

Londres, 15 de Dezembro, 2015

A Primetals Technologies recebe aceite final de upgrade de laminador de fio-máquina da OneSteel na Austrália

- **Melhorias na linha de resfriamento a água e na cabeça formadora de espiras aumenta a utilização do laminador, reduz a manutenção e melhora a qualidade do produto**
- **Velocidade de laminação para pequenos diâmetros aumentou mais de 10%**
- **Altura reduzida da bobina e uma melhor forma da bobina compactada**
- **Projeto incorpora a nova série SR da tecnologia de tubo de cabeça formadora de espiras**

A Primetals Technologies recebeu o certificado de aceite final da OneSteel Market Mills na Austrália para atualizações colocadas em seu Laminador de Fio Máquina Laverton. Melhorias na linha de resfriamento a água e na cabeça formadora de espiras já resultaram em velocidades mais altas de acabamento em produtos de pequeno diâmetro. Efeitos gerais da atualização são esperados para impulsionar a posição competitiva no mercado do laminador de veio simples.

A linha de refrigeração foi atualizada com um sistema de caixas d'água da Morgan que incluiu três caixas transversais, com bicos bipartidos de caixa de água e um design de conduto principal que garantiu o alinhamento da linha de passe. Um conjunto de válvulas montadas sobre skids para cada caixa de água incorporou válvulas de desvio de alta velocidade para minimizar os anéis não resfriados. Um Sistema de Controle de Temperatura Avançado (ETCS) com receitas e controle de temperatura de circuito fechado foi instalado para controlar o processo de resfriamento. As provisões foram feitas no layout da linha de resfriamento de água para uma caixa de refrigeração adicional para atender às necessidades futuras. A cabeça formadora de espiras, que foi atualizada com um novo suporte de tubo cujo projeto incorpora a série SR de tecnologia de tubo de cabeça formadora de espiras..

Depois de apenas quatro semanas de parada, tanto as novas caixas de água quanto a atualização da cabeça formadora de espiras foram instalados e colocados em funcionamento. Assim que a produção foi retomada, os operadores do laminador imediatamente viram melhorias de desempenho. Um resfriamento mais eficiente pelas caixa de água resultou em temperaturas mais baixas na cabeça

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

formadora de espiras, o que ampliou as condições de escala na área do fio-maquina, diminuindo as perdas de escala a jusante em 35 por cento, em média. Os ciclos de substituição dos Bocais passou de quatro tamanhos para dois. O ETCS melhorou o rendimento metálico global, reduzindo as extremidades dianteiras não resfriadas e proporcionando uma temperatura consistente em toda a bobina.

O laminador pode agora operar mais rápido em tamanhos menores, com velocidades cada vez maiores de 90 m/s a 102 m/s em fio-maquina de 5.5 mm e de 90 m/s a 100 m/s em fio-maquina de 6.0 mm . Houve melhora significativa na consistência padrão de espiras no transportador de resfriamento. O pacote de bobina de pós-upgrade tem visto reduções de altura da bobina de 50 a 100 mm e uma melhor forma compactada.

A OneSteel é fabricante de primeira linha na Austrália para produtos de aços longos e é uma empresa líder de distribuição de metais na Austrália e Nova Zelândia. Ela tem uma presença significativa no aço australiano como um fabricante integrado de aço e produtos de aço acabado. A empresa fabrica e distribui uma vasta gama de produtos de aço laminados a quente, incluindo seções estruturais, trilhos, fio-maquina, barra, arame e tubo estrutural e produtos de RHS, e distribui chapas e bobinas, placas e produtos de alumínio.

SR Series é uma marca registrada da Primetals Technologies em certos países.



Bobinas emergindo da cabeça formadora de espiras da
Primetals Technologies

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em
www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2015120976pt

Página 3/4

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.