

英国伦敦，2015 年 12 月 15 日

普锐特冶金技术为澳大利亚一钢公司升级改造的高速线材生产线获得最终验收证书

- 水冷线和吐丝机经改造提高了设备利用率，降低维护并改善了产品质量
- 小规格产品轧制速度提升 **10%**以上
- 盘卷高度降低，盘卷密实度增大
- 吐丝头设计采用新型 **SR Series** 吐丝管技术

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）为澳大利亚一钢公司拉弗顿工厂升级改造的高速线材生产线获得最终验收证书。水冷线和吐丝机经改造可提高小规格产品的终轧速度。此次升级改造有助于提升这条单高线的市场竞争地位。

水冷线升级采用了摩根水箱系统，包括三台横移水箱、可确保与轧制线对中的剖分式水箱喷嘴和水梁。每个水箱配有一组装有各种阀门（包括高速换向阀）的水阀站，可最大限度减少不冷段圈数。为更好控制冷却工艺，轧线配备了包括冷却规程和闭环温度控制的增强型温度控制系统（ETCS）。在平面布置上为水冷线预留了一个水箱的位置，以满足将来需要。吐丝机改造采用了基于 **SR Series** 吐丝管技术的新型吐丝头设计。

经过短短 4 周停产，新水箱和升级的吐丝机均完成安装并投入运行。恢复生产后，设备操作人员立刻就看到了性能改进效果。更高效的水箱冷却可降低吐丝温度，改善成品线材的氧化铁皮形成条件，使后续氧化铁皮损失平均降低 35%。喷嘴从 4 种口径改为 2 种。ETCS 通过减少头部不冷段的圈数并保证整个盘卷温度均匀一致，从而提高了总收得率。

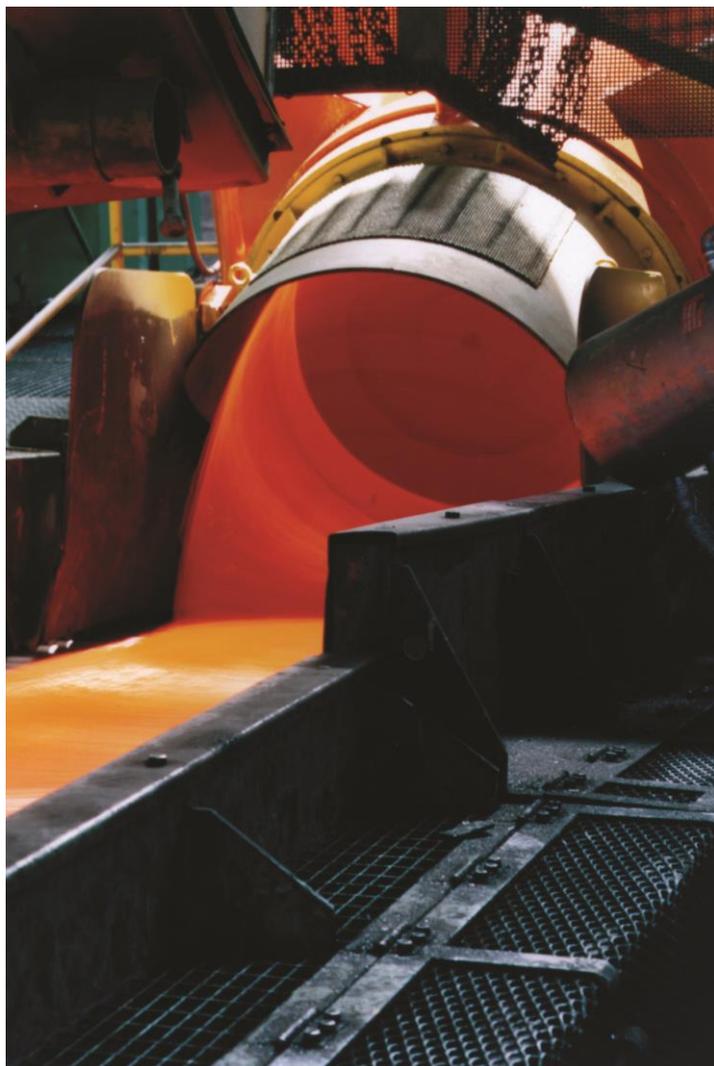
轧线经改造可更快轧制小规格产品，5.5 mm 线材的轧制速度从 90 m/s 提升至 102 m/s，6.0 mm 线材则从 90 m/s 提升至 100 m/s。散卷风冷线上线圈分布的均匀性得到显著改善。改造后卷形也得以改善，盘卷高度降低了 50 – 100 mm 且密实度增大。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

一钢公司是澳大利亚一流的长材生产商，也是澳大利亚和新西兰领先的金属经销公司。作为一家生产粗钢和成品钢材的综合制造商，它在澳大利亚钢铁业占有重要地位。公司生产并经销多种钢产品，包括热轧结构型材、钢轨、棒材、钢筋、线材、结构管材和 RHS 产品，另外还经销薄板、钢卷、板材和铝产品。

SR Series 是普锐特冶金技术在某些国家的注册商标。



普锐特冶金技术改造的吐丝机正在吐出线圈

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。