

Лондон, 29 июня 2015 г.

## Компания Primetals Technologies подписывает акт окончательной приёмки обжимного стана для предприятия Acciaierie Venete в Италии.

- **Обжатие большего сечения для снижения затрат на передел**
- **Производительность стана 110 метрических тонн блюмов в час**
- **Новая линия позволяет полностью или частично отказаться от дальнейших технологических операций обработки**

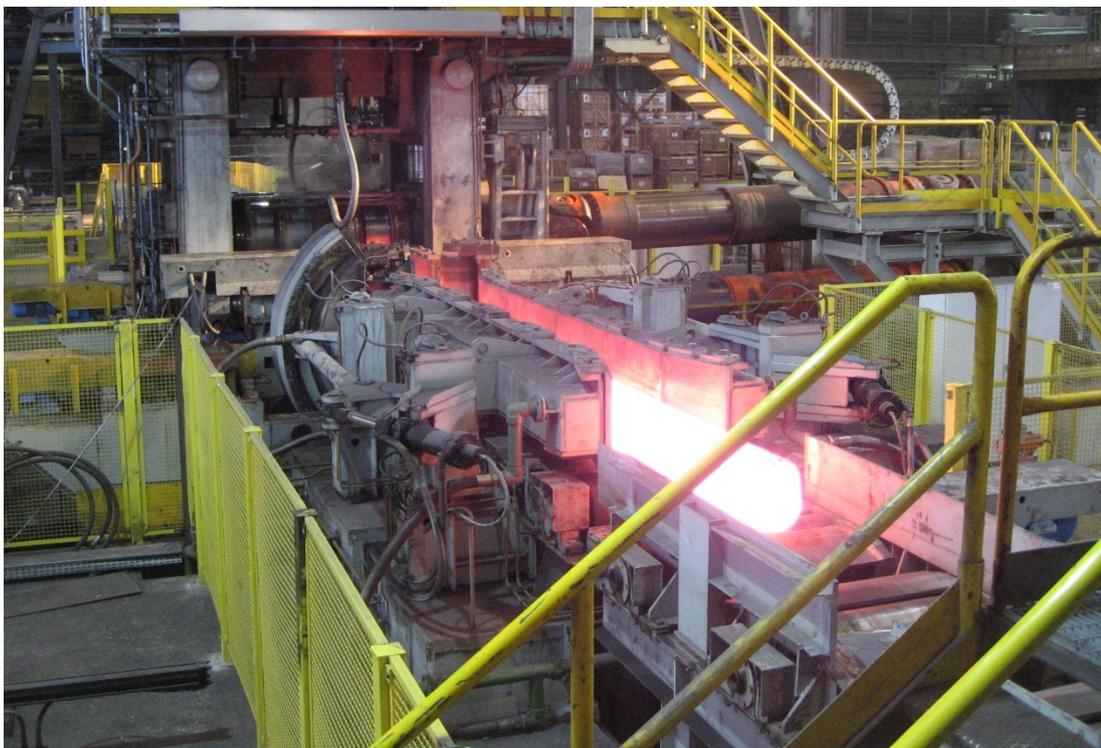
Acciaierie Venete S.p.A. подписала акт окончательной приёмки обжимного стана на площадке в городе Камин, Италия, после его значительной модернизации компанией Primetals Technologies. В рамках этого проекта была смонтирована и интегрирована в существующую линию новая обжимная клетка со вспомогательными системами. Производительность увеличена до 110 метрических тонн в час. Основной целью проекта стало повышение качества блюмов с возможностью полного или частичного отказа от последующих технологических этапов. Проект был реализован под ключ, и его стоимость в миллионах евро составила двузначное число нижнего диапазона.

Acciaierie Venete – частный производитель прутков и фасонного проката из углеродистой и высокоуглеродистой стали, эксплуатирующий несколько площадок в Италии. Штаб-квартира компании находится в городе Камин, провинция Падуя. Acciaierie Venete производит приблизительно 1,5 миллиона тонн стали в год. Новый обжимной стан на заводе в Камине позволяет осуществлять значительное обжатие по всей линии прокатки. Это позволяет улучшить металлургические свойства конечной продукции. В результате появилась возможность отказаться от последующих технологических этапов, таких как штамповка – полностью или частично. Это означает возможность производства марок стали, в частности, для автомобильной промышленности или производителей ветряных турбин при общем снижении удельных затрат на передел.

Компания Primetals Technologies установила данный обжимной стан после выхода из новой блюмовой МНЛЗ. От этой точки блюмы перемещаются краном либо на входной рольганг новой нагревательной печи, либо на холодильник, который выполнен с шагающими балками и может обеспечивать различные профили охлаждения для конкретной продукции. Рольганги с оборудованием подъема и поворота загружают заготовку в печь, обеспечивая возможность горячего всада. Отличительной особенностью печи являются два выхода. Это обеспечило подачу материала в существующую линию непрерывной прокатки в ходе строительства новой обжимной линии.

Устройство сбива окалины под высоким давлением установлено между печью и обжимным станом. Сам обжимной стан представляет собой двухвалковую реверсивную обжимную клетку с возможностью поперечного смещения для смены калибра. Он оснащён системой быстрой перевалки валков и подушек в линии. Длина валков 1 500 миллиметров, диаметр – 1 060 миллиметров. Данная обжимная клетка может обрабатывать в час около 110 тонн блюмов, каждый массой до десяти тонн и диаметром от 350 до 600 миллиметров. Продукция может иметь квадратное сечение 180x180, 240x240 и 280x280 миллиметров, а также круглое диаметром от 180 до 315 миллиметров, прокатанная из углеродистых и высококачественных сталей; рез выполняется гидравлическими ножницами. Механическое оборудование обжимной линии заканчивается рольгангом перед существующим непрерывным сортопрокатным станом. В объём поставок также вошли электрооборудование, привода и автоматизация, в том числе трансформаторы среднего напряжения для обжимной клетки, основные приводы переменного тока, включая два двигателя мощностью 1 800 киловатт каждый, вспомогательные приводы переменного тока, комплексную систему автоматизации 1-го уровня, мехатронные компоненты и систему наружного наблюдения.

Компания Primetals Technologies также отвечала за монтажные и пусконаладочные работы, и за обучение персонала заказчика. Также Primetals Technologies оказывала заказчику поддержку в получении необходимых сертификатов безопасности на оборудование и всю линию в соответствии с итальянскими и европейскими требованиями.



Новая обжимная клетка от Primetals Technologies на заводе Acciaierie Venete S.p.A в городе Камин (Падуя), Италия.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Контакты для прессы:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

---

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom