

英国伦敦，2015年8月5日

普锐特冶金技术为印度钢铁管理局鲁尔克拉钢厂提供热轧带钢机组

- 年产 **300 万吨** 热轧带钢
- 生产优质汽车板和 **API 钢种**
- 双交叉轧机（**PC 轧机**）技术能优化凸度和平直度控制

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）将为印度钢铁管理局有限公司（SAIL）鲁尔克拉钢厂提供一套年产能为 300 万吨的热轧带钢机组。由三菱商事株式会社（MC）和印度拿丁集团公司（L&T）组成的联合体获得了这份合同。三菱商事作为联合体牵头方将负责项目管理，而拿丁集团将承担土建施工、安装和本地供货。普锐特冶金技术作为主要的技术供应商，将承担整套设备的设计和主要机械设备的供货。日立有限公司将设计并提供电气设备/自动化系统。该轧机能够生产多类钢种，包括汽车和家电行业使用的高质量钢种以及 API 钢种。精轧机将采用双交叉轧机（PC 轧机）技术，以优化凸度和平直度控制。整套轧机将于 2018 年 4 月底交付印度钢铁管理局有限公司使用。

由印度政府控股的印度钢铁管理局有限公司目前正在执行一项雄心勃勃的扩建计划，目标是将年产能从 1,400 万吨提升至 2,400 万吨。鲁尔克拉钢厂建于 1955 年，是印度的第一家综合性钢厂。该厂年产能将从目前的 560 万吨增至 1,080 万吨。普锐特冶金技术提供的新热轧机组可生产热轧带钢，其中一部分带钢将由一套规划中的新建冷轧机组进行进一步加工。热轧机组的产品类型包括：建筑用碳钢，低碳和中碳钢，液化石油气罐用钢，API 钢（包括 X100），以及满足汽车行业需要的高端产品。最大卷重为 35 吨。

普锐特冶金技术负责热轧带钢机组机械设备的设计和供货，其中包括一台加热炉、一台单机架粗轧机、7 机架组成的连续精轧机组、两台地下卷取机以及磨辊车间配套系统和设备。4 台精轧机架将采用双交叉轧制技术。双交叉轧机的上、下工作辊和上、下支承辊成对交叉布置，从上方看两对辊构成了一个很窄的 X 形。这样能够优化调节辊缝凸度，从而有效地控制带钢凸度。根据交叉角度的设置，带钢凸度的调节范围

与只采用工作辊弯辊的传统 4 辊轧机相比明显增大。世界各地大约已有 150 套配备了双交叉轧机技术的精轧机正在运行。



普锐特冶金技术提供的一套热轧带钢机的精轧机组。这些机架采用了双交叉技术，优化了带钢的凸度控制。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。