

Лондон, 10 ноября 2015 г.

Компания Primetals Technologies запустила в эксплуатацию первый из трех конвертеров LD (BOF) на предприятии компании SSAB в Финляндии

- **Оптимизированная конструкция конвертера позволит улучшить производительность**
- **Не требующая технического обслуживания подвесная система обеспечит более продолжительный срок службы**
- **Новая геометрия продувочной фурмы и система отсечки шлака Vaicon Stopper позволят поднять уровень качества выпускаемой стали**

В октябре, на предприятии компании SSAB Europe Oy, г. Раахе, Финляндия, был запущен в эксплуатацию первый из трех конвертеров LD (BOF), поставленный компанией Primetals Technologies. С почти не изменившимися требованиями по размещению, новые конвертеры имеют больший реакционный объем. Не требующая технического обслуживания система Vaicon Link 2.0, которая будет использоваться в качестве подвесной системы конвертера, снижает уровень нагрузок от тепловой деформации и имеет более продолжительный срок службы. Новая геометрия концевой части продувочной фурмы отрегулирована под новую геометрию конвертера, донное перемешивание и система отсечки шлака позволяют поднять уровень качества выпускаемой стали. Новая концепция огнеупоров позволит продлить срок службы футеровки конвертера. Запуск конвертеров в эксплуатацию будет проходить поэтапно, до августа 2016 года.

Компания SSAB Europe Oy – часть группы SSAB, лидирующий на мировом рынке производитель прогрессивной стали повышенной прочности (AHSS), закаленной и отпущенной стали (Q&T), полосы, листа и трубной продукции, а также конструктивных решений. Годовая производительность группы составляет 8,8 миллионов метрических тонн стали, группа управляет предприятиями в Швеции, Финляндии и США. Metallurgical комбинат полного цикла в г. Раахе – самое крупное производственное предприятие такого типа в странах Северной Европы. Имея в своем распоряжении две доменные печи, три конвертера LD, системы внепечной

обработки и три системы непрерывной разливки, комбинат может производить и разливать до 2,6 миллионов метрических тонн стали каждый год.

Масса плавки каждого из существующих конвертеров на металлургическом комбинате в г. Раахе составляет 125 метрических тонн. Компания Primetals Technologies произведет их замену на конвертеры со съемным днищем и системой донного перемешивания. Геометрия конвертера была оптимизирована, что позволило увеличить реакционный объем и использовать новую концепцию огнеупорной футеровки, которая имеет более продолжительный срок службы. В объем поставки компании Primetals Technologies входят работы по инжинирингу корпусов конвертера, опорных колец и не требующей технического обслуживания подвесной системы Vaicon Link 2.0. На конвертерах будет установлена система отсечки шлака Vaicon Stopper, которая позволит снизить уровень объема перелива шлака при выпуске стали. Концевая часть продувочной фурмы отрегулирована под новую геометрию конвертера, что улучшает процесс продувки и, таким образом, поднимает качество выпускаемой стали. Компания Primetals Technologies окажет услуги по шеф-надзору за работами по предварительной сборке, монтажными и пусконаладочными работами.



Конвертер LD (BOF), поставленный компанией Primetals Technologies на металлургический комбинат в г. Раахе, Финляндия, SSAB Europe Oy

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.