

英国伦敦，2015年9月28日

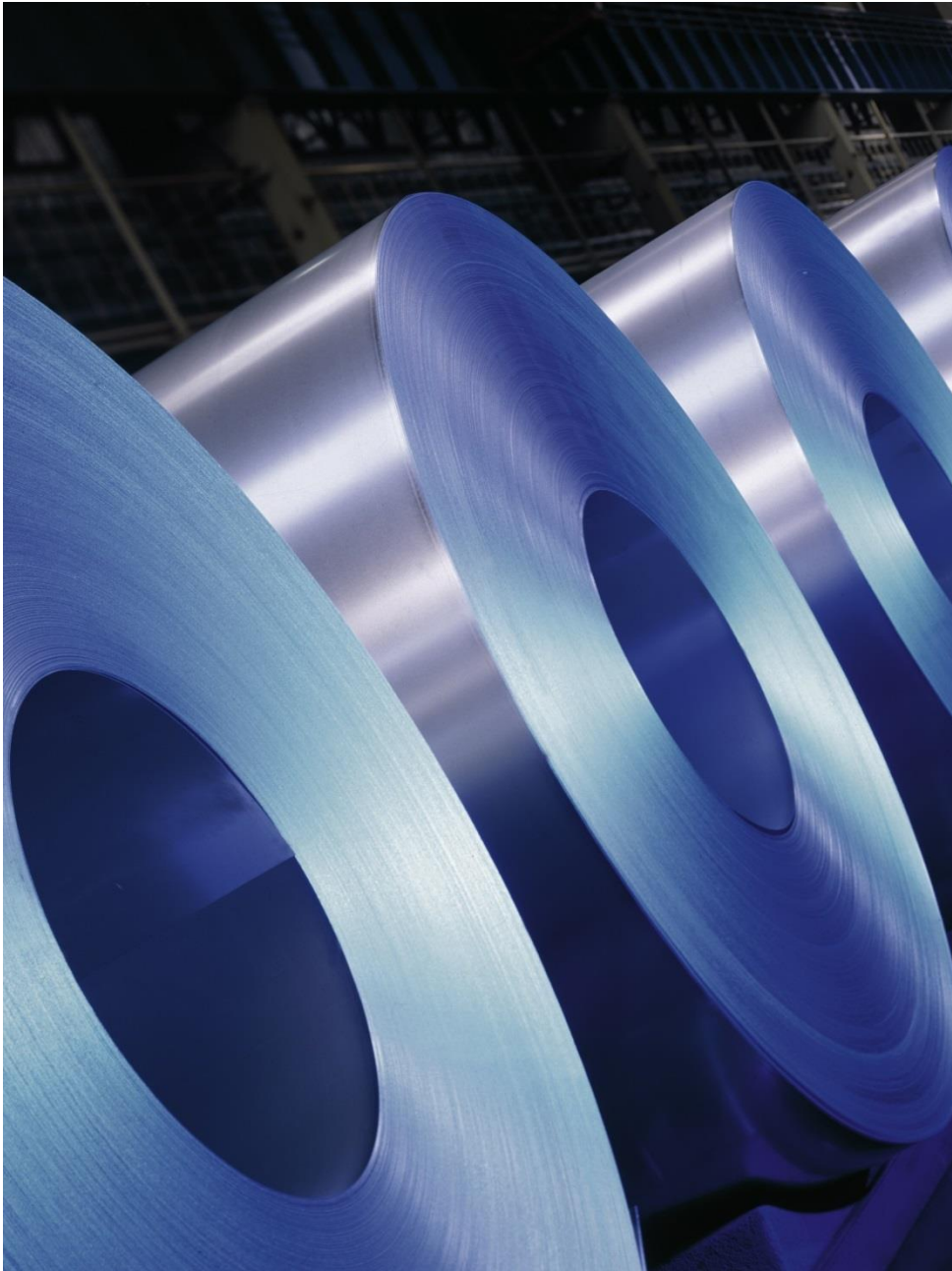
## 普锐特冶金技术为土耳其埃尔德米尔钢铁公司提供连续镀锌线

- 年产能达 **350,000 吨**
- 专门生产汽车外露部件
- 埃尔德米尔将进军汽车行业新的市场板块

普锐特冶金技术 (Primetals Technologies) 与土耳其钢铁企业埃尔德米尔钢铁公司签订合同，将以总承包形式为其位于黑海之滨的埃雷利钢厂提供一条连续镀锌线。项目包括安装和土建工程，将同土耳其当地的一家公司组成开放式联合体共同执行。此线可每年处理 **350,000 吨 IF 钢** 和高强度冷轧带钢，用于制造汽车行业的外露部件。为此，普锐特冶金技术将提供专门的工艺诀窍。此项目计划于 **2018 年** 第二季度完成，并将为埃尔德米尔钢铁公司开辟新的市场板块。

这条镀锌线可生产厚度为 **0.4 至 2.0 毫米**、宽度为 **700 至 1,900 毫米** 的带钢。钢种包括普通钢、IF (无间隙原子) 钢、高强钢、烘烤硬化钢、HSLA 和双相钢。普锐特冶金技术将主导此连续镀锌线项目的执行、设计并提供所有机械和电气设备以及自动化和工艺技术。埃尔德米尔钢铁公司将获得高产能、高质量和高作业率的整体解决方案。

普锐特冶金技术的供货范围包括了所有镀锌线设备。首先是带卷上料和入口段，包括一台双开卷机和其后的一台窄搭接焊机，它们用来生产一条连续带钢。带钢先进入一台立式带钢活套，然后经过清洗段和退火炉。镀锌工艺的实际速度为每分钟 **150 米**。离开锌锅后，带有镀层的带钢被水淬冷却。接下来，带钢将通过一台 **4 辊光整机** 和一台张力矫直机，之后通过后处理段和一台出口活套，再接受切边操作。此后是检验站，全自动 **SIAS** 检测系统将会检查带钢的表面质量是否达到要求。出口段包括一台静电涂油机、一台旋转剪和一台卷取机，还有带卷运输、打捆和称重设备。诸如 **TCOptimizer** 等工具监测着工艺运行。**PropertyMon** 则在线监测机械性能。



镀锌带卷。普锐特冶金技术将为土耳其钢铁企业埃尔德米尔钢铁公司的埃雷利钢厂提供一条连续镀锌线。

本新闻稿和新闻图片请登录

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Primetals Technologies, Limited**  
**普锐特冶金技术（中国）有限公司**  
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业  
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

参考编号: PR2015090942cn

Page 2/3

**新闻联系人：**

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

**普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）**总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：[www.primetals.com](http://www.primetals.com)。