

Londres, 5 de Agosto, 2015

Primetals Technologies fornece Laminador de Tiras a Quente para a Rourkela Steel Plant of SAIL

- **Tres milhoes de toneladas metricas de tiras a quente a serem produzidas por ano**
- **A planta produz aços de alta qualidade para a industria automotiva e ligas API**
- **A tecnologia de par cruzado assegura um controle otimizado de perfil e planicidade.**

A Primetals Technologies irá fornecer um laminador de tiras a quente com uma capacidade de produção anual de três milhões de toneladas métricas para a Rourkela Steel Plant of Steel Authority of India Limited (SAIL). Esta encomenda foi recebida por um consórcio da Mitsubishi Corporation (MC) e Larsen & Toubro (L & T). MC será responsável pela gestão do projeto como líder do consórcio, e L & T irá assumir a construção civil, montagem e fornecimento local. A Primetals Technologies realizará a concepção e engenharia de toda a planta, bem como o fornecimento de equipamento mecânico principal como um fornecedor de tecnologia principal. A Hitachi Limited irá projetar, desenvolver e fornecer os equipamentos / sistema de automação elétrica. A planta deve produzir uma vasta gama de aços, incluindo os tipos de alta qualidade para utilização na indústria automotiva e de aparelhos domésticos, bem como para os graus API. As cadeiras do laminador de acabamento estão sendo equipados com tecnologia de par cruzado para um controle otimizado de perfil e planicidade. O laminador concluído deverá ser entregue à SAIL no final de abril 2018.

A SAIL, da qual o estado indiano é um acionista majoritário, está atualmente envolvida em um programa de expansão ambicioso que visa aumentar a capacidade de produção de 14 a 24 milhões de toneladas de aço por ano. A Rourkela Steel Plant, criada em 1955 como a primeira siderúrgica integrada na Índia, vai aumentar sua capacidade de produção a partir do nível atual de 5,6 milhões de toneladas para 10,8 milhões de toneladas de aço. O novo laminador de tiras a quente da Primetals Technologies vai produzir tiras laminadas a quente, algumas das quais serão posteriormente tratadas em uma nova laminação a frio, que também está sendo planejada. A gama de produtos inclui aço carbono para a indústria da construção, aços de baixo e médio carbono, aço p/ cilindro de GLP e aços de grau API,

incluindo X100, até produtos de alta qualidade que atendam às exigências da indústria automotiva. O peso máximo de bobina é de 35 toneladas métricas.

A Primetals Technologies é responsável pelo projeto, engenharia e fornecimento de equipamentos mecânicos da laminação a quente. Isso inclui um forno de reaquecimento, um desbastador de cadeira única, um laminador acabador de sete cadeiras, dois downcoilers, sistemas auxiliares e equipamentos para a oficina de cilindros. Quatro cadeiras do laminador de acabamento são equipadas com a tecnologia de cilindros em par cruzado. Em laminadores com cilindros em par cruzado os cilindros de trabalho superior e inferior e os cilindros de apoio são cruzados uns para com os outros aos pares, de modo que os dois pares de cilindros formam um estreito “X” quando visto de cima. Isso permite o ajuste otimizado do contorno da abertura entre os cilindros e, assim, um controle fino do perfil da tira. Dependendo do ângulo ajustado, a coroa da tira pode ser variada numa gama mais vasta do que poderia ser conseguida num laminador quádruplo convencional apenas com a flexão do cilindro de trabalho. No mundo todo, cerca de 150 laminadores acabadores com cadeiras com pares de cilindros cruzados estão em serviço.



Trem acabador de um laminador de tiras a quente operado pela Primetals Technologies. As cadeiras são equipadas com tecnologia de cilindros em par cruzado para controle otimizado do perfil.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
CEO: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.