

## Il nuovo laminatoio per tondini fornito da Primetals Technologies ottiene buoni risultati a Kalika Steel in India

- **Primo impianto in operazione di questo tipo**
- **La concezione d'impianto permette un'esecuzione veloce ed economica del progetto**
- **250.000 tonnellate all'anno di capacità produttiva**
- **Raggiunti tutti i valori concordati di prestazioni operative**

Presso il produttore indiano Kalika Steel Alloys Pvt. Ltd. (Kalika Steel), un nuovo laminatoio per tondini fornito da Primetals Technologies ed avviato quest'anno ha recentemente raggiunto tutti i valori concordati di prestazioni operative. Il laminatoio è stato costruito nell'impianto di Jalna nello stato Maharashtra e produce circa 250.000 tonnellate annue di tondino di acciaio a basso carbonio. Primetals Technologies ha sviluppato una concezione d'impianto specifica per capacità produttive medio-basse, che permette un'esecuzione veloce ed economica del progetto. L'ordine fu assegnato a Primetals Technologies a metà del 2013.

Kalika Steel è tra i principali produttori privati di acciaio strutturale, e ottiene le billette necessarie come semi-prodotto in forni ad induzione a partire da ferro-spugna. Con il nuovo laminatoio Kalika Steel intende espandere la produzione destinata al crescente settore delle costruzioni in India. Grazie al nuovo laminatoio, Kalika Steel può produrre le billette e laminare il tondino in un unico sito.

Primetals Technologies ha fornito il completo equipaggiamento meccanico ed elettrico ed il sistema di automazione per il laminatoio per tondini, che produce barre per cemento armato con diametro tra 8 e 40 millimetri, in lunghezze comprese tra 9 e 15 metri. Il laminatoio comprende 18 gabbie Red Ring seguite da una placca di raffreddamento di 54 metri e dai sistemi dell'area evacuazione. Vengono processate billette con sezione di 130x130 millimetri e lunghezza di 9 metri, e la velocità di laminazione raggiunge i 13 metri al secondo. Un forno a induzione riscalda le billette alla temperatura iniziale richiesta di 950 °C. Lo scopo di fornitura comprende anche formatori d'ansa, guide, cesoie rotative, il sistema di tempra PQS, trascinatore e cesoia per divisione a caldo, la meccanizzazione, il taglio a

misura, i sistemi di conteggio e fasciatura. Primetals Technologies ha fornito anche i sistemi per fluidi, i dispositivi robot di cambio rulli e gli equipaggiamenti elettrici e di automazione. Primetals Technologies è stata responsabile del montaggio e avviamento del laminatoio.



Laminatoio per tondini fornito da Primetals Technologies al produttore indiano Kalika Steel Alloys Pvt. Ltd. (Kalika Steel) a Jalna, Maharashtra

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Contatto per i giornalisti:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 7-44544

Seguiteci su Twitter: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies, Limited** ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze di ingegneria, costruzione di impianti e servizi per la durata dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti – oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società mista tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% della società mista. L'azienda impiega circa 9.000 funzionari in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare [www.primetals.com](http://www.primetals.com).