

英国伦敦，2015年8月13日

普锐特冶金技术将为泰国 N.T.S.改造电弧炉

- 安装 RCB 系统、新电极控制系统和泡沫渣管理器
- 电耗降低 4%
- 缩短冶炼周期，产能提高 5%
- 电极消耗降低 17%

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）获得位于泰国春武里府的 N.T.S 钢铁集团公共有限公司合同，将对其电弧炉进行现代化改造。该炉将安装一套新电极控制系统、泡沫渣管理器和一套组合式精炼烧嘴（RCB）系统，旨在降低电弧炉的电能与电极消耗。项目还包括改造电极升降立柱的液压系统，并计划于 2015 年 12 月完成。

N.T.S.隶属于塔塔钢铁（泰国）有限公司，专门面向建筑业生产钢筋和钢丝。该厂由一座出钢量为 76 吨的电弧炉承担着钢水冶炼的任务。普锐特冶金技术的 RCB 系统、新电极控制系统和泡沫渣管理器安装后，将使吨钢电耗降低 4%，吨钢电极消耗降低 17%。同时，由于缩短了冶炼周期，电弧炉的产能可提高 5%。使用泡沫渣管理器能够有效控制泡沫渣高度，从而优化对熔池的能量输入。今后，普锐特冶金技术的电弧控制优化系统（Arcos）将承担电极控制功能。Arcos 以一台工业计算机为平台，依靠自适应算法实现冶炼工艺自动化。这不仅能够降低能耗，而且能够提高冶炼工艺的效率。由于对供电系统的许多参数进行连续监测，工艺的稳定性也得以提高。在本项目范围内，普锐特冶金技术还将改造电极升降立柱的液压系统，通过安装新控制阀以保证 Arcos 控制系统的优化运行。



普锐特冶金技术将对位于泰国春武里府的 N.T.S.钢铁集团公共有限公司电弧炉进行现代化改造（照片由 N.T.S.提供）。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom