

Londra, 15 dicembre 2015

Primetals Technologies ottiene l'accettazione finale per l'ammodernamento del laminatoio vergella di OneSteel in Australia

- **I miglioramenti alla linea di raffreddamento e alla testa forma-spire aumentano l'utilizzo dell'impianto, riducono la manutenzione e migliorano la qualità del prodotto**
- **Velocità di laminazione dei diametri più piccoli aumentata di oltre il 10%**
- **Bobine con altezza minore e forma più compatta**
- **Supporto del tubo forma-spire con la nuova tecnologia SR Series**

Primetals Technologies ha ricevuto da OneSteel Market Mills (Australia) il certificato di accettazione finale del progetto di modernizzazione effettuato nel laminatoio vergella di Laverton. I miglioramenti apportati alla linea di raffreddamento e alla testa forma-spire hanno permesso di aumentare la velocità di laminazione dei diametri più piccoli. I benefici della modernizzazione miglioreranno la competitività sul mercato dell'impianto.

Il sistema di raffreddamento ad acqua è stato modernizzato con il sistema Morgan Water Box, che comprendono tre cassoni spostabili lateralmente, con ugelli splittabili e un collettore che assicura l'allineamento alla linea di laminazione. Per ognuno dei cassoni, un gruppo di valvole pre-montate comprende valvole deviatrici ad alta velocità che minimizzano il numero di spire non raffreddate. Il sistema avanzato di controllo di temperatura (ETCS, Enhanced Temperature Control System), comprensivo di controllo di temperatura ad anello chiuso e ricette di raffreddamento, controlla il processo di raffreddamento. Il layout è previsto per l'installazione successiva di un ulteriore cassone secondo le necessità future. La testa forma-spire è stata migliorata con un nuovo supporto del tubo forma-spire con la nuova tecnologia SR Series.

La nuova linea di raffreddamento e la testa forma-spire modificata sono state installate e messe in marcia dopo sole quattro settimane di fermata. Alla ripresa della produzione, gli operatori hanno immediatamente notato le migliorate prestazioni dell'impianto. Il raffreddamento più efficiente si traduce

in minori temperature alla testa forma-spire, con conseguente miglioramento delle condizioni di scaglia sulla barra finita, ed una riduzione media di 35% delle perdite per scaglia. I cicli di sostituzione degli ugelli sono passati da quattro a due. Il sistema ETCS ha migliorato il rendimento metallico, riducendo il numero di anelli di testa non raffreddati e migliorando l'uniformità di temperatura su tutta la bobina.

L'impianto può ora laminare più velocemente le barre più piccole, con aumenti di velocità da 90 a 102 m/s e da 90 a 100 m/s, rispettivamente per i diametri 5,5 e 6,0 mm. La costanza di forma degli anelli depositati sul tappeto di raffreddamento è notevolmente migliorata. La bobina finale risulta di forma più compatta e con altezza ridotta tra 50 e 100 mm.

OneSteel è il principale produttore australiano di profili lunghi di acciaio ed è tra i principali distributori di prodotti di metallo in Australia e Nuova Zelanda. La sua presenza nello scenario dell'acciaio australiano è significativa, con una produzione integrata di acciaio e prodotti finiti. L'azienda produce e distribuisce una vasta gamma di prodotti di acciaio, comprendenti profili strutturali, rotaie, barre, vergella, tubi strutturali e sezioni laminate vuote (RHS, Rolled Hollow Sections). Distribuisce inoltre nastri, lamiere e prodotti in alluminio.

SR Series è un marchio registrato di Primetals Technologies in alcune nazioni.



Anelli formati da una testa forma-spire di Primetals Technologies

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su
www.primetals.com/press/

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze di ingegneria, costruzione di impianti e servizi per la durata dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti – oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società mista tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% della società mista. L'azienda impiega circa 9.000 funzionari in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare www.primetals.com.