

Londra, 28 settembre 2015

Primetals Technologies fornisce un laminatoio per barre ad Amreli Steels in Pakistan

- **Il laminatoio produrrà tondino e tondi secondo gli standard internazionali**
- **Capacità di produzione di 400.000 tonnellate all'anno**
- **Amreli Steels risponde all'incremento delle attività di costruzione in Pakistan**

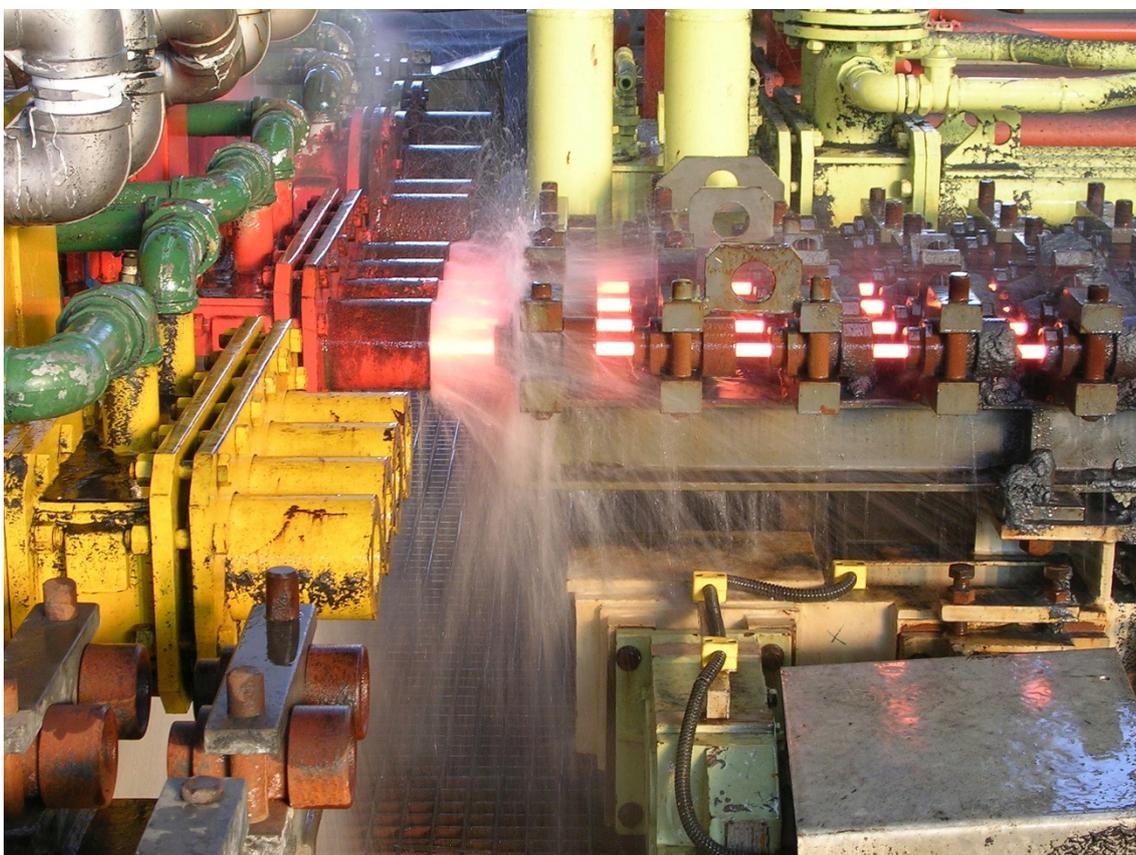
Primetals Technologies ha ricevuto un ordine per la fornitura di un laminatoio per barre ad Amreli Steels Ltd., produttore di acciai strutturali basato in Karachi, Pakistan. Il laminatoio è progettato per una capacità di 400.000 tonnellate annue di tondino per cemento armato e tondi lisci, che consentirà ad Amreli Steels Limited di triplicare la propria capacità produttiva per rispondere all'incremento dell'attività di costruzione in Pakistan. I prodotti finiti saranno in accordo agli standard nazionali ed internazionali. Il laminatoio verrà messo in marcia all'inizio del 2017.

Amreli Steels è uno dei principali produttori pakistani di tondino, con una capacità produttiva attuale di 150.000 tonnellate. La richiesta di prodotti di acciaio in Pakistan è molto elevata, con una crescita del 36% avvenuta nel 2014. Inoltre, un elevato numero di progetti di infrastrutture ed edilizia residenziale e commerciale è in fase di pianificazione. Amreli Steels ha deciso di espandere la propria capacità produttiva per poter far fronte a tale sviluppo.

Il nuovo laminatoio per barre di Primetals Technologies ha una capacità annua di 400.000 tonnellate. Può laminare fino a 75 tonnellate all'ora ad una velocità massima di laminazione di 13 metri al secondo. Il laminatoio processa billette con sezione 150 x 150 millimetri, lunghezza 12 metri, e peso 2.080 chili. I tondini laminati hanno diametri compresi tra 8 e 40 millimetri. Per ottimizzare la produttività dell'impianto i diametri tra 8 e 10 millimetri vengono laminati in modalità slitting 4x, e quelli tra 12 e 14 millimetri in slitting 2x. Oltre al tondino, l'impianto può anche produrre tondi lisci con diametri tra 16 e 60 millimetri.

Primetals Technologies progetterà l'impianto e fornirà gli equipaggiamenti di processo a partire dall'uscita della billetta dal forno di riscaldamento. La linea di laminazione consiste di un treno sbizzatore con

disposizione VHVHVH, un treno intermedio con disposizione HVHVHV, e un treno finitore con disposizione HVHHHH. Ciascuno dei treni è equipaggiato con sei gabbie Red Ring di quinta generazione. Lo scopo di fornitura comprende anche le cesoie a caldo per la spuntatura e la rottamatura di emergenza, un sistema Pomini Quenching System (PQS) per il trattamento termico a valle dell'ultima gabbia finitrice, e la placca di raffreddamento preceduta da un trascinatore e cesoia a dividere a caldo. A valle della placca, che è lunga 72 metri e larga 8 metri, ed è equipaggiata con frenatura a cassette, viene fornita una cesoia a dividere a freddo con capacità di taglio di 500 tonnellate, oltre ai dispositivi di conteggio individuale barre, fasciatura, pesatura ed etichettatura. Primetals Technologies fornirà anche le guide di laminazione, i sistemi di lubrificazione ed idraulici, l'automazione base, i motori con relativi comandi, ed un gruppo di continuità (Uninterruptable Power Supply). Primetals Technologies assisterà il cliente con servizi di supervisione al montaggio e messa in marcia.



Sistema di termo-trattamento PQS per operazione multi-slitting installato da Primetals Technologies

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su

www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited

Una società mista di Siemens, Mitsubishi Heavy Industries e Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze di ingegneria, costruzione di impianti e servizi per la durata dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti – oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società mista tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% della società mista. L'azienda impiega circa 9.000 funzionari in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare www.primetals.com.