

Londres, 2 de Julho, 2015

Primetals Technologies recebe pedido para uma atualização da siderúrgica EVRAZ em Regina, Canadá

- **A atualização inclui a metalurgia secundária, lingotamento contínuo, juntamente com o Laminador de Chapas Grossas e Steckel**
- **As ligas de aço API X70 e X80 serão produzidas com espessuras maiores**
- **Solução completa mecânica elétrica e de automação de melhoria da qualidade de aço líquido até a bobina acabada**

A EVRAZ Regina concedeu à Primetals Technologies um pedido para atualizar a sua usina siderúrgica em Regina, Saskatchewan, Canadá. O projeto engloba, uma solução completa mecânica, elétrica e de automação para melhoria da qualidade do aço líquido até a bobina acabada, e inclui a instalação de um novo desgaseificador a vácuo, bem como a modernização do lingotamento existente de placas, e o Laminador de chapas grossas e Steckel de bobinas. A atualização permitirá à EVRAZ Regina produzir tipos de aço API X70 em 1 "(25,4 milímetros) de espessura e X80 em ¾" (19,1 milímetros) de espessura para a produção de tubos para o mercado canadense em expansão. O novo equipamento está previsto para instalação até o quarto trimestre de 2016.

A EVRAZ América do Norte é uma subsidiária integral da EVRAZ plc, uma das maiores empresas de siderurgia e mineração verticalmente integradas do mundo. A empresa é uma produtora norte-americana líder de produtos de aço projetados para mercados ferroviários, energéticos e de fim industrial. Ela tem seis unidades de produção localizadas nos EUA (Portland, Oregon; Pueblo, Colorado) e Canadá (Regina, Saskatchewan; Calgary, Camrose e Red Deer, Alberta) e é o Número Um produtor de trilhos e tubos de grande diâmetro na América do Norte.

A EVRAZ Regina produz placas de aço de carbono, chapa grossa discreta e bobina. A sucata de metal é convertida em aço líquido em dois fornos elétricos, lingotado em placas e, posteriormente, laminados a quente, utilizando a tecnologia de laminação Steckel. A chapa grossa e a bobina produzida são convertidas em produtos tubulares de energia para o Canadá e os Estados Unidos. A linha de produtos

inclui tubos para poços de petróleo e gás, revestimentos e tubulações, tubos de pequeno diâmetro e tubos de grande diâmetro com diâmetros entre 26 "(660 milímetros) e 80" (2.032 milímetros).

A Primetals Technologies irá instalar um novo desgaseificador a vácuo de 135-ton com duplo tanque, incluindo os vasos, uma bomba de vácuo seco, banco de válvulas, bem como a tampa, carro da tampa, a linha de sucção, filtro e resfriador do gás. O molde do lingotamento contínuo será atualizado com o DynaWidth, ajuste de largura hidráulico. Novos Segmentos Smart serão instalados no segmento 1 e na zona de endireitamento e na zona horizontal do lingotamento contínuo. Além disso, a guia do veio será equipada com spray de resfriamento para o resfriamento do centro e o resfriamento de borda das vastas placas. Estas medidas irão aumentar a espessura de placa de 8" (20 centímetros) a 10" (25 centímetros). Atualizações para o laminador desbastador duo existente irão incluir um novo drive para aumentar a força de laminação. Atualizações para o laminador quádruplo Steckel incluirão flexão positiva do cilindro, desbobinadeira e bobinadeira atualizadas, juntamente com novos drives para aumentar a força de laminação. O sistema existente de resfriamento laminar será substituído por um novo sistema de resfriamento laminar de têmpera direta. O upcoiler existente será substituído por um novo formador de bobinas de quatro rolos no downcoiler juntamente com um novo sistema de manuseio de bobina, incluindo uma estação de amostragem, e equipamento de cintagem e de marcação. A automação básica (nível 1) e de processo (nível 2) também serão adaptados para acomodar as modificações.



Aciaaria da EVRAZ Regina in Regina, Saskatchewan, Canada. Primetals Technologies irá fazer o upgrade da metalurgia secundaria, lingotamento contínuo, juntamente com o Plate e Steckel Mill. (Foto cortesia da EVRAZ Regina).

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2015070788pt

Página 3/3