

Лондон, 30 сентября 2015 г.

Erdemir заказал линию непрерывного цинкования у Primetals Technologies

- **Годовая производительность 350,000 метрических тонн**
- **Назначение линии – производство автомобильных частей, которые подвержены влиянию внешней среды**
- **Erdemir сможет войти в новый сегмент рынка автомобильной индустрии**

Турецкий производитель стали Erdemir разместил у компании Primetals Technologies заказ на поставку линии непрерывного цинкования «под ключ» для завода Ereğli, который расположен на побережье Черного моря. Проект включает в себя монтажные и строительные работы, которые будут проведены в составе открытого консорциума с местной турецкой компанией. Линия будет обрабатывать 350,000 метрических тонн стали класса IF и высокопрочной, холоднокатаной полосы в год для нужд автомобильной индустрии с особым упором на части, которые подвержены влиянию внешней среды. Именно поэтому компания Primetals Technologies предоставит специальные, технологические пакеты Ноу-Хау. Все это открывает для завода Erdemir новый сегмент рынка. Окончание проекта назначено на второй квартал 2018 года.

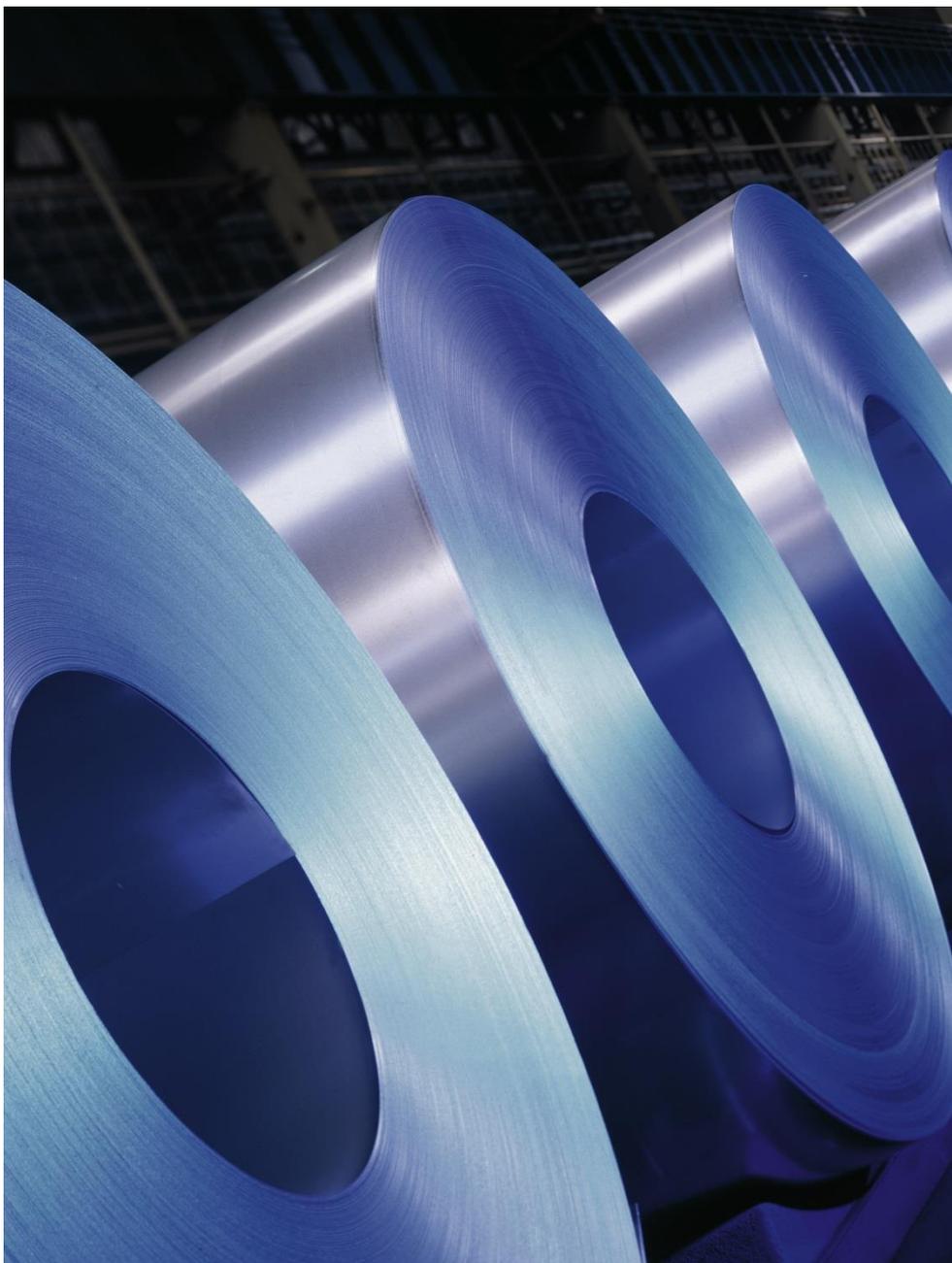
Линия цинкования будет производить полосу толщиной от 0,4 до 2,0 миллиметров и шириной от 700 до 1,900 миллиметров. Сортамент будет включать в себя: торговые, класса IF (малое количество металлических включений), высокопрочные, термоупрочненные, класса HSLA и двухфазные стали. Компания Primetals Technologies возглавит реализацию проекта, работы по инжинирингу, осуществит поставку всего механического и электрооборудования, а также систем автоматизации и технологической обработки для линии непрерывного цинкования завода Erdemir. Для завода Erdemir это полное и комплексное решение, которое позволит добиться высокой производительности, высокого качества и доступности продукции.

В объем поставки компании Primetals Technologies входят: оборудование линии, начиная с оборудования подачи рулона и оборудования входной секции с двойным разматывателем,

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

аппарат для точечной сварки. Все это позволяет производить непрерывную полосу, которая сначала проходит через вертикальный накопитель полосы, затем полоса проходит через секцию чистки и печь отжига. Процесс цинкования проходит со скоростью 150 метров в минуту. После выхода из ванны с цинком, полоса охлаждается в закалочной воде. Затем полоса проходит через четырех роликую дрессировочную клетку и правильно-растяжную машину. Перед обрезкой полоса проходит через секцию постобработки и выходной накопитель. Потом полоса проходит через инспекционную секцию, в которой полностью автоматическая система SIAS проверяет качество поверхности полосы. Выходная секция состоит из электростатического промасливателя, барабанных ножниц, наматывателя, системы разгрузки и обвязки рулонов, машин для взвешивания. Инструменты, такие как TCOptimizer, следят за последовательностью технологического процесса, а PropertyMon следит за механическими качествами полосы.



Оцинкованные рулоны. Компания Primetals Technologies поставит линию непрерывного цинкования турецкому производителю стали Erdemir, для завода Ereğli

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.