

Londres, 27 Novembro, 2015

A Primetals Technologies recebe o aceite final para o sistema de despoeiramento secundário para a Třinecké Železárny

- **Purifica 2.4 milhões de metros cúbicos do gás efluente por hora**
- **Reduz o teor de poeira do gás efluente para menos de um miligrama por metro cúbico padrão**
- **Retém e coleta a poeira das estações de dessulfuração separadamente**
- **Moderno sistema de controle e tecnologia de acionamento do motor otimizam o consumo de energia**
- **Carregamento mais rápido do metal quente aumenta a capacidade de produção**

A Třinecký inženýring, a.s. emitiu para a Primetals Technologies o certificado de aceite final para a modernização do sistema de despoeiramento secundário instalado na aciaria LD da usina Třinecké Železárny. A Třinecký inženýring, a.s. foi selecionada pela usina Třinecké Železárny a.s., como um fornecedor turn key. O projeto foi financiado por fundos checos e da UE. O sistema remove a poeira de duas linhas de convertedor e equipamento de uma planta secundária. Ele é projetado para purificar 2,4 milhões de metros cúbicos de gás por hora. O teor de poeiras do gás efluente purificado foi reduzido para menos de um miligrama por metro cúbico normal. Pela primeira vez, o pó a partir das estações de dessulfuração é retido e coletado separadamente. O uso de um sistema de controle moderno e a tecnologia de acionamento do ventilador otimiza o consumo de energia. O carregamento do metal quente também foi acelerado para aumentar a capacidade de produção. A Primetals Technologies recebeu a ordem de Třinecký inženýring em dezembro de 2012. O primeiro convertedor atualizado entrou em funcionamento em Outubro de 2014, e toda a planta está plenamente operacional desde o início de Outubro de 2015.

Třinecké Železářny é uma das empresas industriais produtoras de gusa e aço mais duradouras na República Checa . Sua gama de produtos inclui trilhos, fio-máquina , barras, produtos semi-acabados , tubos sem costura , e aço trefilado . Em 2014 , a empresa produziu cerca de 2,5 milhões de toneladas de aço , o que a tornou a maior produtora siderúrgica na República Checa. O aço líquido é produzido em dois convertedores LD (BOF), cada um com um peso de corrida de 180 toneladas. Como a usina siderúrgica está localizada perto do centro da cidade , a Třinecké Železářny dá alta prioridade a não só manter abaixo dos limites a emissão de poeira, mas também na protecção contra o ruído . O nível de pressão sonora da nova fábrica foi reduzido em conformidade para menos de 80 dB (A).

A Primetals Technologies foi a responsável pela engenharia básica e de detalhamento do equipamento de processo, pelo fornecimento dos componentes principais , e prestou serviços de consultoria durante a instalação do equipamento. A Třinecký inženýring , a.s. foi a responsável pela engenharia civil e fabricação local de equipamentos de processo com base na engenharia detalhada da Primetals Technologies. Além disso, foi responsável também por todas as obras civis, adaptação do galpão do BOF e por todos os serviços de construção do equipamento de processo . Os efluentes gasosos provenientes dos dois convertedores são purificados durante o carregamento e o vazamento . Os gases de exaustão dos poços de descarga, as estações de dessulfuração , a estação de metalurgia secundária , a lança de tratamento e as estações de alimentação de arame de ligas também são purificados . Um exaustor montado no telhado também foi instalado.

Dois ventiladores, montados em bases especiais e cada um com uma potência de 3,6 megawatts , extraem o volume requisitado de 2,4 milhões de metros cúbicos de gás por hora. Resfriadores estáticos reduzem a temperatura dos gases de exaustão durante o carregamento para menos de 180°C . Em comparação com o antigo sistema de despoeiramento , a instalação de resfriadores estáticos na linha de carregamento acelerou a recarga com o metal quente, e assim aumentou a capacidade de produção. Os pós são depositados em 20 câmaras de filtro . Pela primeira vez, num sistema deste tipo , quatro destas câmaras são usadas para purificar os gases de exaustão a partir das estações de dessulfuração. As poeiras desses gases são recolhidos em recipientes separados .

Outras características especiais do novo sistema de despoeiramento incluem o uso de cálculos do modelo Computational Fluid Dynamics (CFD) para otimizar a coifa de carregamento, enquanto ao mesmo tempo captura a fumaça , e para determinar o tamanho mais eficiente de filtro. Uma combinação de controle sofisticado da planta e da tecnologia moderna dos drives para os sopradores garante um baixo consumo de energia para toda a planta. Módulos patenteados de limpeza de filtros com tecnologia

Primetals Technologies, Limited
A Joint Venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

de válvulas diafragma minimizam o consumo de ar comprimido. O novo sistema também estabelece padrões no lado estrutural. Como o espaço é limitado, foi instalado em uma plataforma de nove metros de altura acima de uma rua e de vários trilhos férreos.



Novo sistema de despoejamento secundario da Primetals Technologies para dois convertedores e equipamento de planta secundaria na usina Třinecké Železářny, a.s. em Třinec, Republica Tcheca

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A Joint Venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom