

Лондон, 28 Августа 2015 г.

## Компания Primetals Technologies поставит диски "Eco Slide" боковых направляющих для моталок компании voestalpine

- Диски "Eco Slide" имеют срок службы 4 недели, вместо двух или трех дней
- Функция самоочистки снижает риск попадания загрязнений на полосу и, таким образом, снижается риск повреждения поверхности полосы
- Отсутствие необходимости проведения мероприятий по обслуживанию, а также наплавке и шлифовке
- Экономия до 75 процентов на запасных частях
- Минимальный срок окупаемости

Компания voestalpine Stahl ГмбХ разместила у Primetals Technologies заказ на дальнейшую поставку боковых направляющих со сменными дисками для стана горячей прокатки полосы в г. Линц. Системы с дисками "Eco Slide" будут установлены на входной части направляющих моталок 3 и 4. Диски "Eco Slide" уже достаточно долго и с успехом используются на одной направляющей стороне моталки 3 с августа 2014. Заказ был размещен в связи с положительными результатами эксплуатации и наличием потенциала к сокращению расходов. Диски "Eco Slide" могут находиться в непрерывной эксплуатации 4 недели, в то время как обычных изнашиваемых пластин хватает на два или три дня. Новые боковые направляющие имеют функцию самоочистки. Это снижает риск попадания загрязнений на полосу и, таким образом, снижается риск повреждения поверхности полосы.

Ключевые компоненты новой системы направляющих полосы способны вращаться. Диски "Eco Slide" установлены на не требующей ТО особопроочной, зубчатой направляющей. Эти изнашиваемые диски устанавливаются вертикально между роликами подачи, при этом автоматически и синхронно поворачиваются в выбранном значении угла после прохода определенного числа полос. Полоса всегда врезается в изнашиваемые листы в одной точке, а с

дисками "Eco Slide" износ в равной степени распределен по всей поверхности диска. Это не только продлевает срок эксплуатации изнашиваемых частей, но также продлевает период непрерывной эксплуатации входных направляющих с двух или трех дней до четырех недель. Периодическое и постепенное поворачивание дисков означает, что лишь малая часть загрязнений с краев направляемой полосы налипает на них. Эти осадки удаляются полосами, которые идут следом. Функция самоочистки дисков "Eco Slide" избавляет от необходимости ручной очистки изнашиваемых пластин, которая необходима для производства полос с определенными качествами, чтобы избежать попадания загрязнений с кромок пластин на поверхность полосы.

Как видно на примере направляющей, находящейся в эксплуатации с августа 2014, достаточно лишь поворачивать диски "Eco Slide" или заменять их на новые изнашиваемые диски после 4 недель без ТО в ходе запланированной остановки оборудования на ремонт. Работы по восстановительной наплавке и шлифовке, которые проводятся на дорогах изнашиваемых пластинах почти всеми операторами станов, могут быть упразднены.



Боковые направляющие с дисками "Eco Slide" от компании Primetals Technologies на входной части подпольной моталки стана горячей прокатки полосы компании voestalpine Stahl в городе Линц, Австрия.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Контакты для прессы:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).