

Лондон, 5 Августа 2015 г.

Компания Primetals Technologies поставит стан горячей прокатки полосы для металлургического комбината Rourkela компании SAIL

- **Годовая производительность три миллиона метрических тонн горячекатаной полосы**
- **Металлургический комбинат производит высококачественную сталь для автомобильной промышленности и марки стали стандарта API**
- **Технология «pair cross» обеспечит оптимальный контроль за профилем и планшетностью полосы**

Компания Primetals Technologies поставит стан горячей прокатки полосы с годовой производительностью в три миллиона метрических тонн для металлургического комбината Rourkela, Индийской государственной сталелитейной компании – Steel Authority of India Limited (SAIL). Заказ на поставку оборудования был получен консорциумом в составе корпорации Mitsubishi (MC) и Larsen & Toubro (L&T). Mitsubishi, в качестве лидера консорциума, будет отвечать за реализацию проекта, в то время как Larsen & Toubro займется строительными работами, монтажом и локальной поставкой. Компания Primetals Technologies, в качестве главного поставщика технологий, займется проектированием всего агрегата, проведет инжиниринг, а также будет отвечать за поставку основного механического оборудования. Компания Hitachi Limited займется проектированием, инжинирингом, поставкой электрооборудования, систем автоматизации. Металлургический комбинат будет производить широкий сортамент сталей, включая высококачественные марки стали для использования в автомобильной промышленности, для производства бытовых электроприборов, а также марки стали стандарта API. Клетки чистовой группы стана будут оснащены технологией «pair cross» для оптимального контроля за профилем и планшетностью полосы. Готовый прокатный стан будет передан SAIL в конце апреля 2018 года.

На данный момент, SAIL, в которой государство является основанным акционером, проводит амбициозную программу развития, целью которой является увеличение производственных мощностей с 14 до 24 миллионов метрических тонн стали в год. Metallurgical combination Rourkela, построенный в 1955 как первый в Индии металлургический комбинат с полным циклом, сможет увеличить производственную мощность с 5.6 миллионов тонн до 10.8 миллионов тонн стали. Новый стан горячей прокатки полосы от компании Primetals Technologies будет производить горячекатаную полосу, часть из которой в дальнейшем будет обработана на новом стане холодной прокатки, установка которого также планируется. Сортамент производимой продукции включает в себя углеродные стали для строительной промышленности, стали с низким и средним содержанием углерода, стали для цистерн с сжиженным нефтяным газом (LPG), марки стали стандарта API, включая марку X100 и высококачественную продукцию, которая отвечает всем требованиям автомобильной промышленности. Максимальная масса рулона составит 35 метрических тонн.

Компания Primetals Technologies несет ответственность за проектирование, инжиниринг и поставку механического оборудования стана горячей прокатки полосы. В это оборудование входят: нагревательная печь, одна черновая клетка, семь чистовых клеток, две многороликовые моталки, вспомогательные системы и оборудование для вальцетокарной мастерской. Четыре клетки чистовой группы будут оснащены технологией «pair cross». В прокатных станах, оснащенных технологией «pair cross», верхний и нижний рабочие валки и опорные валки попарно перекрещены по отношению друг к другу таким образом, что две пары валков образуют собой символ X, если смотреть сверху. Это позволяет совершать оптимальные корректировки контура межвалкового раствора и, таким образом, изменять профиль поперечного сечения проката. В зависимости от выбранного значения угла, профиль полосы проката может изменяться в более широком диапазоне, чем у обычных валковых клеток, где изгибание предусмотрено только лишь для рабочих валков. По всему миру используется около 150 чистовых групп, клетки которых оснащены технологией «pair cross».



Линия чистовой группы стана горячей прокатки компании Primetals Technologies. Клетки прокатного стана оснащены технологией «pair cross» для достижения оптимального контроля за профилем полосы.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom