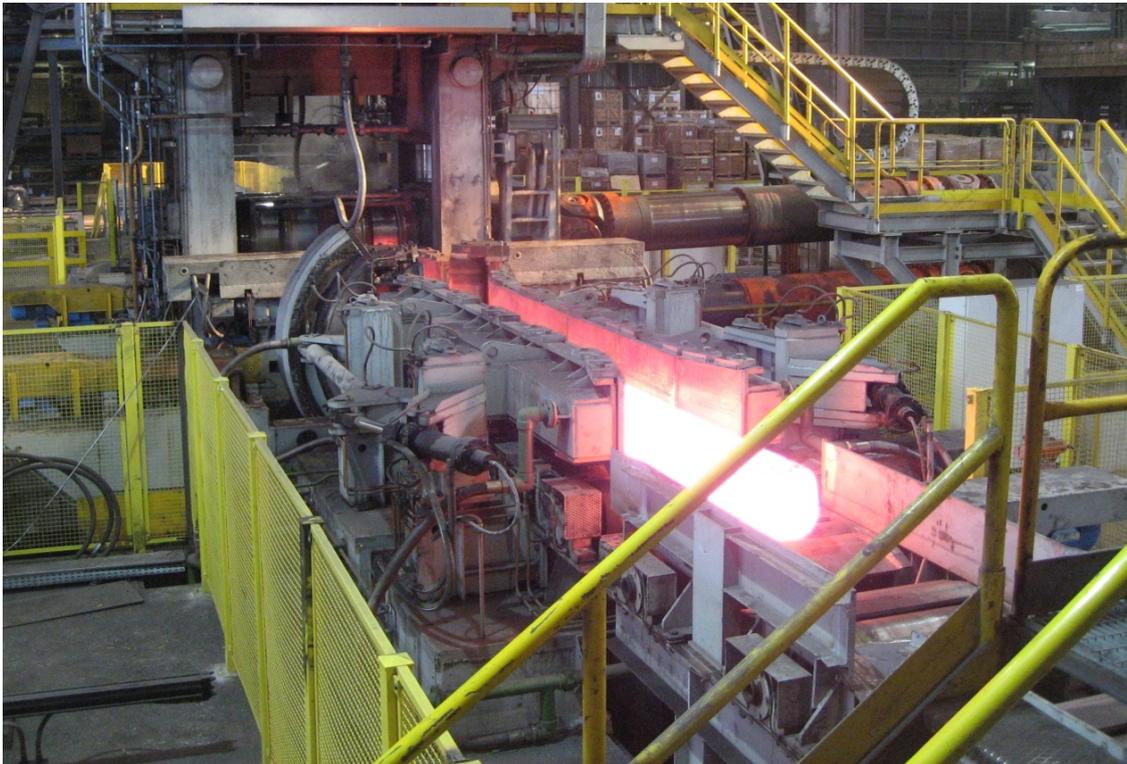
Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Mesas de rolos equipados com dispositivos de elevação e rotação alimentam o forno de reaquecimento com capacitação de carga a quente. Como característica especial, o forno de reaquecimento tem duas saídas. Isso garantiu o fornecimento do material de entrada à linha de laminação contínua existente durante a construção da nova linha de blocos.

Um descarepador de alta pressão foi instalado entre o forno e o laminador de blocos. O próprio laminador de blocos é concebido como uma cadeira duo reversível com movimento transversal deslizante para a mudança de passe. Ele possui um sistema em linha de troca rápida para a substituição simples e rápida de cilindros e calços. Os cilindros têm um comprimento de 1.500 mm e um diâmetro de 1.060 milímetros. A cada hora, a cadeira de blocos pode processar cerca de 110 toneladas de blocos com um peso de até dez toneladas e diâmetros entre 350 e 600 milímetros. Produtos com secções transversais quadradas de 180x180, 240x240 e 280x280 milímetros e material redondo com diâmetros entre 180 e 315 milímetros são laminados, do aço carbono ao de qualidade, e cortados por uma tesoura hidráulica. Uma mesa de rolos para o laminador contínuo de longos existente completa os equipamentos mecânicos da linha de blocos. O escopo de fornecimento também incluiu a elétrica, a tecnologia de drives e de automação, incluindo transformadores de média tensão para a cadeira do laminador de blocos, drives CA principais incluindo dois motores com uma potência de 1.800 kW cada, drives CA auxiliares, o nível 1 completo da automação, componentes mecatrônicos e um sistema de CFTV.

A Primetals Technologies também foi responsável pela instalação e comissionamento e pelo treinamento do cliente. A Primetals Technologies também ajudou o cliente a obter a certificação de segurança necessária para as máquinas e a planta em conformidade com os regulamentos italianos e europeus.



Nova cadeia de laminação de blocos pela Primetals Technologies na Acciaierie Venete S.p.A em Camin (PD), Italia

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2015060923pt

Página 3/3