

Лондон, 27 ноября 2015 г.

## Компания Primetals Technologies получила акт окончательной приемки на вторичную систему газоочистки на предприятии Třinecké Železárny

- Система очищает 2,4 миллиона кубических метров отходящих газов в час
- Уровень содержания пыли в отходящих газах снижен до менее одного миллиграмма на стандартный кубический метр
- Система отдельно захватывает и аккумулирует пыль от станций десульфурации
- Современная система управления и привод дымососа позволяют оптимизировать расход электроэнергии
- Более быстрая загрузка чугуна позволяет увеличить уровень производительности

Компания Třinecký inženýring, a.s. выдала Primetals Technologies акт окончательной приемки на модернизированную вторичную систему газоочистки, которая установлена в конвертерном цехе предприятия Třinecké Železárny a.s. Компания Třinecký inženýring, a.s. была выбрана Třinecké Železárny a.s., в качестве поставщика «под ключ». Проект был профинансирован из средств Чехии и ЕС. Система удаляет пыль от двух линий конвертеров и оборудования внепечной обработки. Система разработана для очистки 2,4 миллионов кубических метров газа в час. Содержание пыли в очищенном отходящем газе было снижено до менее одного миллиграмма на стандартный кубический метр. Впервые пыль от станций десульфурации улавливается и собирается отдельно. Применение современных систем управления и приводов дымососов позволяет оптимизировать расход электроэнергии. Также была ускорена загрузка чугуна, что позволило увеличить уровень производительности. Компания Primetals Technologies получила заказ от Třinecký inženýring в декабре 2012 года. Первый модернизированный конвертер был запущен в эксплуатацию в октябре 2014 года. Вся установка успешно находится в эксплуатации с начала октября 2015 года.

Компания Třinecké Železárny – одна из самых долго существующих промышленных компаний, которая производит чугун и сталь в Чешской Республике. Сортамент продукции включает в себя

рельс, катанку, арматуру, заготовку, бесшовные трубы и тянутую сталь. В 2014 году компания произвела около 2,5 миллионов метрических тонн стали, что сделало ее самым крупным производителем стали в Чешской Республике. Жидкая сталь производится в двух конвертерах LD (BOF), масса плавки каждого составляет 180 метрических тонн. Поскольку предприятие расположено рядом с центральной частью города, компания Třinecké Železářny ставит своей принципиальной задачей не только задачу по удержанию уровня содержания пыли ниже предельных показателей выбросов загрязняющих веществ, но и также задачу по защите от шумового воздействия. Уровень шумовой нагрузки новой установки был снижен до показателя менее чем 80 dB(A).

Компания Primetals Technologies взяла на себя работы по базовому и детальному инжинирингу технологического оборудования, поставку основных компонентов. Также Primetals Technologies оказали услуги по шеф-надзору в ходе монтажа оборудования. Компания Třinecký inženýring, a.s. взяла на себя инженерно-проектировочные работы и производство технологического оборудования в соответствии с детальным инжинирингом Primetals Technologies. Более того, компания Třinecký inženýring также взяла на себя все строительные работы, адаптацию здания конвертерного цеха и монтажные работы технологического оборудования. Отходящие газы от двух конвертеров очищаются в ходе загрузки и выпуска. Отходящие газы от шлаковых приемков, станций десульфурации, установок внепечной обработки, на которых проводится, в том числе, продувка и раскисление стали проволокой, также очищаются. Также был установлен вытяжной зонт под крышей цеха.

Два дымососа, установленные на специальных фундаментах, 3,6 мегаватт каждый, извлекают 2,4 миллиона кубических метров газа в час. Статические охладители снижают температуру отходящего газа во время загрузки до менее 180 °C. В сравнении со старой системой газоочистки, установка статических охладителей на линии позволила ускорить дозагрузку чугуна, что, в свою очередь, позволило увеличить производительность. Пыль собирается в 20 фильтровальных камерах. Впервые в системе такого типа, 4 из этих камер используются для очистки отходящих газов от станций десульфурации. Пыль от этих газов собирается в отдельные контейнеры.

Другая отличительная особенность новой системы газоочистки заключается в применении модели расчётной гидродинамики (РГД), чтобы оптимизировать конструкцию вытяжных зонтов, а также обеспечить максимальную эффективность улавливания отходящих газов и определять наиболее подходящий размер фильтров. Сочетание сложной системы управления установкой и современных технологий приводов дымососов обеспечивает низкий уровень расхода электроэнергии всей установки. Запатентованные модули очистки фильтра с мембранным

клапаном снижают уровень потребления сжатого воздуха. Новая система также задает стандарты в конструкционных решениях. Поскольку пространство ограничено, система была установлена на девятиметровой платформе над автодорогой и рельсовыми путями.



Новая вторичная система газоочистки от компании Primetals Technologies для двух линий конвертеров и оборудования внепечной обработки на предприятии Třinecké Železářny, a.s., город Тринец, Чешская Республика

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Контакты для прессы:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom