

Londres, 1 de Dezembro, 2015

## Dois lingotamentos contínuos de placas da Primetals Technologies entram em operação na Baosteel Zhanjiang

- **Cinco milhões de toneladas métricas produzidas por ano para aplicações com altas demandas**
- **Parte de uma nova planta para a Baosteel no Sul da China**

Dois lingotamentos contínuos de placas de dois veios da Primetals Technologies entraram em operação em setembro, na Baosteel Zhanjiang, uma subsidiária da empresa chinesa Baoshan Iron and Steel Co Ltd. (Baosteel). As máquinas são parte de uma nova unidade de produção da Baosteel na província de Guangdong no sul da China. Eles têm uma capacidade total anual de cinco milhões de toneladas métricas de alta qualidade, para tipos de aço de alta resistência. A Primetals Technologies recebeu o pedido no final de 2013.

Os dois lingotamentos contínuos de placas da Primetals Technologies fazem parte do novo complexo de produção da Baosteel, que foi construído em Zhanjiang, uma cidade portuária na província de Guangdong. Após a primeira fase de construção, o complexo de produção em Zhanjiang tem uma capacidade anual de cerca de 7,8 milhões de toneladas de aço, que são produzidas em três convertedores BOF de 350 toneladas métricas, e tratado em estações RH e fornos panela. Os dois lingotamentos contínuos de placas da Primetals Technologies processam cinco milhões de toneladas da produção total. As placas lingotadas são produzidas para processamento posterior na laminação a quente de 2250 milímetros. Os outros 2,8 milhões de toneladas métricas de aço líquido serão tratados em uma planta de lingotamento que a Baosteel vai transferir para Zhanjiang a partir de sua usina em Luoqing.

As máquinas de lingotamento contínuo de placas são projetadas como lingotamento do tipo em arco com um molde reto e com um raio de máquina de 9,5 metros e um comprimento metalúrgico de 37 metros. Elas produzem placas em larguras de até 2.150 milímetros e uma espessura de 230 milímetros.

A velocidade de lingotamento pode ser variada entre 0,7 e 1,95 metros por minuto. Os aços de alta resistência ali produzidos são usados para fazer tubos, contêineres e vagões; os aços tipo IF são também produzidos. As máquinas de lingotamento tem moldes do tipo cassete SmartMold retos, osciladores de molde Dynaflex, e o DynaWidth para ajuste automático da largura da placa. O DynaGap Soft Reduction garante que as placas tenham um interior consistente e de alta qualidade. O veio guia é equipado com os Smart Segments. A combinação do modelo de resfriamento Dynacs 3D com os rolos I-Star resfriados internamente oferece a máxima flexibilidade no resfriamento secundário.



Lingotamentos contínuos de placas de dois veios, da Primetals Technologies na Baosteel Zhanjiang, uma subsidiária da corporação chinesa Baoshan Iron and Steel Co Ltd. (Baosteel).

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Contato para jornalistas:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 7-44544

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

---

**Primetals Technologies, Limited**

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom