

Лондон, 16 сентября 2015 г.

## Компания Прайметалс Текнолоджиз получила акт финальной приемки от Elbe-Stahlwerke Feralpi на сортовую МНЛЗ

- **Технические улучшения головы машины и зоны вторичного охлаждения позволяют поднять качество продукции**
- **Производительность возросла на 20 процентов до 1.2 миллиона метрических тонн в год**
- **Модульная конструкция и предварительная сборка сокращают время монтажа и простоя**

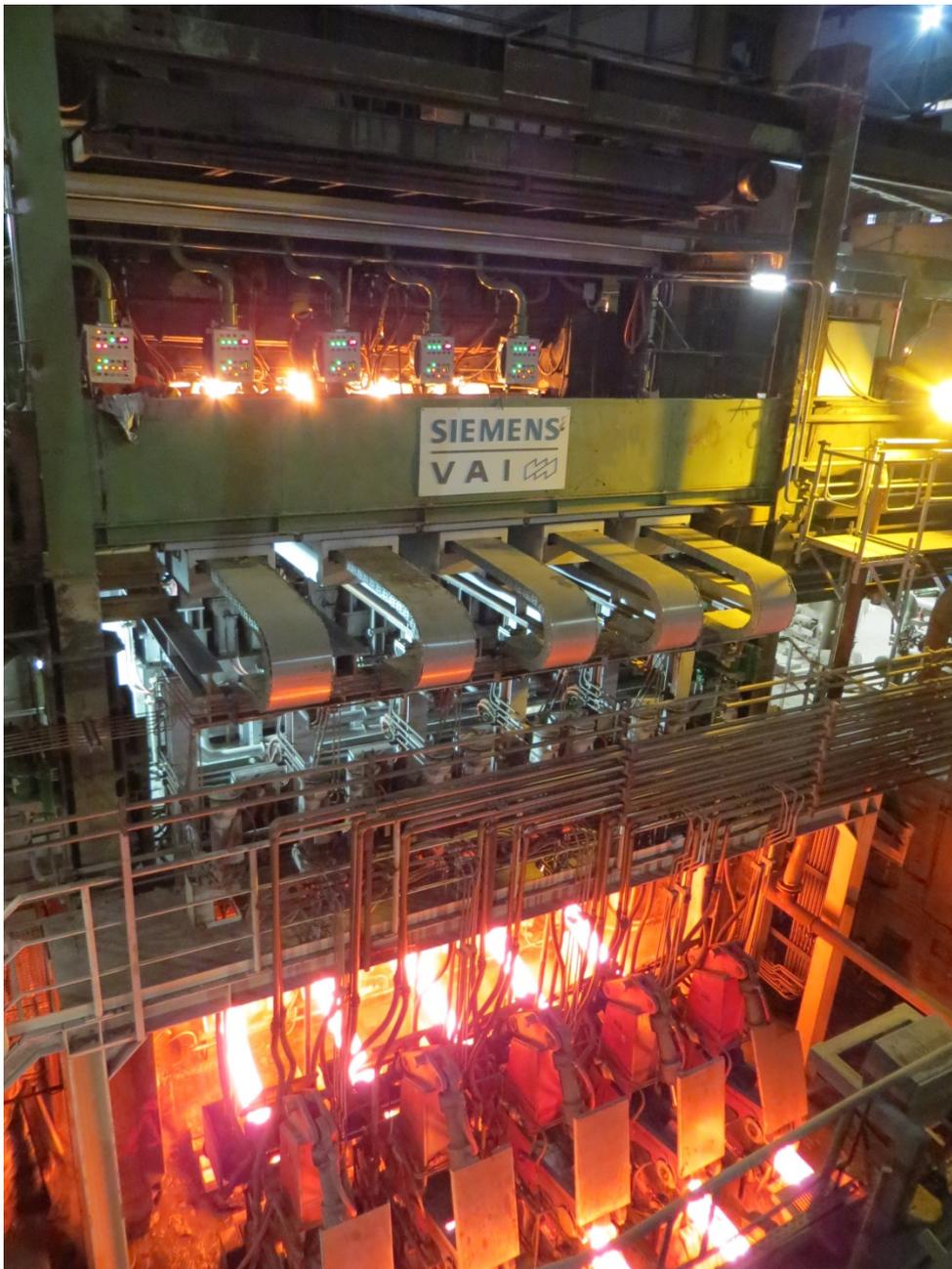
Компания Elbe-Stahlwerke Feralpi GmbH (ESF) - Немецкий производитель стали, который входит в группу компаний Feralpi Group, подписала акт приемки модернизированной, пятиручьевой сортовой МНЛЗ на заводе в г. Риза. Компания Primetals Technologies получила заказ в мае 2014. Задачами этого проекта были улучшение качества поверхности и внутренней структуры заготовки, повышение производительности на 20 процентов. Эти задачи удалось решить с помощью установки новой головы машины, которая включает в себя кристаллизаторы DiaMold и выдвижное устройство качения DynaFlex, а также с помощью решений по оптимизации зоны вторичного охлаждения. Новая машина имеет модульную конструкцию и поставляется предварительно собранной, что позволяет сократить время монтажа и простоя.

