

Лондон, 2 июля 2015 г.

Компания Primetals Technologies получила заказ на модернизацию производственной площадки ЕВРАЗ в г. Реджайна, Канада.

- **Модернизация охватывает агрегаты внепечной обработки стали, УНРС, а также толстолистовой стан и стан Стекеля**
- **Производство проката стандарта API марок X70 и X80 с увеличенными толщинами**
- **Комплексное решение, включающее механическое, электрическое оборудование и систему автоматизации для обеспечения качества от жидкой стали до готовых рулонов**

ЕВРАЗ Реджайна разместила у Primetals Technologies заказ на модернизацию своего сталеплавильного цеха в городе Реджайна, провинция Саскачеван, Канада. Комплексное решение, включающее механическое и электрооборудование, а также систему автоматизации для обеспечения качества стали от жидкой фазы до готового рулона будет реализовано в рамках проекта, предусматривающего установку нового вакуумного дегазатора, а также модернизацию существующей слябовой УНРС, толстолистового стана и стана Стекеля. Данная модернизация позволит компании ЕВРАЗ Реджайна производить стали стандарта API марки X70 толщиной 1" (25,4 миллиметра) и X80 толщиной $\frac{3}{4}$ " (19,1 миллиметра) для растущего трубного рынка Канады. Монтаж нового оборудования запланирован на четвёртый квартал 2016 года.

ЕВРАЗ Северная Америка полностью принадлежит группе "ЕВРАЗ" – одному из крупнейших вертикально интегрированных горно-металлургических холдингов в мире. Компания является ведущим североамериканским производителем высококачественной стальной продукции для конечных потребителей в железнодорожной, энергетической и машиностроительной отраслях промышленности. Компания эксплуатирует шесть производственных площадок, расположенных в США (Портленд, штат Орегон; Пуэбло, штат Колорадо) и Канаде (Реджайна, провинция Саскачеван; Калгари, провинция Кэмроуз и Ред Дир, провинция Альберта), а также занимает первое место среди производителей рельсов и труб большого диаметра в Северной Америке.

ЕВРАЗ Реджайна производит слябовую заготовку из углеродистых марок стали, толстый лист, в том числе в рулонах. Стальной лом переплавляется в жидкую сталь в двух дуговых сталеплавильных печах, разливается в слябы и прокатывается на стане горячей прокатки с применением технологии Стеккеля. Выпускаемый листовой и рулонный прокат далее используется в производстве трубной продукции для Канады и Соединённых Штатов Америки. Продукция представлена трубами для нефтяных и газовых шахт, обсадными трубами и тубингами, магистральными трубами малого и большого диаметра – от 26” (660 миллиметров) до 80” (2032 миллиметра).

Primetals Technologies поставит новый 135-тонный двухпозиционный камерный вакуумный дегазатор, в том числе камеры, сухой вакуумный насос, клапанные стенды, крышку, тележку крышки, линию всасывания, фильтры и охладители газа. Предусмотрена модернизация кристаллизатора слябовой УНПС с установкой системы гидравлического регулирования ширины DynaWidth. Новые сегменты Smart Segments будут установлены вместо сегмента №1, а также в зоне выпрямления и на горизонтальном участке машины. В дополнение к этому разливочная дуга будет оборудована системой форсуночного охлаждения для центральных участков и кромок крупноформатных слябов. Данные мероприятия позволят увеличить толщину слябов с 8” (20 сантиметров) до 10” (25 сантиметров). Модернизация существующей 2-валковой черновой клетки заключается в установке новых приводов для увеличения усилия прокатки. Модернизация 4-валковой клетки Стеккеля будет включать положительный изгиб валков, модернизацию разматывателя и моталок, а также новую группу приводов для увеличения усилия прокатки. Существующая система ламинарного охлаждения будет заменена на новую ламинарную систему прямой закалки. Новая моталка, взамен существующей, будет расположена, в отличие от предыдущего решения, под полом и оснащена с четырьмя роликами, а также новой системой перемещения рулонов, включающей станцию отбора проб, оборудование обвязки и маркировки. Система автоматизации базового уровня (Уровень 1) и управления технологическим процессом (Уровень 2) будет также адаптирована для соответствия указанным модификациям.

Primetals Technologies получила заказ на все три пакета, так как компания обладает возможностью поставить интегрированную сквозную технологию для производства требуемых сталей сортамента X.



Сталеплавильный цех ЕВРАЗ Реджайна, Саскачеван, Канада. Primetals Technologies выполнит модернизацию агрегатов внепечной обработки стали, УНРС, а также толстолистого стана и стана Стеккеля. (Фотография предоставлена ЕВРАЗ Реджайна).

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке:

www.primetals.com/press/

Контакт для СМИ:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Читайте нас на Twitter: twitter.com/primetals

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom