

Londres, 10 de Novembro, 2015

A Primetals Technologies coloca em operação o primeiro de três convertedores LD (BOF) na SSAB da Finlândia

- **Projeto otimizado do convertedor aumenta a sua produtividade**
- **A suspensão livre de manutenção do convertedor assegura uma vida útil mais longa**
- **Nova geometria da lança de sopro e o tampão de escória Vaicon melhoram a qualidade do aço**

Em outubro, o primeiro de três convertedores LD (BOF) fornecidos pela Primetals Technologies começou a operar em Raahe, Finlândia, na usina da SSAB Europa Oy. Com os requisitos de espaço quase inalterados, os novos convertedores têm um volume maior de reação. O Vaicon link 2.0 livre de manutenção, que será utilizado como a suspensão do convertedor, minimiza o stress causado pela deformação induzida pelo calor e tem uma vida útil mais longa. A geometria da ponta da lança de sopro ajustada para a nova geometria do convertedor, a agitação inferior no vaso e um tampão de escória melhoram as propriedades metalúrgicas do aço produzido. Um novo conceito de montagem dos refratários irá assegurar uma campanha mais longa do revestimento de refratários. Os convertedores estão programados para entrar em operação em etapas até agosto de 2016.

A SSAB Europa Oy faz parte do grupo SSAB, um dos principais produtores no mercado global para aços avançados de elevada resistência (AHSS) e aços temperados e revenidos (Q & T), tiras, chapas e produtos tubulares, bem como soluções de construção. O grupo tem uma capacidade de produção anual de 8,8 milhões de toneladas métricas de aço e opera usinas na Suécia, Finlândia e nos EUA. A usina siderúrgica integrada em Raahe é a maior unidade de produção de seu tipo nos países nórdicos. Com dois alto-fornos, três convertedores LD, sistemas de metalurgia secundária e três plantas de lingotamento contínuo, até 2,6 milhões de toneladas métricas de aço podem ser produzidos e lingotados aqui a cada ano.

Os convertedores existentes na usina de Raabe, têm cada um o peso de corrida de 125 toneladas métricas. A Primetals Technologies está substituindo-os por três convertedores que apresentam um fundo destacável e um sistema de agitação inferior. O convertedor tem uma geometria otimizada, o que permite um maior volume de reação, bem como um novo conceito para o revestimento de refratários, que tem uma vida útil mais longa. O escopo da Primetals Technologies inclui a engenharia dos vasos dos convertedores, anéis de munhão e os sistemas de suspensão Vaicon link 2,0 livre de manutenção. Os convertedores possuem o tampão Vaicon para minimizar a transferência de escória durante os vazamentos. A ponta da lança de sopro está adaptada para a nova geometria do convertedor, o que melhora o processo de sopro e, portanto, as propriedades metalúrgicas do aço produzido. A Primetals Technologies também é responsável pelo acompanhamento da pré-montagem e pelos serviços de instalação, bem como pelo seu comissionamento.



Conversor LD (BOF) fornecido pela Primetals Technologies na usina finlandesa de Raabe da SSAB Europe Oy

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.