Пятиручьева сортовая МНЛЗ, принадлежащая компании ESF г. Риза, была установлена в 1994 году сторонним поставщиком. Машина производила около 1 миллиона метрических тонн заготовок в год с квадратно-поперечным сечением 130x130, 140x140 и 160x160 мм. Радиус машины составляет 6 метров, а скорость выпуска достигает 3,8 метра в минуту. Машина выпускает стали с низким и средним содержанием углерода, которые далее обрабатываются на мелкосортно-проволочном стане на заводе в г. Риза. Выдвижное устройство качения кристаллизатора DynaFlex позволяет увеличить производительность.

Это решение позволяет производить замену кристаллизатора ручья не останавливая процесс выпуска, что приводит к увеличению производительности и гибкости работы МНЛЗ. Все механические соединения высвобождаются гидравлически по нажатию кнопки. Голову машины, включая устройство качения и кристаллизатор, можно перемещать с зоны выпуска в зону технического обслуживания на мобильной платформе. Время между остановкой ручья для замены кристаллизатора и пуском - приблизительно 15-20 минут. За это время производится замена кристаллизатора, подается затравка и кристаллизатор готов к выпуску. Существующая зона вторичного охлаждения была преобразована и увеличена путем добавления четвертой зоны для поддержания условий оптимального охлаждения при более высокой нагрузке.

Машина была оборудована новыми кристаллизаторами DiaMold чтобы поднять качество продукции. Технические новшества устройства качения включают в себя возможность регулировки механического хода в ходе выпуска и возможность выбора параметров синусоидального и несинусоидального качения. Система OsciMon следит за качениями кристаллизаторов и выводит данные частоты качения и механического хода в графическом, трехмерном формате. Установленное во время модернизации оборудование было спроектировано таким образом, чтобы максимально сократить время простоя. Концепция модульной конструкции была выбрана с учетом простоты монтажа. Следуя философии модернизации по технологии "Connect & Cast" компании Primetals Technologies, все части системы были предварительно собраны и протестированы, чтобы сократить время монтажа на площадке. По соглашению сторон, модернизация произошла в период простоя в связи с Рождеством 2014 года. Одной из главных причин победы компании Primetals Technologies в этом тендере стал хороший отзыв после модернизации четырехручьевого сортовой МНЛЗ на заводе Acciaierie di Calvisano, Италия, в начале 2013 года.

"Connect & Cast" - зарегистрированная в некоторых странах торговая марка компании Primetals Technologies.



Пятиручьевая сортовая МНЛЗ от компании Primetals Technologies на заводе Elbe-Stahlwerke Feralpi GmbH (ESF), г. Риза, Германия.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Контакты для прессы:**

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).