

Лондон, 3 декабря 2015 г.

Новый сортопрокатный стан от Primetals Technologies с успехом эксплуатируется на предприятии Kalika Steel в Индии

- **Первая в эксплуатации установка такого типа**
- **Конструкция стана позволяет быстро и экономически эффективно реализовывать проекты**
- **Производительность стана составляет 250 000 метрических тонн в год**
- **Все согласованные гарантийные показатели были достигнуты**

На предприятии индийского производителя стали Kalika Steel Alloys Pvt. Ltd. (Kalika Steel), где ранее в этом году был запущен в эксплуатацию сортопрокатный стан (арматура) от компании Primetals Technologies, были достигнуты все согласованные гарантийные показатели стана. Стан был смонтирован на предприятии, которое расположено в городе Джална, штат Махараштра. Производительность стана составляет около 250 000 метрических тонн арматуры в год из стали с низким содержанием углерода. Компания Primetals Technologies специально разработала конструкцию данного стана в диапазоне малых и средних производственных мощностей. Это позволяет реализовывать проекты быстро и экономически эффективно. Заказ на сортопрокатный стан Primetals Technologies получила в середине 2013 года.

Kalika Steel – лидирующий производитель конструкционной стали в частном секторе. Компания производит заготовку, которая используется как полупродукт для этой цели, из губчатого железа в индукционных печах. Kalika Steel намеревается расширить свое производство с помощью нового сортопрокатного стана. Это позволит им удовлетворить растущие потребности строительного сектора в Индии. Новый сортопрокатный стан также позволит Kalika Steel производить заготовку и арматуру в одном месте.

Компания Primetals Technologies поставила все механическое и электрооборудование, а также системы автоматизации сортопрокатного стана, который производит арматурную сталь с диаметрами 8 – 40 миллиметров и длинами 9 – 15 метров. Прокатный стан состоит из 18 клетей типа Red Ring, далее идет участок холодильника длиной в 54 метра и оборудование для обвязки арматуры. Стан обрабатывает заготовку с поперечным сечением 130x130 мм и длиной 9 – 15 метров. Скорость прокатки до 13 метров в секунду. Индукционная печь нагревает заготовку до необходимой начальной температуры 950 °С. Объем поставки также включает в себя виткоукладчики, направляющие, барабанные ножницы, систему охлаждения PQS, тянущие валки, ножницы, рольганги, ножницы для холодной резки, толщиномер, машины для погрузки-разгрузки, учета и обвязки арматуры. В дополнение, компания Primetals Technologies предоставила системы с жидкими средами, роботов для замены валков, а также все электрооборудование и системы автоматизации. Компания Primetals Technologies руководила монтажом и провела пусконаладочные работы.



Сортопрокатный стан (арматура) от компании Primetals Technologies на предприятии индийского производителя стали Kalika Steel Alloys Pvt. Ltd. (Kalika Steel), г. Джална, штат Махараштра

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Фирма Primetals Technologies Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Англия, - ведущий мировой поставщик инжиниринга, заводов, агрегатов предприятиям металлургии на протяжении их жизненного цикла. Фирма предлагает пакеты технологий, продуктов и услуг, а также интегрированные решения по электрооборудованию, автоматизации и предотвращению загрязнения среды. Эти пакеты охватывают все звенья металлургического производства, включая новейшие решения для прокатки цветных металлов: от подготовки сырья до получения готовой продукции. Primetals Technologies - совместное предприятие (СП) Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. 51% акций СП принадлежит Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery, входящей в группу MHI, с долевым участием Hitachi Ltd. и IHI Corporation, и 49% - Siemens. В СП работает ок. 9 тыс. сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.