

Лондон, 28 сентября 2015 г.

Компания Primetals Technologies поставит сортопрокатный стан для Amreli Steels в Пакистане

- Сортопрокатный стан будет производить усиленную арматуру и круглую арматуру в соответствии с международными стандартами
- Годовая производительность 400,000 метрических тонн
- Amreli Steels смогут ответить на растущую строительную активность в Пакистане

Компания Primetals Technologies получила заказ на поставку сортопрокатного стана для Amreli Steels Ltd - производителя арматурной стали в г. Карачи, Пакистан. Сортопрокатный стан будет производить 400,000 метрических тонн арматурной стали и круглой арматуры в год. Новый сортопрокатный стан поднимет производительность Amreli Steels более чем в три раза, что позволит им удовлетворить потребности возросшей строительной активности в Пакистане. Конечная продукция будет соответствовать всем национальным и международным стандартам. Пусконаладочные работы сортопрокатного стана назначены на начало 2017 года.

Amreli Steels - лидирующий производитель арматуры в Пакистане. На данный момент их годовая производительность составляет 180,000 метрических тонн арматуры. Спрос на стальную продукцию в Пакистане бьет все рекорды, в прошлом году рост секторов по производству железа и стали составил 36 процентов. В дополнение, на данный момент, огромное количество проектов по строительству инфраструктурных, жилых и коммерческих объектов находятся на этапе разработки. Amreli Steels увеличивают объем производства, чтобы реализация таких проектов стала возможной.

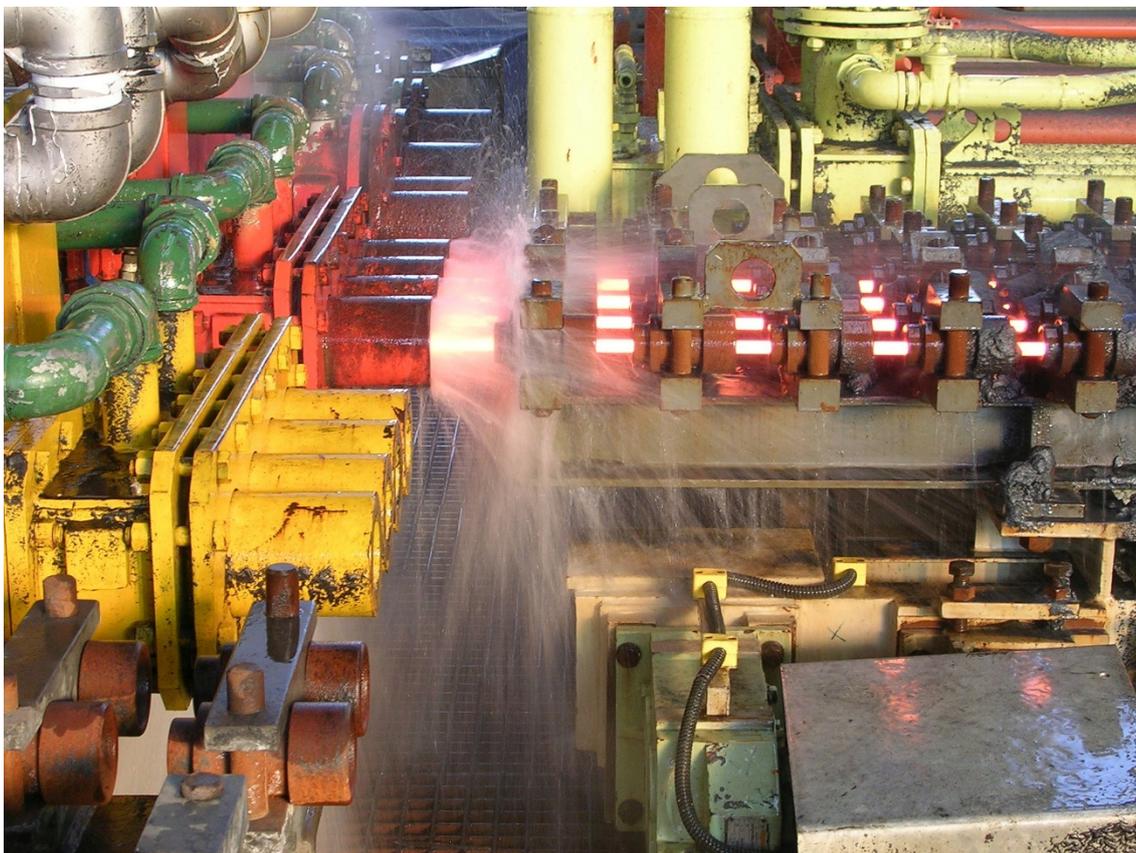
Новый сортопрокатный стан компании Primetals Technologies способен производить 400,000 метрических тонн в год. Он может производить до 75 тонн стальной арматуры в час, с максимальной скоростью прокатки 13 метров в секунду. Сортопрокатный стан производит заготовку с квадратным поперечным сечением 150 x 150 мм, длиной 12 метров и весом 2080 кг. Конечной продукцией является арматура с диаметром от 8 до 40 мм. Производительность

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

установки максимизируется путем прокатки заготовки с диаметром 8-10 мм в режиме четырехручьевой прокатки и заготовки 8-14 мм в режиме двухручьевой прокатки. Сортопрокатный стан может производить как арматуру, так и круглую арматуру с диаметром 16-60 мм.

Компания Primetals Technologies занимается проектированием установки и поставит технологическое оборудование системы разгрузки сортовой заготовки на нагревательную печь. Линия прокатки состоит из группы черновых клетей с компоновкой VHVHVH, группы промежуточных клетей с компоновкой HVHVHV и группы чистовых клетей с компоновкой HVNNNN. Каждая клеть группы оборудована системой Red Ring 6го поколения. Объем поставки также включает в себя ножницы для горячей обрезки, аварийные ножницы, систему закалки PQS, которая установлена ниже по линии производства после последней клетки чистовой группы, тянущие валки и ножницы горячей резки перед участком холодильника. Участок холодильника 72 метра в длину, 8 метров в ширину и оборудован тормозными накладками. Далее идут ножницы холодной резки с усилием резки в 500 метрических тонн и прочие агрегаты для подсчета, обвязки, взвешивания и маркировки арматуры. Компания Primetals Technologies также поставляет направляющие, системы смазки и гидравлики, системы базовой автоматизации, двигатели, приводы и источники ИБП. Компания Primetals Technologies также окажет поддержку покупателю в работах по монтажу и пусконаладке.



Система закалки PQS в мультиручьевом режиме работы сортопрокатного стана компании Primetals Technologies.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom